

تعرفه آزمون محصول با جزئیات بند آزمون				
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15038	نام فراورده: دیگ زودپز استاندارد ملی 145	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)
1	ظرفیت اسمی دیگ زودپز	5.4	0.09	120,510
2	مواد	15	0.25	334,750
3	ویژگیهای فیزیکی و ساختمان دیگ	5.4	0.09	120,510
4	دسته های بدنه و سرپوش دیگ	5.4	0.09	120,510
5	آزمون لاستیک سرپوش از نظر ترکیبات آرسنیک و سرب	15	0.25	334,750
6	ویژگی های وسایل ایمنی	5.4	0.09	120,510
7	آزمون لاستیک های مصرفی	15	0.25	334,750
8	بررسی وضع قرار گرفتن پیچ های دسته های دیگ	5.4	0.09	120,510
9	آزمون کار عادی سوپاپ	15	0.25	334,750
10	آزمون سوپاپ اطمینان	120	2	2,678,000
11	آزمون وسیله لاستیکی	30	0.5	669,500
12	آزمون فشار امتحانی	67.8	1.13	1,513,070
13	آزمون فشار ایمنی	67.8	1.13	1,513,070
14	آزمون گسیختگی دیگ	67.8	1.13	1,513,070
15	نشانه گذاری	15	0.25	334,750
16	دفترچه راهنمای استفاده و نگهداری	15	0.25	334,750
17	اسم و یا علامت مخصوص سازنده	0	0	0
18	درج علامت استاندارد در ابعاد 15 × 15 میلیمتر بر روی دیگ و بسته بندی آن و ظرفیت دیگ	0	0	0
19	درج کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بسته بندی	0	0	0
20	عبارت ساخت ایران	0	0	0
جمع:		470.4	7.84	10,497,760

نام فراورده: سیلندرهای گاز_ سیلندر های قابل حمل و پر کردن مجدد با ساختمان جوش شده برای گاز مایع استاندارد ملی 473				
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15023	نام فراورده: سیلندر های قابل حمل و پر کردن مجدد با ساختمان جوش شده برای گاز مایع استاندارد ملی 473	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)
1	حجم سیلندر	15	0.25	334,750
2	قطر سیلندر	15	0.25	334,750
3	طول سیلندر	15	0.25	334,750
4	بررسی ساختمان سیلندر- مواد بکار رفته در بدنه سیلندر	15	0.25	334,750
5	ویژگی های مهره شیر	15	0.25	334,750
6	ویژگی های محافظ طوقه شیر و پایه سیلندر	15	0.25	334,750
7	ضخامت بدنه سیلندر	15	0.25	334,750
8	آزمون هیدرو استاتیک برابر فشار آزمون	117	1.95	2,611,050
9	آزمون هیدرو استاتیک برابر تا مرحله ترکیدن	98.4	1.64	2,195,960
10	انسباط کلی سیلندر در زمان ترکیدن	116.4	1.94	2,597,660
11	مقاومت کشش نمونه	94.8	1.58	2,115,620
12	ازدیاد طول	30	0.5	669,500
13	مقاومت تسلیم	76.8	1.28	1,713,920
14	ازدیاد طول فلز زمانیکه جوش در طول نمونه قرار دارد	228	3.8	5,088,200
15	کشش نمونه زمانیکه جوش در عرض نمونه قرار دارد	98.4	1.64	2,195,960
16	خمش هدایت شده	30	0.5	669,500
17	آزمون شکستن درز جوش	30	0.5	669,500
18	آزمون خم کردن درز جوش	30	0.5	669,500
19	نشانه گذاری	9	0.15	200,850
20	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده و بهره بردار بر روی بدنه سیلندر	0	0	0
21	درج علامت استاندارد در ابعاد 15 × 15 میلیمتر برای سیلندر های پیک نیکی و علامت استاندارد در ابعاد 30 × 30 میلیمتر برای سیلندر های یازده کیلویی به بالا	0	0	0
22	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بدنه سیلندر	0	0	0

23	درج سریال ساخت ، وزن خالص ، فشارکار بر روی بدنه سیلندر	0	0	1,339,000	0
جمع:		17.73	1063.8	1,339,000	23,740,470

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: کفه بیل استاندارد ملی 587		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		20841	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی
ردیف	نام آزمون	1401 (ریال)	1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	
1	مواد اولیه - درصد کربن (C)				
2	درصد منگنز (Mn)				
3	درصد سیلیسیم (Si)				
4	درصد گوگرد (S)				
5	درصد فسفر (P)				
6	مجموع درصد کربن و منگنز				
7	سختی				
8	ساخت - کفه				
9	ساخت- بند گاه				
10	رکاب				
11	ابعاد بر حسب نوع کفه بیل				
12	خواص مکانیکی				
13	نشانه گذاری				
جمع:		4.72	283.2	6,320,080	1,339,000

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: تیغه اره آهن بر استاندارد ملی 707		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		15121	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی
ردیف	نام آزمون	1401 (ریال)	1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	
1	ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای اره دستی				
2	ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای ماشین اره با نیروی کم				
3	ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای ماشین اره با نیروی زیاد				
4	ابعادها - فولاد تند بر - برای اره دستی				
5	ابعادها - فولاد تند بر - برای ماشین اره با نیروی کم				
6	ابعادها - فولاد تند بر - برای ماشین اره با نیروی زیاد				
7	گام و تعداد دندانها در 25 میلیمتر				
8	ساخت - دندانها				
9	ساخت - تنظیم				
10	استحکام خمشی - نوع تمام سخت				
11	استحکام خمشی - نوع خم پذیر				
12	استحکام خمشی - نوع پشت فزری				
13	حداکثر زمان برش				
14	نشانه گذاری				
جمع:		3.76	225.6	5,034,640	1,339,000

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: خاموش کننده های دستی مخلوط پودر و گاز استاندارد ملی 869		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		15265	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی
ردیف	نام آزمون	1401 (ریال)	1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	
1	گنجایش				
2	خواص پودر خشک				
3	آزمایش تخلیه				
		0.5	30	669,500	1,339,000
		0.5	30	669,500	1,339,000

3,347,500	1,339,000	2.5	150	آزمون قدرت خاموش کنندگی	4
1,097,980	1,339,000	0.82	49.2	آزمون نشست بدنه و شلنگ	5
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون فشار بدنه	6
977,470	1,339,000	0.73	43.8	جنس بدنه	7
361,530	1,339,000	0.27	16.2	جنس حلقه گویی	8
2,075,450	1,339,000	1.55	93	فطر دهانه گویی کپسول	9
2,075,450	1,339,000	1.55	93	طول موثر قسمت دندانان دار حلقه گویی	10
736,450	1,339,000	0.55	33	بررسی نوع لوله داخلی تخلیه و لوله گاز	11
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی لوله لاستیکی از نظر تاثیر اسید و مواد قلیایی بر روی آن	12
334,750	1,339,000	0.25	15	طول لوله لاستیکی	13
669,500	1,339,000	0.5	30	تاب کششی فلز بدنه	14
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت تسلیم	15
2,008,500	1,339,000	1.5	90	ازدیاد طول نسبی	16
2,008,500	1,339,000	1.5	90	آزمون خمش هدایت شده	17
2,062,060	1,339,000	1.54	92.4	آزمون کشش (جوش در عرض بدنه)	18
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ازدیاد طول نسبی (جوش در طول نمونه)	19
629,330	1,339,000	0.47	28.2	نشانه گذاری	20
0	1,339,000	0	0	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده روی بر روی بدنه آتش خاموش کن	21
0	1,339,000	0	0	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بدنه آتش خاموش کن	22
0	1,339,000	0	0	درج علامت استاندارد در ابعاد 15 × 15 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بدنه آتش خاموش کن	23
0	1,339,000	0	0	نصب دستورالعمل مخصوص کاربرد دستگاه ، وزن پودر داخل مخزن ، حداکثر فشار بردن ، فشار آزمون مخزن و روش پرکردن مجدد مخزن	24
25,226,760	1,339,000	18.84	425.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20542	نام فرآورده: الکتروود و سیم جوشکاری با آزمون ضربه استاندارد ملی 871		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
615,940	1,339,000	0.46	27.6	نوع الکتروود	1
856,960	1,339,000	0.64	38.4	قطر و طول الکتروود	2
3,802,760	1,339,000	2.84	170.4	آزمون کشش-کشش تسلیم و مقاومت کششی	3
7,002,970	1,339,000	5.23	313.8	مقاومت در برابر آزمون ضربه	4
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ترکیب شیمیایی (درصد وزنی)	5
				طول قسمت انبر گیر	6
				نشانه گذاری-نام و علامت تجاری الکتروود	7
				نشانه گذاری-قطر سیم مغزی الکتروود(قطر اسمی)	8
				نشانه گذاری-علائم شناسایی الکتروود بر اساس استاندارد	9
				نشانه گذاری-تعداد یا وزن خالص الکتروود موجود در بسته	10
				نشانه گذاری-چاپ مشخصه الکتروود روی روپوش	11
				وضعیت ظاهری-(آزمون چشمی)	12
				بسته بندی	13
26,780,000	1,339,000	20	1200	جوشکاری	14
42,620,370	1,339,000	31.83	1909.8	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20825	نام فرآورده: شیر شلنگی، تکی، پیسوار پیشی استاندارد ملی 1546		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
2,222,740	1,339,000	1.66	99.6	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	1
				ویژگی های ساخت	2
66,960	1,339,000	0.05	3	ویژگی های سطوح	3

				ضخامت بدنه	4
				هم راستا بودن	5
669,500	1,339,000	0.5	30	پوشش آبکاری سطوح خارجی	6
401,700	1,339,000	0.3	18	ابعادی	7
				آزمون آب بندی بدنه	8
1,071,200	1,339,000	0.8	48	آزمون آب بندی نشیمنگاه	9
				آزمون آب بندی پایه کج	10
66,950	1,339,000	0.05	3	نشانه گذاری	11
4,499,040	1,339,000	3.36	201.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20825	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک، تک پایه استاندارد ملی 1546		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,004,250	1,339,000	0.75	45	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	1
				ویژگی های ساخت	2
401,700	1,339,000	0.3	18	ویژگی های سطوح	3
				ضخامت بدنه	4
				هم راستا بودن	5
1,472,900	1,339,000	1.1	66	پوشش آبکاری سطوح خارجی	6
1,004,250	1,339,000	0.75	45	ابعادی	7
				آزمون آب بندی بدنه	8
1,004,250	1,339,000	0.75	45	آزمون آب بندی نشیمنگاه	9
				آزمون آب بندی پایه کج	10
2,463,760	1,339,000	1.84	110.4	دوام عملکرد	11
602,550	1,339,000	0.45	27	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	12
66,950	1,339,000	0.05	3	نشانه گذاری	13
8,020,610	1,339,000	5.99	359.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20825	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک، تک پایه استاندارد ملی 1546		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
42,848,000	1,339,000	32	1920	آزمون طول عمر مغزی برنجی از نوع پیچشی (200-000 سیکل)	1

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20825	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک حمام استاندارد ملی 1546		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
3,334,110	1,339,000	2.49	149.4	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	1
				ویژگی های ساخت	2
468,650	1,339,000	0.35	21	ویژگی های سطوح	3
				ضخامت بدنه	4
				هم راستا بودن	5
1,339,000	1,339,000	1	60	پوشش آبکاری سطوح خارجی	6
764,000	955,000	0.8	48	ابعادی	7
				آزمون آب بندی بدنه	8
1,071,200	1,339,000	0.8	48	آزمون آب بندی نشیمنگاه	9
				آزمون آب بندی پایه کج	10

1,472,900	1,339,000	1.1	66	دوام جهت دهنده	11
602,550	1,339,000	0.45	27	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	12
66,950	1,339,000	0.05	3	نشانه گذاری	13
9,426,560	1,339,000	7.04	422.4		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20825	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک حمام استاندارد ملی 1546		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
42,848,000	1,339,000	32	1920	آزمون طول عمر مغزی برنجی از نوع پیچشی (200-000 سیکل)	1

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20825	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک دیواری استاندارد ملی 1546		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
3,334,110	1,339,000	2.49	149.4	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	1
468,650	1,339,000	0.35	21	ویژگی های ساخت	2
				ویژگی های سطوح	3
				ضخامت بدنه	4
				هم راستا بودن	5
				پوشش آبکاری سطوح خارجی	6
1,339,000	1,339,000	1	60	ابعادی	7
1,071,200	1,339,000	0.8	48	آزمون آب بندی بدنه	8
1,071,200	1,339,000	0.8	48	آزمون آب بندی نشیمنگاه	9
				آزمون آب بندی پایه کج	10
2,463,760	1,339,000	1.84	110.4	دوام علمک	11
602,550	1,339,000	0.45	27	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	12
66,950	1,339,000	0.05	3	نشانه گذاری	13
10,417,420	1,339,000	7.78	466.8		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20825	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک دیواری استاندارد ملی 1546		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
42,848,000	1,339,000	32	1920	آزمون طول عمر مغزی برنجی از نوع پیچشی (200-000 سیکل)	1

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15013	نام فرآورده: تیر آهن گرم نوردیده بال نیم پهن موازی استاندارد ملی 1791		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,713,920	1,339,000	1.28	76.8	ابعاد و رواداری ها	1
				وزن در طول	2
				رواداری ارتفاع ، ضخامت جان	3
				رواداری عرض بال ، ضخامت بال	4
				رواداری طول	5
				قائم بودن برش عرضی	6
				انحراف بال	7
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8		
2,945,800	1,339,000	2.2	122		

2,000,000	1,339,000	2.4	198	عدم تقارن بال ها نسبت به جان	8
4,418,700	1,339,000	3.3	198	راست بودن	9
495,430	1,339,000	0.37	22.2	خمیدگی جان	10
				ترکیب شیمیایی	11
				خواص مکانیکی (تنش تسلیم - تنش گسیختگی)	12
				خواص مکانیکی - ازدیاد طول نسبی	13
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	کیفیت ظاهری	14
495,430	1,339,000	0.37	22.2	نشانه گذاری	15
				گواهینامه فی	16
12,292,020	1,339,000	9.18	550.8	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20853	نام فرآورده: تیغه های پیچ گوشتی های دستی و ماشینی برای پیچ های سرشیردار استاندارد ملی 1803		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,352,390	1,339,000	1.01	60.6	ابعاد	1
522,210	1,339,000	0.39	23.4	سختی - پیچ گوشتی های دستی	2
2,289,690	1,339,000	1.71	102.6	سختی - پیچ گوشتی های ماشینی	3
4,164,290	1,339,000	3.11	186.6	گشتاور	4
جمع:					

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 2132	نام فرآورده: مصنوعات تزئینی طلا		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,004,250	1,339,000	0.75	45	عیارسنجی	1
22,317	1,339,000	0.016666667	1	نشانه گذاری	2
1,026,567	1,339,000	0.77	46	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: -	نام فرآورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی نوع مقرر استاندارد ملی 2556		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ترکیب شیمیایی فولاد	1
2,383,420	1,339,000	1.78	106.8	ابعاد	2
522,210	1,339,000	0.39	23.4	سختی پره	3
4,017,000	1,339,000	3.00	180	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: -	نام فرآورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی نوع مقرر استاندارد ملی 2556		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
401,700	1,339,000	0.3	18	نوع پره دیسک	1
1,138,150	1,339,000	0.85	51	مواد	2
1,004,250	1,339,000	0.75	45	سختی	3
401,700	1,339,000	0.3	18	نوع سوراخ پر های دیسک	4
267,800	1,339,000	0.2	12	اندازه سوراخ ها	5
267,800	1,339,000	0.2	12	تابیدگی پره	6
267,800	1,339,000	0.2	12	وضعیت ظاهری	7
267,800	1,339,000	0.2	12	نشانه گذاری و بسته بندی	8

جمع:		3.00	24	4,017,000	1,339,000
------	--	------	----	-----------	-----------

نام فرآورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی استاندارد ملی 2557		کد فرآورده: -		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ترکیب شیمیایی فولاد	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
2	ابعاد	106.8	1.78	1,339,000	2,383,420
3	سختی پره	23.4	0.39	1,339,000	522,210
جمع:		180	3.00	1,339,000	4,017,000

نام فرآورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی استاندارد ملی 2557		کد فرآورده: -		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	نوع پره دیسک	18	0.3	1,339,000	401,700
2	مواد	51	0.85	1,339,000	1,138,150
3	سختی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
1	نوع سوراخ پر های دیسک	18	0.3	1,339,000	401,700
2	اندازه سوراخ ها	12	0.2	1,339,000	267,800
3	تابیدگی پره	12	0.2	1,339,000	267,800
1	وضعیت ظاهری	12	0.2	1,339,000	267,800
2	نشانه گذاری و بسته بندی	12	0.2	1,339,000	267,800
جمع:		24	3.00	1,339,000	4,017,000

نام فرآورده: پیچ و میله های دوسر دنده تا رده 8.8 استاندارد ملی 2874		کد فرآورده: 20246		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	حداقل تنش تسلیم	88.2	1.47	1,339,000	1,968,330
2	آزمون کشش	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
3	آزمون بارگواه روی پیچ کامل	88.2	1.47	1,339,000	1,968,330
4	آزمون سختی سطح	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
5	آزمون تعیین عمق کربن زدائی -سختی سطح	23.4	0.39	1,339,000	522,210
6	آزمون تعیین عمق کربن زدائی - سطح مغز	27.6	0.46	1,339,000	615,940
7	آزمون تعیین عمق کربن زدائی- نقطه 1	78	1.3	1,339,000	1,740,700
8	آزمون تعیین عمق کربن زدائی- نقطه 2	84	1.4	1,339,000	1,874,600
9	آزمون تعیین عمق کربن زدائی- نقطه 3	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
10	آنالیز شیمیائی کربن - سیلیسیم - منگنز - فسفر - گوگرد - آهن - بر	70.8	1.18	1,339,000	1,580,020
11	آزمون سختی مغز	55.8	0.93	1,339,000	1,245,270
12	آزمون تعیین عمق کربن زدائی برای پیچ های با رزوه کوچکتر مساوی 1 میلیمتر به روش میکروسکوپی	48	0.8	1,339,000	1,071,200
13	نشانه گذاری(علامتگذاری)	6	0.1	1,339,000	133,900
14	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده با حروف فارسی و لاتین روی بدنه پیچ	0	0	1,339,000	0
15	حک علامت مشخصه رده پیچ بر روی بدنه	0	0	1,339,000	0
16	درج علامت استاندارد در ابعاد 20 × 20 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بسته بندی	0	0	1,339,000	0
17	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده با حروف فارسی و لاتین روی بسته بندی پیچ	0	0	1,339,000	0
18	درج تعداد و اندازه پیچ و علامت مشخصه رده پیچ بر روی بسته بندی	0	0	1,339,000	0
جمع:		0	11.99	1,339,000	16,054,610

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20246	نام فرآورده: پیچ و میله های دوسر دنده بالاتر از رده 8.8 استاندارد ملی 2874		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	حداقل تنش تسلیم	1
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	آزمون کشش	2
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	آزمون بار گواه روی پیچ کامل	3
3,200,210	1,339,000	2.39	143.4	آزمون سختی سطح	4
				آزمون تعیین عمق کرین زدانی - سختی سطح	5
				آزمون تعیین عمق کرین زدانی - سطح مغز	6
				آزمون تعیین عمق کرین زدانی - نقطه 1	7
				آزمون تعیین عمق کرین زدانی - نقطه 2	8
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	آزمون تعیین عمق کرین زدانی - نقطه 3	9
522,210	1,339,000	0.39	23.4	آنالیز شیمیایی کرین - سیلیسیم - منگنز - فسفر - گوگرد - آهن - بور	10
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	آزمون سختی مغز	11
615,940	1,339,000	0.46	27.6	آزمون تعیین عمق کرین زدایی برای پیچ های با رزوه کوچکتر مساوی 1 میلیمتر به روش میکروسکوپی	12
1,847,820	1,339,000	1.38	82.8	نشانه گذاری (علامتگذاری)	13
16,054,610	1,339,000	11.99	719.4	نمونه سازی کشش	14
					جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20535	نام فرآورده: : اتصالات جوشی گازرسانی استاندارد ملی 3076		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	مواد	1
1,231,880	1,339,000	0.92	55.2	ابعاد	2
				رواداری ها	3
				آماده کردن لبه اتصالات	4
				ساخت	5
				عملیات حرارتی	6
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	خواص کششی تنش تسلیم (نیوتن بر میلیمتر مربع)	7
				خواص کششی تنش گسیختگی (نیوتن بر میلیمتر مربع)	8
				خواص کششی از دید طول	9
522,210	1,339,000	0.39	23.4	آزمون سختی	10
3,146,650	1,339,000	2.35	141	آزمون هیدرواستاتیک	11
495,430	1,339,000	0.37	22.2	شرایط سطح اتصالات و پرداخت نهایی	12
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نشانه گذاری	13
0	1,339,000			نمونه سازی کشش	14
13,390,000	1,339,000	10.00	600		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20906	نام فرآورده: میلگرد گرم نوردیده مصرفی در بتن استاندارد ملی 3132		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
977,470	1,339,000	0.73	43.8	اندازه ها (ابعاد و وزن واحد طول)	1
				ویژگی های کلی	2
				ویژگی هندسی آج 340.350.400.420.500.520	3
				طول استاندارد میلگرد	4
				انحنای موضعی	5
				سطح ظاهری	6
				صدمات روی آج	7

1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ترکیب شیمیایی (درصد وزنی)	8
				قابلیت جوش پذیری	9
977,470	1,339,000	0.73	43.8	ویژگی های کششی	10
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ویژگی های خمشی	11
495,430	1,339,000	0.37	22.2	نشانه گذاری	12
				گواهینامه فنی	13
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	14
9,587,240	1,339,000	7.16	429.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: تیر آهن گرم نوردیده بال باریک شیبدار استاندارد ملی 3277		
		15014	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	148.8	ابعاد و رواداری ها	1
				مقادیر ایستایی	2
				وزن در طول	3
				طول و رواداری	4
				انحرافات مجاز (انحراف بال - خمیدگی جان - تقارن بال ها نسبت به جان - راست بودن - قائم بودن برش عرضی)	5
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ترکیب شیمیایی	6
3,936,660	1,339,000	2.94	176.4	خواص مکانیکی (تنش تسلیم - تنش گسیختگی) خواص مکانیکی (ازدیاد طول نسبی - خمش)	7 8
495,430	1,339,000	0.37	22.2	کیفیت ظاهری نشانه گذاری	9 10
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	گواهینامه فنی	11
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	نمونه سازی کشش	12
14,889,680	1,339,000	11.12	667.2	آزمون خمش	13
جمع:					

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: پرچ کور با میخ شکستگی استاندارد ملی 3419		
		15256	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	22.2	ویژگی های ابعادی پرچ	1
				ویژگی های ساختمان پرچ ها	2
				نشانه گذاری	3
				قسمت فولادی - ویژگی های جنس و مواد اولیه پرچ	4
				قسمت آلومینیومی - ویژگی های جنس و مواد اولیه پرچ	5
				آزمون برش پرچ ها	6
				آزمون کشش پرچ ها	7
5,677,360	1,339,000	4.24	254.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: بوله های فولادی گازرسانی مورد استفاده در شبکه گازرسانی شهری استاندارد ملی 3574		
		20514	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	43.8	آنالیز ابعادی و وزنی قطر خارجی	1
				آنالیز ابعادی و وزنی - ضخامت جداره	2
				آنالیز ابعادی و وزنی حوزن در واحد طول	3

				آنالیز ابعادي و وزني - طول لوله و رواداري آن	4
				آنالیز ابعادي و وزني - انحرافات مجاز	5
				آنالیز شیمیایی-کربن	6
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	آنالیز شیمیایی-منگنز	7
				آنالیز شیمیایی-فسفر	8
				آنالیز شیمیایی-گوگرد	9
977,470	1,339,000	0.73	43.8	ویژگی مکانیکی-تنش تسلیم	10
				ویژگی مکانیکی-مقاومت کششی	11
				ویژگی مکانیکی-از دید طول نسبی	12
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ویژگی مکانیکی-آزمون تخت کردن	13
				ویژگی مکانیکی-آزمون نرمی جوش	14
2,209,350	1,339,000	1.65	99	ویژگی مکانیکی-آزمون خمش	15
522,210	1,339,000	0.39	23.4	ویژگی مکانیکی-آزمون سختی	16
2,088,840	1,339,000	1.56	93.6	آزمون ایستایی یا فشار آب	17
1,205,100	1,339,000	0.9	54	بازرسی های غیر مخرب	18
495,430	1,339,000	0.37	22.2	کیفیت ساخت و عیوب ظاهری	19
				نشانه گذاری	20
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	21
15,612,740	1,339,000	11.66	699.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 2635	نام فرآورده: فرغون فلزی استاندارد ملی 2635		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ردیف	
2,450,370	1,339,000	1.83	109.8	1	نام آزمون
				2	ساختنمان - ورق فولادی
				3	ساختنمان - لوله فولادی
				4	ساختنمان - میله های فولادی
				5	ساختنمان - پیچ و مهره ها
				6	ویژگی های ساخت - کپه
				7	ویژگی های ساخت - شناسی اصلی
				8	ویژگی های ساخت - شناسی پایه سرخود
				9	ویژگی های ساخت - شناسی پایه جدا
				10	ویژگی های ساخت - پیش بند
				11	ویژگی های ساخت - چرخ - رینگ
				12	ویژگی های ساخت - چرخ - محور چرخ
				13	ابعاد
682,890	1,339,000	0.51	30.6	14	ویژگی های ساخت - چرخ - لاستیک چرخ
1,231,880	1,339,000	0.92	55.2	15	گنجایش
1,941,550	1,339,000	1.45	87	16	جوشکاری
				17	پرداخت
				18	نشانه گذاری
6,306,690	1,339,000	4.71	282.6	جمع:	آزمون حمل بار

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20315	نام فرآورده: رگلاتور فشار قوی استاندارد ملی 3641		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ردیف	
334,750	1,339,000	0.25	15	1	الزامات مواد
669,500	1,339,000	0.5	30	2	ویژگی های ساخت
669,500	1,339,000	0.5	30	3	آزمون تنظیم فشار خروجی
669,500	1,339,000	0.5	30	4	آزمون دامنه تنظیم رگلاتور
334,750	1,339,000	0.25	15	5	مقاومت در برابر نیروی کششی (رگلاتور نوع فشاری)

334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون اتصال (رگلاتور نوع فشاری)	6
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون گشتاور پیچی	7
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون گشتاور خمشی	8
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون سقوط آزاد	9
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون فشار محبوس رگلاتور	10
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون عدم تولید ارتعاش و لرزش	11
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون نشست و مقاومت اجزاء داخلی رگلاتور	12
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون مقاومت دیافراگم	13
4,017,000	1,339,000	3	180	آزمون تداوم کار	14
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون عملکرد رگلاتور	15
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون قطعات برنجی	16
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون قطعات غیر فلزی رگلاتور	17
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون مقاومت رگلاتور در برابر نما	18
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	19
334,750	1,339,000	0.25	15	بسته بندی	20
334,750	1,339,000	0.25	15	دستور العمل	21
17,072,250	1,339,000	12.75	765	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15030	نام فرآورده: شیر آلات ساختمانی استاندارد ملی 3664		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
334,750	1,339,000	0.25	15	نوع شیر	1
133,900	1,339,000	0.1	6	اندازه اسمی (DN)	2
334,750	1,339,000	0.25	15	و گروه شیر (PN) فشار اسمی	3
334,750	1,339,000	0.25	15	طراحی و ساخت	4
468,650	1,339,000	0.35	21	ابعاد شیر های فلنج دار	5
468,650	1,339,000	0.35	21	دنده پیچ ها	6
401,700	1,339,000	0.3	18	قطر خارجی بخش مسطح روی دهانه ها	7
334,750	1,339,000	0.25	15	ضخامت جداره	8
334,750	1,339,000	0.25	15	قطر میله مغزی	9
334,750	1,339,000	0.25	15	حداقل قطر سوراخ نشیمنگاه شیر	10
334,750	1,339,000	0.25	15	ابعاد دستگیره	11
334,750	1,339,000	0.25	15	مواد مصرفی در ساخت شیر	12
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون های هیدرواستاتیکی - آزمون بدنه و گوی	13
1,004,250	1,339,000	0.75	45	آزمون های هیدرواستاتیکی - آزمون نشیمنگاه	14
870,350	1,339,000	0.65	39	آزمون های هیدرواستاتیکی - آزمون آب بند ماندن گوی درپوش هنگام تعویض مواد آب بندی	15
133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری	16
7,498,400	1,339,000	5.60	336	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15043	نام فرآورده: ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت کششی و معمولی استاندارد ملی 3693		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	نوع و ابعاد ورق	1
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ترکیب شیمیایی - کربن	2
				ترکیب شیمیایی - منگنز	3
				ترکیب شیمیایی - فسفر	4
				ترکیب شیمیایی - گوگرد	5
				ترکیب شیمیایی - حدود عناصر ناخواسته	6
2,045,800	1,339,000	2.2	122	شرایط سطحی و تولید	7
				خواص مکانیکی - مقاومت کششی	8

4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	خواص مکانیکی - ازدیاد طول	9
				رواداری های ایعادی و شکلی	10
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	11
10,082,670	1,339,000	7.53	451.8		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15042	نام فرآورده: ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت ساختمانی استاندارد ملی 3694		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,472,900	1,339,000	1.1	66	نوع و ابعاد ورق	1
				رواداری ضخامت	2
				رواداری عرض	3
				رواداری طول	4
				ناراستی مجاز	5
				گونیا نبودن مجاز	6
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	سایر رواداریهای ایعادی	7
				ترکیب شیمیایی - کربن	8
				ترکیب شیمیایی - منگنز	9
				ترکیب شیمیایی - فسفر	10
				ترکیب شیمیایی - گوگرد	11
				ترکیب شیمیایی - ازن	12
977,470	1,339,000	0.73	43.8	خواص مکانیکی - تنش تسلیم	13
				خواص مکانیکی - مقاومت کششی	14
				خواص مکانیکی - ازدیاد طول	15
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	خواص مکانیکی - آزمون خمش	16
495,430	1,339,000	0.37	22.2	بسته بندی و نوع آن	17
				نشانه گذاری	18
				گو اهننامه فنی	19
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	20
10,082,670	1,339,000	7.53	451.8		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15206	نام فرآورده: کتری روغزی استاندارد ملی 4345		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,339,000	1,339,000	1	60	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	1
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون خوردگی	2
816,790	1,339,000	0.61	36.6	ظرفیت مفید	3
				شرایط فلز مصرفی	4
				شرایط مواد غیر فلزی مصرفی	5
				مسطح بودن	6
				درزها و پیچ ها	7
				شیر	8
				دسته، دستگیره و در	9
				عملکرد (ظرفیت اسمی)	10
				عملکرد (سر ریز)	11
				عملکرد (منفذ خروج بخار)	12
2,678,000	1,339,000	2	120	عملکرد (دامای دسته)	13
				عملکرد (استحکام مجموعه دسته)	14
				عملکرد (پایداری)	15
133,900	1,339,000	0.1	6	عملکرد (مقاومت مکانیکی)	16
				نشانه گذاری و دستورات	17

جمع:		282.6	4.71	1,339,000	6,306,690
------	--	-------	------	-----------	-----------

نام فرآورده: ناودانی های گرم نوردیده لبه گرد بال شیبدار استاندارد ملی 1-4477		کد فرآورده: 15068	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ابعاد و اندازه ها (ارتفاع ناودانی - عرض بال ناودانی - ضخامت جان - ضخامت بال - شعاع گوشه ها r1 , r2)	66	1.1	1,339,000	1,472,900
2	وزن در طول و رواداری آن				
3	طول و رواداری آن				
4	رواداری ابعاد مقطع ناودانی				
5	رواداری انحراف بال ها				
6	رواداری ناراستی (خمیدگی) طول ناودانی				
7	ترکیب شیمیایی	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
8	خواص مکانیکی	137.4	2.29	1,339,000	3,066,310
9	کیفیت ظاهری				
10	بسته بندی	22.2	0.37	1,339,000	495,430
11	نشانه گذاری				
12	گواهی نامه فنی				
13	نمونه سازی کشش	220.2	3.67	1,339,000	4,914,130
جمع:		495.6	8.26	1,339,000	11,060,140

نام فرآورده: شیر کنترل چندکاره بدون ترموستات استاندارد ملی 4512		کد فرآورده: 21449	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ویژگی های کلی ساخت	30	0.5	1,339,000	669,500
2	ویژگی های مواد	60	1	1,339,000	1,339,000
3	اتصالات ورودی و خروجی	15	0.25	1,339,000	334,750
4	ویژگی های ساخت برای اجزاء و قطعات	15	0.25	1,339,000	334,750
5	مقاومت در برابر نشست داخلی	30	0.5	1,339,000	669,500
6	مقاومت در برابر نشست خارجی	30	0.5	1,339,000	669,500
7	تنش پیچی	15	0.25	1,339,000	334,750
8	تنش خمشی	15	0.25	1,339,000	334,750
9	میزان جریان تعیین شده برای کنترل چندکاره	30	0.5	1,339,000	669,500
10	مقاومت در برابر روغن های روان کننده	30	0.5	1,339,000	669,500
11	مقاومت در برابر گاز	30	0.5	1,339,000	669,500
12	مقاومت در برابر خوردگی	30	0.5	1,339,000	669,500
13	گشتاور پیچشی و نیروی لازم برای کار شیر	15	0.25	1,339,000	334,750
14	دوام استاتیک و دینامیک دستگیره (لوم) شیر	60	1	1,339,000	1,339,000
15	عملکرد صحیح قفل کننده ها	15	0.25	1,339,000	334,750
16	جریان بسته شدن شیر آهنربایی (RC)	30	0.5	1,339,000	669,500
17	مقاومت در برابر نشست سیستم نظارت بر شعله	30	0.5	1,339,000	669,500
18	آزمون دوام استاتیک و دینامیک سیستم نظارت بر شعله	60	1	1,339,000	1,339,000
19	نیروی بندآورنده	15	0.25	1,339,000	334,750
20	ویژگی های تنظیم کننده فشار رگلاتور	60	1	1,339,000	1,339,000
21	تنظیم کننده میزان جریان	60	1	1,339,000	1,339,000
22	ویژگی های شیر خودکار قطع جریان گاز	30	0.5	1,339,000	669,500
23	نشانه گذاری	15	0.25	1,339,000	334,750
24	دستورالعمل ها و راهنمایی ها	15	0.25	1,339,000	334,750
جمع:		735	12.25	1,339,000	16,402,750

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15046	نام فرآورده: شیر کنترل چندکاره ترموستاتیک استاندارد ملی 4512		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
669,500	1,339,000	0.5	30	ویژگیهای کلی ساخت	1
1,339,000	1,339,000	1	60	ویژگیهای مواد	2
334,750	1,339,000	0.25	15	اتصالات ورودی و خروجی	3
334,750	1,339,000	0.25	15	ویژگی های ساخت برای اجزاء و قطعات	4
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر نشت داخلی	5
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر نشت خارجی	6
334,750	1,339,000	0.25	15	تنش پیچشی	7
334,750	1,339,000	0.25	15	تنش خمشی	8
334,750	1,339,000	0.25	15	میزان جریان تعیین شده برای کنترل چندکاره	9
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر روغن های روان کننده	10
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر گاز	11
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر خوردگی	12
334,750	1,339,000	0.25	15	گشتاور پیچشی و نیروی لازم برای کار شیر	13
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون دوام استاتیک و دینامیک دستگیره (ولوم) شیر	14
334,750	1,339,000	0.25	15	عملکرد صحیح قفل کننده ها	15
669,500	1,339,000	0.5	30	انرژی کمکی جهت بازنگهداشتن مجرای شیر	16
669,500	1,339,000	0.5	30	جریان بسته شدن شیر آهنربایی (RC)	17
1,339,000	1,339,000	1	60	مقاومت در برابر نشت سیستم نظارت بر شعله	18
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون دوام استاتیک و دینامیک سیستم نظارت بر شعله	19
334,750	1,339,000	0.25	15	نیروی بندآورنده	20
669,500	1,339,000	0.5	30	ویژگیهای تنظیم کننده فشار رگولاتور	21
669,500	1,339,000	0.5	30	تنظیم کننده میزان جریان	22
669,500	1,339,000	0.5	30	ویژگیهای شیر خود کار قطع جریان گاز	23
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاوم بودن در برابر نشت داخلی ترموستات	24
669,500	1,339,000	0.5	30	کالیبره کردن نقطه تنظیم دما (ترموستات)	25
334,750	1,339,000	0.25	15	خلاصی دسته ترموستات	26
334,750	1,339,000	0.25	15	باز شدن ترموستات نوع سریع باز و بسته شونده	27
334,750	1,339,000	0.25	15	فشار باز و بسته شدن ترموستات	28
334,750	1,339,000	0.25	15	جریان تعیین شده برای ترموستات و میزان جریان مجرای فرعی آن	29
1,339,000	1,339,000	1	60	ویژگی کار ترموستات	30
334,750	1,339,000	0.25	15	دامنه تغییرات دمایی محیط کار برای بنده و ترموستات	31
334,750	1,339,000	0.25	15	اثرات دما بر ترموستات در زمان نگهداری در انبار و ضمن حمل و نقل	32
334,750	1,339,000	0.25	15	اضافه بار حرارتی عامل حساس در مقابل دما	33
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون دوام مکانیکی و سیگل حرارتی ترموستات	34
1,339,000	1,339,000	1	60	دمای قطع ECO	35
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	36
334,750	1,339,000	0.25	15	دستورالعمل ها و راهنمایی ها	37
24,102,000	1,339,000	18.00	1080	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15104	نام فرآورده: آزمون آچار فرانسه استاندارد ملی 5185	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	ردیف	
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	1 مواد و جنس ابزار
				2 ابعاد
1,352,390	1,339,000	1.01	60.6	3 طراحی - کلیات

				طراحی - اجزای متشکله	4
				طراحی - سخی	5
1,553,240	1,339,000	1.16	69.6	طراحی - بدنه	6
				طراحی - فک متحرك	7
				طراحی - پیچ تنظیم	8
3,762,590	1,339,000	2.81	168.6	طراحی - بین نگهدارنده پیچ تنظیم	9
				طراحی - فاصله آزاد فک متحرك	10
				پرداخت	11
2,503,930	1,339,000	1.87	112.2	مقاومت پیچشی	12
495,430	1,339,000	0.37	22.2	یسته بندی	13
				نشانه گذاری	14
10,778,950	1,339,000	8.05	483	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15065	نام فرآورده: مهره دنده درشت استاندارد ملی 5654		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	اندازه اسمی(قطر دنده پیچ)	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
2	رده خواص مهره	23.4	0.39	1,339,000	522,210
3	مواد	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
4	خواص مکانیکی	88.2	1.47	1,339,000	1,968,330
5	بارگواه				
6	نشانه گذاری	22.2	0.37	1,339,000	495,430
7	متالوگرافی با اچ	166.2	2.77	1,339,000	3,709,030
جمع:		399.6	6.66	1,339,000	8,917,740

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15049	نام فرآورده: مهره دنده ریز استاندارد ملی 5655		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	رده خواص	23.4	0.39	1,339,000	522,210
2	جنس و مواد مهره - مهره باید از جنس فولادی یا ترکیب شیمیایی مندرج در جدول شماره (4) باشد.	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
3	مقادیر بار گواه - مقادیر بار گواه در جدول شماره (6) درج گردیده است.				
4	خواص مکانیکی - چنانچه مهره‌های بر اساس مندرجات بند 5 تحت آزمون قرار گیرند، باید دارای خواص مکانیکی مندرج در جدول شماره 5 باشد	88.2	1.47	1,339,000	1,968,330
5	حداقل استحکام هرز شدن مهره بر حسب درصد بار گواه پیچ				
6	نشانه گذاری	22.2	0.37	1,339,000	495,430
7	متالوگرافی با اچ	166.2	2.77	1,339,000	3,709,030
8	مشخصات ابعادی	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
جمع:		399.6	6.66	1,339,000	8,917,740

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15046	نام فرآورده: ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت ساختمانی (سازه ای) استاندارد ملی 5722		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	شرایط و نوع پرداخت سطح	55.2	0.92	1,339,000	1,231,880
2	ترکیب شیمیایی - کربن				
3	ترکیب شیمیایی - منگنز				
4	ترکیب شیمیایی - فسفر	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370

				ترکیب شیمیایی - گوگرد	5
				ترکیب شیمیایی - ازت	6
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	خواص مکانیکی - تنش تسلیم	7
				خواص مکانیکی - مقاومت کششی	8
				خواص مکانیکی - ازدیاد طول	9
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	خواص مکانیکی - آزمون خمش	10
				رواداری ضخامت	11
				رواداری عرض	12
1,472,900	1,339,000	1.1	66	رواداری طول	13
				ناراستی مجاز	14
				گونیا نبودن مجاز	15
				سایر رواداریهای ابعادی	16
				بسته بندی و نوع آن	17
495,430	1,339,000	0.37	22.2	نشانه گذاری	18
				گواهینامه فنی	19
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	20
12,305,410	1,339,000	9.19	551.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15028	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه دستشویی استاندارد ملی 6679		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	1
133,900	1,339,000	0.1	6	آزمون ابعادی	2
669,500	1,339,000	0.5	30	پوشش آبکاری سطوح خارجی	3
				آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	4
535,600	1,339,000	0.4	24	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	5
				تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود کننده)	6
816,790	1,339,000	0.61	36.6	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	7
				آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	8
602,550	1,339,000	0.45	27	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	9
468,650	1,339,000	0.35	21	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	10
66,950	1,339,000	0.05	3	خصوصیات استحکام مکانیکی	11
				نشانه گذاری	12
4,405,310	1,339,000	3.29	197.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15028	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه دستشویی استاندارد ملی 6679		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
62,933,000	1,339,000	47	2820	آزمون طول عمر کارتریج شیر آلات بهداشتی اهرمی مکانیکی (70۰000)	1

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15028	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه ظرفشویی استاندارد ملی 6679		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
2,222,740	1,339,000	1.66	99.6	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	1
133,900	1,339,000	0.1	6	آزمون ابعادی	2
669,500	1,339,000	0.5	30	پوشش آبکاری سطوح خارجی	3
				آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	4

535,600	1,339,000	0.4	24	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	5
				تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود کننده)	6
816,790	1,339,000	0.61	36.6	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	7
				آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	8
602,550	1,339,000	0.45	27	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	9
468,650	1,339,000	0.35	21	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	10
				خصوصیات استحکام مکانیکی	11
2,463,760	1,339,000	1.84	110.4	دوام مکانیکی علمک شیر	12
66,950	1,339,000	0.05	3	نشانه گذاری	13
7,980,440	1,339,000	5.96	357.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15028	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه ظرفشویی استاندارد ملی 6679		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
62,933,000	1,339,000	47	2820	آزمون طول عمر کارتریج شیرآلات بهداشتی اهرمی مکانیکی (70.000)	1

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15028	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی حمام استاندارد ملی 6679		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
3,200,210	1,339,000	2.39	143.4	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	1
133,900	1,339,000	0.1	6	آزمون ابعادی	2
669,500	1,339,000	0.5	30	پوشش آبکاری سطوح خارجی	3
				آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	4
535,600	1,339,000	0.4	24	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	5
				تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود کننده)	6
133,900	1,339,000	0.1	6	آب بندی جهت دهنده با برگشت خوردکار	7
				آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	8
816,790	1,339,000	0.61	36.6	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	9
267,800	1,339,000	0.2	12	عملکرد دینامیکی	10
602,550	1,339,000	0.45	27	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	11
468,650	1,339,000	0.35	21	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	12
				خصوصیات استحکام مکانیکی	13
2,463,760	1,339,000	1.84	110.4	دوام مکانیکی جهت دهنده	14
66,950	1,339,000	0.05	3	نشانه گذاری	15
9,359,610	1,339,000	6.99	419.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15028	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی حمام استاندارد ملی 6679		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
62,933,000	1,339,000	47	2820	آزمون طول عمر کارتریج شیرآلات بهداشتی اهرمی مکانیکی (70.000)	1

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15028	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی دیواری استاندارد ملی 6679		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
3,200,210	1,339,000	2.39	143.4	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	1
133,900	1,339,000	0.1	6	آزمون ابعادی	2
669,500	1,339,000	0.5	30	پوشش آبکاری سطوح خارجی	3
				آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	4

535,600	1,339,000	0.4	24	5	اب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود کننده)
				6	تداخل جریان بین آب گرم و سرد (اب بندی مسدود کننده)
816,790	1,339,000	0.61	36.6	7	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)
				8	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود کننده)
602,550	1,339,000	0.45	27	9	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)
468,650	1,339,000	0.35	21	10	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)
				11	خصوصیات استحکام مکانیکی
66,950	1,339,000	0.05	3	12	نشانه گذاری
6,494,150	1,339,000	4.85	291		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15028	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی دیواری استاندارد ملی 6679	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون
62,933,000	1,339,000	47	2820	آزمون طول عمر کارتریج شیرالات بهداشتی اهرمی مکانیکی (70.000)

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20885	نم نام فرآورده: پروفیل سرد شکل داده شده (استاندارد ملی 7335)	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	1 ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی
				2 ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی
1,111,371	1,339,001	0.83	49.8	3 ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی
				4 ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی
1,111,372	1,339,002	0.83	49.8	5 ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده - ترکیب شیمیایی
				6 ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - ترکیب شیمیایی
1,231,883	1,339,003	0.92	55.2	7 کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده
				8 کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده
				9 ابعاد و وزن
				10 طول
				11 شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $\leq 3\text{mm}$ باشد
				12 شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $> 3\text{mm}$ باشد
				13 ابعاد مقطع - ارتفاع
				14 ابعاد مقطع - بعد 60
				15 ابعاد مقطع - بعد 22
589,160	1,339,000	0.44	26.4	16 زوایا در گوشه ها
				17 حداکثر پیچیدگی در طول
				18 حداکثر خمش طولی
				19 انحناي سطح - سطح افقی
				20 سطح عمودی
				21 ضخامت
				22 وزن محموله - محموله سبک تر از 600 کیلوگرم
				23 محموله هایی با محدوده وزنی 600 کیلوگرم تا 2 تن
				24 برای محموله های سنگین تر از 2 تن
				25 نشانه گذاری
241,020	1,339,000	0.18	10.8	26 بسته بندی
				27 مقاومت در برابر خوردگی
				28 نشانه گذاری و بسته بندی
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	29 متالوگرافی با اچ
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	30 نمونه سازی کشش
14,876,290	1,339,000	11.11	666.6	جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20212	نام فرآورده: پروقیل های توخالی مخصوص در و پنجره استاندارد ملی 7336		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
1,713,920	1,339,000	1.28	76.8	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی) با نمونه سازی	1
669,500	1,339,000	0.5	30	ابعادی	2
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	کشش	3
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	خمش	4
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	آماده سازی نمونه کشش	5
133,900	1,339,000	0.1	6	مشخصات جوش	6
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	متالوگرافی با اچ	7
133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری	8
13,497,120	1,339,000	10.08	604.8	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20212	نام فرآورده: پروقیل های توخالی مخصوص در و پنجره استاندارد ملی 7336		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
1,713,920	1,339,000	1.28	76.8	ترکیب شیمیایی	1
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	استحکام کششی	2
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	استحکام خمشی	3
669,500	1,339,000	0.5	30	ابعاد و وزن نسبت به نوع پروقیل	4
241,020	1,339,000	0.18	10.8	طول	5
241,020	1,339,000	0.18	10.8	r1 - شعاع خمش گوشه ها	6
241,020	1,339,000	0.18	10.8	r2 - شعاع خمش گوشه ها	7
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ابعاد مقطع	8
241,020	1,339,000	0.18	10.8	زوایا در گوشه ها	9
241,020	1,339,000	0.18	10.8	حداکثر پیچیدگی در طول	10
241,020	1,339,000	0.18	10.8	حداکثر خمش طولی	11
241,020	1,339,000	0.18	10.8	انحنای سطح	12
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ضخامت	13
241,020	1,339,000	0.18	10.8	وزن محموله - محموله سبک تر از 600 کیلوگرم	14
241,020	1,339,000	0.18	10.8	محموله هایی با محدوده وزنی 600 کیلوگرم تا 2 تن	15
241,020	1,339,000	0.18	10.8	برای محموله های سنگین تر از 2 تن	16
2,008,500	1,339,000	1.5	90	مشخصات جوش	17
133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری	18
133,900	1,339,000	0.1	6	بسته بندی	19
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	متالوگرافی	19
13,483,730	1,339,000	10.07	268.2	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15273	نام فرآورده: پروقیل سرد شکل داده شده چهارچوبی استاندارد ملی 7337		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
1,713,920	1,339,000	1.28	76.8	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی) با نمونه سازی	1
669,500	1,339,000	0.5	30	ابعادی	2
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	کشش	3
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	خمش	4
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	آماده سازی نمونه کشش	5
133,900	1,339,000	0.1	6	مشخصات جوش	6
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	متالوگرافی با اچ	7

133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری	8
13,497,120	1,339,000	10.08	604.8	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15273	نام فرآورده: پروفیل سرد شکل داده شده چهارچوبی استاندارد ملی 7337		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,606,800	1,339,000	1.2	72	ترکیب شیمیایی	1
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	استحکام کششی	2
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	استحکام خمشی	3
669,500	1,339,000	0.5	30	کیفیت سطحی ورق	4
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ابعاد و وزن	5
241,020	1,339,000	0.18	10.8	طول (متر)	6
241,020	1,339,000	0.18	10.8	r1 شعاع خمش گوشه ها	7
241,020	1,339,000	0.18	10.8	r2 شعاع خمش گوشه ها	8
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ابعاد مقطع	9
241,020	1,339,000	0.18	10.8	زاوایا در گوشه ها - زاویه آلفا	10
241,020	1,339,000	0.18	10.8	زاوایا در گوشه ها - سایر زوایا	11
241,020	1,339,000	0.18	10.8	حداکثر پیچیدگی در طول	12
241,020	1,339,000	0.18	10.8	حداکثر خمش طولی	13
241,020	1,339,000	0.18	10.8	انحنای سطح	14
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ضخامت	15
241,020	1,339,000	0.18	10.8	وزن محموله سبکتر از 600 کیلوگرم	16
241,020	1,339,000	0.18	10.8	وزن محموله های با محدوده وزنی 600 کیلوگرم تا 2تن می باشد	17
241,020	1,339,000	0.18	10.8	وزن برای محموله های سنگین تر از 2 تن	18
133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری	19
133,900	1,339,000	0.1	6	بسته بندی	20
2,678,000	1,339,000	2	120	آماده سازی نمونه کشش	21
2,678,000	1,339,000	2	120	متالوگرافی با اچ	23
13,497,120	1,339,000	10.08	273.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20852	نام فرآورده: پروفیل زهوار استاندارد ملی 7338		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	1
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	2
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - ترکیب شیمیایی	3
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	4
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	5
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده - ترکیب شیمیایی	6
1,312,220	1,339,000	0.98	58.8	کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده	7
				کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده	8
267,800	1,339,000	0.2	12	ابعاد و وزن	9
267,800	1,339,000	0.2	12	طول	10
267,800	1,339,000	0.2	12	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $\leq 3\text{mm}$ باشد	11
267,800	1,339,000	0.2	12	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $> 3\text{mm}$ باشد	12
267,800	1,339,000	0.2	12	ابعاد مقطع	13
267,800	1,339,000	0.2	12	زاوایا در گوشه ها	14
267,800	1,339,000	0.2	12	حداکثر پیچیدگی در طول	15
267,800	1,339,000	0.2	12	حداکثر خمش طولی	16
267,800	1,339,000	0.2	12	انحنای سطح	17
267,800	1,339,000	0.2	12	فاصله درز	18

267,800	1,339,000	0.2	12	ضخامت	19
267,800	1,339,000	0.2	12	وزن محموله - محموله سبک تر از 600 کیلوگرم	20
267,800	1,339,000	0.2	12	محموله هابی با محدوده وزنی 600 کیلوگرم تا 2 تن	21
267,800	1,339,000	0.2	12	برای محموله های سنگین تر از 2 تن	22
267,800	1,339,000	0.2	12	بسته بندی	23
267,800	1,339,000	0.2	12	نشانه گذاری	24
2,678,000	1,339,000	2	120	نمونه سازی کشش	25
2,678,000	1,339,000	2	120	متالوگرافی با اچ	26
14,876,290	1,339,000	11.11	666.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20854	نام فراورده: پروفیل سرد شکل داده شده ناودانی استاندارد ملی 7339		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,874,600	1,339,000	1.4	84	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	1
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	2
1,071,200	1,339,000	0.8	48	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	3
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	4
1,071,200	1,339,000	0.8	48	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - ترکیب شیمیایی	5
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده - ترکیب شیمیایی	6
1,205,100	1,339,000	0.9	54	کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده	7
				کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده	8
267,800	1,339,000	0.2	12	ابعاد وزن	9
267,800	1,339,000	0.2	12	طول	10
267,800	1,339,000	0.2	12	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق < 4mm باشد	11
267,800	1,339,000	0.2	12	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق ≥ 4mm باشد	12
267,800	1,339,000	0.2	12	ابعاد مقطع - ارتفاع	13
267,800	1,339,000	0.2	12	ابعاد مقطع - بعد 60	14
267,800	1,339,000	0.2	12	ابعاد مقطع - بعد 22	15
267,800	1,339,000	0.2	12	زوایا در گوشه ها	16
267,800	1,339,000	0.2	12	حداکثر پیچیدگی در طول	17
267,800	1,339,000	0.2	12	حداکثر خمش طولی	18
267,800	1,339,000	0.2	12	انحنای سطح	19
267,800	1,339,000	0.2	12	ضخامت	20
267,800	1,339,000	0.2	12	وزن محموله - محموله سبک تر از 600 کیلوگرم	21
267,800	1,339,000	0.2	12	محموله هابی با محدوده وزنی 600 کیلوگرم تا 2 تن	22
267,800	1,339,000	0.2	12	برای محموله های سنگین تر از 2 تن	23
267,800	1,339,000	0.2	12	نشانه گذاری	24
267,800	1,339,000	0.2	12	بسته بندی	25
2,678,000	1,339,000	2	120	نمونه سازی کشش	26
2,678,000	1,339,000	2	120	متالوگرافی با اچ	27
14,862,900	1,339,000	11.10	666	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20835	نام فراورده: ورق فولادی گالوانیزه غوطه وری گرم پیوسته با کیفیت سازه ای استاندارد ملی 7596		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	آنالیز شیمیایی - کربن	1
				آنالیز شیمیایی - منگنز	2
				آنالیز شیمیایی - فسفر	3
				آنالیز شیمیایی - گوگرد	4
				محدودیت عناصر شیمیایی همراه	5

1,258,660	1,339,000	0.94	56.4	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	6
				پوشش - آزمون تک نقطه	7
1,084,590	1,339,000	0.81	48.6	چسبندگی پوشش	8
977,470	1,339,000	0.73	43.8	ویژگی های مکانیکی - تنش تسلیم	9
				ویژگی های مکانیکی - استحکام نهایی	10
				ویژگی های مکانیکی - ازدیاد طول نسبی	11
1,231,880	1,339,000	0.92	55.2	وضعیت سطح	12
				رواداری ابعادی و شکل	13
977,470	1,339,000	0.73	43.8	مهارت ساخت	14
				نشانه گذاری	15
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	آزمون خمش	16
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	17
12,666,940	1,339,000	9.46	567.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20834	نام فرآورده: ورق فولاد کربنی گالوانیزه گرم پیوسته با کیفیت معمولی، شکل دهی متوسط و کششی-ویژگی ها و روش های آزمون استاندارد ملی 7597		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	آنالیز شیمیایی: کربن - منگنز - فسفر - گوگرد - تیتانیوم	1
1,258,660	1,339,000	0.94	56.4	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	2
1,084,590	1,339,000	0.81	48.6	جرم پوشش - آزمون تک نقطه	3
977,470	1,339,000	0.73	43.8	چسبندگی پوشش	4
				ویژگی های مکانیکی: تنش تسلیم - استحکام نهایی - ازدیاد طول نسبی - خمش	5
				رواداری های ابعادی - رواداری ضخامت	6
				رواداری عرض ورق گونیا نشده	7
				رواداری طول ورقه	8
				رواداری ناراستی	9
2,209,350	1,339,000	1.65	99	گونیا نبودن ورقه گونیا نشده	10
				گونیا نبودن ورقه گونیا شده	11
				انحراف از تخت بودن ورق ها	12
				نشانه گذاری	13
				گواهینامه فنی	14
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	آزمون خمش	15
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	16
12,666,940	1,339,000	9.46	567.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20834	نام فرآورده: ورق فولاد کربنی گالوانیزه گرم پیوسته با کیفیت معمولی، شکل دهی متوسط و کششی-ویژگی ها و روش های آزمون استاندارد ملی 7597		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	
1,272,050	1,339,000	0.95	57	آنالیز شیمیایی: کربن - منگنز - فسفر - گوگرد - تیتانیوم	1
1,272,050	1,339,000	0.95	57	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	2
				جرم پوشش - آزمون تک نقطه	3
1,138,150	1,339,000	0.85	51	پوشش - آزمون خمش پوشش	4
977,470	1,339,000	0.73	43.8	ویژگی های مکانیکی: تنش تسلیم - استحکام نهایی - ازدیاد طول نسبی - خمش	5
334,750	1,339,000	0.25	15	رواداری های ابعادی - رواداری ضخامت	6
334,750	1,339,000	0.25	15	رواداری عرض ورق گونیا نشده	7
334,750	1,339,000	0.25	15	رواداری طول ورقه	8
334,750	1,339,000	0.25	15	رواداری ناراستی	9
334,750	1,339,000	0.25	15	گونیا نبودن ورقه گونیا نشده	10
334,750	1,339,000	0.25	15	گونیا نبودن ورقه گونیا شده	11
334,750	1,339,000	0.25	15	انحراف از تخت بودن ورق ها	12
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	13

334,750	1,339,000	0.25	15	گواهینامه فنی	14
0	1,339,000	0	0	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده روی ورق فولادی	15
0	1,339,000	0	0	درج علامت استاندارد در ابعاد 30 x 30 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی پلاک فلزی	16
0	1,339,000	0	0	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی پلاک فلزی	1
0	1,339,000	0	0	درج شماره بسته ، نوع ورق (علامت مشخصه) ، ابعاد و نشانه شناسایی محصول ، وزن بسته و تابیدیه کنترل کیفی روی پلاک فلزی	2
5,021,250	1,339,000	3.75	225	نمونه سازی کشش	16
12,693,720	1,339,000	9.48	225	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15106	نام فرآورده: آچار شلاقی سنگین - ویژگی ها و روش های آزمون استاندارد ملی 9221		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	مواد و جنس ابزار	1
977,470	1,339,000	0.73	43.8	ابعاد - آچار شلاقی نوع يك - كلاس يك	2
				ابعاد - آچار شلاقی نوع يك - كلاس دو	3
				ابعاد - آچار شلاقی نوع دو	4
				طراحی - کلیات	5
				طراحی - اجزای متشکله	6
				طراحی - بدنه یا دسته	7
522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی - فك قابل تعویض	8
522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی - غلاف	9
642,720	1,339,000	0.48	28.8	طراحی - فك متحرك	10
7,511,790	1,339,000	5.61	336.6	طراحی - مبره تنظیم	11
522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی - پرچ و پین	12
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	طراحی - فنر	13
522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی - مقاومت پدچینی	14
2,182,570	1,339,000	1.63	97.8	نشانه گذاری	15
374,920	1,339,000	0.28	16.8	بسته بندی	16
18,598,710	1,339,000	13.89	833.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15107	نام فرآورده: آچار شلاقی سبک - ویژگی ها و روش های آزمون استاندارد ملی 9222		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	مواد و جنس ابزار	1
977,470	1,339,000	0.73	43.8	ابعاد	2
				طراحی - کلیات	3
				طراحی - اجزای متشکله	4
				طراحی - دسته	5
				طراحی - فك متحرك	6
				طراحی - غلاف	7
522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی - مبره تنظیم	8
522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی - پرچ و پین	9
7,511,790	1,339,000	5.61	336.6	طراحی - فنر	10
522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی - مقاومت اجزا آچار در برابر نیروی استاتیکی	11
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	طراحی - مقاومت اجزا آچار در برابر نیروی استاتیکی	12
642,720	1,339,000	0.48	28.8	نشانه گذاری	13
2,182,570	1,339,000	1.63	97.8	بسته بندی	14
374,920	1,339,000	0.28	16.8	جمع:	
18,598,710	1,339,000	13.89	833.4		

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15108	نام فرآورده: آچار انبر قفلی و انبر قفلی - ویژگی ها و روش های آزمون استاندارد ملی 9223		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	مواد و جنس ابزار	1
3,682,250	1,339,000	2.75	165	ابعاد	2
				طراحی - کلیات	3
				طراحی - اجزای متشکله	4
1,031,030	1,339,000	0.77	46.2	طراحی - دسته	5
1,031,030	1,339,000	0.77	46.2	طراحی - اتصالات	6
7,511,790	1,339,000	5.61	336.6	طراحی - فک ها	7
1,231,880	1,339,000	0.92	55.2	ویژگی های اختصاصی انواع ابزار	8
				نشانه گذاری	9
				بسته بندی	10
15,599,350	1,339,000	11.65	699	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15122	نام فرآورده: گیره رومیزی کارگاهی استاندارد ملی 9224		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	مواد	1
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	ابعاد	2
				طراحی - تعویض پذیری قطعات	3
2,704,780	1,339,000	2.02	121.2	طراحی - پوشش	4
				اجزای متشکله - بدنه و فک ثابت	5
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	فک متحرک	6
522,210	1,339,000	0.39	23.4	فک لوله	7
522,210	1,339,000	0.39	23.4	کشویی	8
522,210	1,339,000	0.39	23.4	فک تعویض پذیر	9
522,210	1,339,000	0.39	23.4	میل پرچ	10
2,329,860	1,339,000	1.74	104.4	مهده	11
				دسته میل پیچ	12
				پایه متحرک	13
				پایه چرخان	14
				استحکام مکانیکی	15
				نشانه گذاری	16
13,912,210	1,339,000	10.39	623.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20526	نام فرآورده: مفتولبر استاندارد ملی 9225		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	مواد و جنس ابزار	1
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس 1	2
				ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس 2	3
				ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس 3	4
				ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس 4	5
1,847,820	1,339,000	1.38	82.8	طراحی کلیات	6
				طراحی اجزای متشکله	7
				طراحی تیغه برش	8

522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی سختی تیغه برش کلاس 1	9
522,210	1,339,000	0.39	23.4	طراحی سختی تیغه برش کلاس 2	10
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	طراحی سختی تیغه برش کلاس 3	11
3,709,030	1,339,000	2.77	166.2	طراحی سختی تیغه برش کلاس 4	12
1,847,820	1,339,000	1.38	82.8	طراحی روبند	13
				طراحی دسته	14
				طراحی بخش تنظیم کننده	15
				طراحی پیچ ها	16
1,861,210	1,339,000	1.39	83.4	طراحی ضربه گیر (استپ)	17
				نشانه گذاری	18
				بسته بندی	19
17,099,030	1,339,000	12.77	766.2	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15092	نام فرآورده: : صنللی نوع 1 و 2 استاندارد ملی 9699		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون استحکام پستی	1
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون پایه استاتیک	2
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون سقوط	3
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون چرخشی	4
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون مکانیزم نوسانی	5
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون دوام نشیمنگاه	6
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون های پایداری	7
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون استحکام دسته بارگذاری عمودی	8
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون استحکام دسته بارگذاری افقی	9
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون دوام پستی	10
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون دوام چرخ های گردان	11
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون استحکام پایه از سمت جلو و پهلو	12
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون دوام جای پا	13
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون دوام دسته	14
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون متوقف کننده	15
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون بارگذاری دسته تحریر	16
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون دوره ای دسته تحریر	17
1,339,000	1,339,000	1	60	ارتفاع نشیمنگاه	18
1,339,000	1,339,000	1	60	عمق نشیمنگاه	19
267,800	1,339,000	0.2	12	فاصله لبه جلو تا عقب نشیمنگاه	20
267,800	1,339,000	0.2	12	پهنای افقی لبه های کناری نشیمنگاه	21
267,800	1,339,000	0.2	12	شیب سطح نشیمنگاه	22
267,800	1,339,000	0.2	12	ارتفاع نقطه نگهدارنده پستی	23
267,800	1,339,000	0.2	12	ارتفاع قوم پستی	24
267,800	1,339,000	0.2	12	ارتفاع لبه بالا پستی تا نقطه چرخش نشیمنگاه	25
267,800	1,339,000	0.2	12	پهنای لبه های جانی پستی	26
267,800	1,339,000	0.2	12	شعاع افقی پستی	27
267,800	1,339,000	0.2	12	محدوده تنظیم شیب پستی	28
267,800	1,339,000	0.2	12	طول سطح مفید دسته	29
267,800	1,339,000	0.2	12	پهنای سطح مفید دسته	30
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ارتفاع سطح مفید دسته بالای نشیمنگاه	31
241,020	1,339,000	0.18	10.8	فاصله جلو دسته تا نشیمنگاه	32
241,020	1,339,000	0.18	10.8	پهنای داخلی بین دسته ها	33
241,020	1,339,000	0.18	10.8	فاصله بین تصویر پایه تا محور	34
241,020	1,339,000	0.18	10.8	فاصله بین خط اتصال دو محور چرخ تا محور چرخش(بعد پایداری)	35
26,913,900	1,339,000	20.10	1206	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15092	نام فرآورده: صندلی نوع 1 و 2 استاندارد ملی 9699		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	آزمون استحکام پشته	15	0.25	1,339,000	334,750
2	آزمون پایه استاتیک	15	0.25	1,339,000	334,750
3	آزمون سقوط	30	0.5	1,339,000	669,500
4	آزمون چرخشی	150	2.5	1,339,000	3,347,500
5	آزمون مکانیزم نوسانی	291.6	4.86	1,339,000	6,507,540
6	آزمون دوام نشیمنگاه	150	2.5	1,339,000	3,347,500
7	آزمون های پایداری	15	0.25	1,339,000	334,750
8	آزمون استحکام دسته پارگذاری عمودی	15	0.25	1,339,000	334,750
9	آزمون استحکام دسته پارگذاری افقی	15	0.25	1,339,000	334,750
10	آزمون دوام پشته	150	2.5	1,339,000	3,347,500
11	آزمون دوام چرخ های گردان	150	2.5	1,339,000	3,347,500
12	آزمون دوام دسته	150	2.5	1,339,000	3,347,500
13	مقررات ابعادی	60	1	1,339,000	1,339,000
جمع:		1206.6	20.11	1,339,000	26,927,290

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15092	نام فرآورده: صندلی نوع 3 استاندارد ملی 9699		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	آزمون استحکام پشته	30	0.5	1,339,000	669,500
2	آزمون پایه استاتیک	30	0.5	1,339,000	669,500
3	آزمون سقوط	30	0.5	1,339,000	669,500
4	آزمون دوام نشیمنگاه	187.8	3.13	1,339,000	4,191,070
5	آزمون های پایداری	30	0.5	1,339,000	669,500
6	آزمون استحکام دسته پارگذاری عمودی	30	0.5	1,339,000	669,500
7	آزمون استحکام دسته پارگذاری افقی	30	0.5	1,339,000	669,500
8	آزمون دوام پشته	187.8	3.13	1,339,000	4,191,070
9	آزمون دوام دسته	187.8	3.13	1,339,000	4,191,070
10	مقررات ابعادی	60	1	1,339,000	1,339,000
جمع:		803.4	13.39	1,339,000	17,929,210

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15251	نام فرآورده: رگلاتور فشار ضعیف استاندارد ملی 10202		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مشخصه های ساختاری	30	0.5	1,339,000	669,500
2	الزامات مواد	30	0.5	1,339,000	669,500
3	آزمون مقاومت در برابر ضربه	30	0.5	1,339,000	669,500
4	آزمون مقاومت در برابر فشار	30	0.5	1,339,000	669,500
5	آزمون مقاومت مکانیکی اتصالات	30	0.5	1,339,000	669,500
6	آزمون اسقرار واشر سویاپ	30	0.5	1,339,000	669,500
7	آزمون سالم بودن رگلاتور	30	0.5	1,339,000	669,500
8	آزمون سالم بودن شیر	0	0	1,339,000	0
9	آزمون دوام رگلاتور	60	1	1,339,000	1,339,000
10	آزمون دوام رگلاتور مجهز به شیر	0	0	1,339,000	0

0	1,339,000		0	آزمون دوام رگلاتور سریع اتصال	11
0	1,339,000		0	آزمون دوام رگلاتور با دهانه چرخشی	12
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون مقاومت به رطوبت	13
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون ویژگی های عملکرد	14
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون مقاومت در برابر خوردگی	15
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	16
334,750	1,339,000	0.25	15	بسته بندی	17
10,712,000	1,339,000	8.00	480	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده : سوهان استاندارد ملی		
		15120	10355-1		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (10355-1) - سوهان های مهندسی	82.8	1.38	1,339,000	1,847,820
2	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (10355-1) -سوهان های تیز کننده				
3	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (10355-1) -سوهان های فرزکاری شده				
4	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (10355-1) سوهان های کلیسازي				
5	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (10355-1) -سوهان های مخصوص چوب و کابینت سازی				
6	مواد (10355-3)	49.8	0.83	1,339,000	1,111,370
7	روش ساخت (10355-3)	166.2	2.77	1,339,000	3,709,030
8	میزان سختی آج (10355-3) - سوهان های مهندسی، کلیسازي، فرزکاری شده	28.8	0.48	1,339,000	642,720
9	سوهان های تیز کننده				
10	سوهان های مخصوص چوب و کابینت سازی				
11	آزمون های کیفی (10355-3)	23.4	0.39	1,339,000	522,210
12	نشانه گذاری (10355-3)	16.8	0.28	1,339,000	374,920
13	مانت				
جمع:		367.8	6.13	1,339,000	8,208,070

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: آچار آلن شش گوش استاندارد ملی 11663		
		-	11663		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ویژگیهای ابعادی	60.6	1.01	1,339,000	1,352,390
2	آزمون گشتاور آچار	109.8	1.83	1,339,000	2,450,370
3	نشانه گذاری و بازرسی چشمی	22.2	0.37	1,339,000	495,430
جمع:		192.6	3.21	1,339,000	4,298,190

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: نبشی های فولادی گرم نوردیده با بالهای مساوی استاندارد ملی 1-13968		
		15067	1-13968		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	نشانه شناسایی نوع نبشی	115.8	1.93	1,339,000	2,584,270
2	ویژگی های فیزیکی نبشی - ابعاد				
3	ویژگی های فیزیکی نبشی - وزن				
4	رواداری طول نبشی				
5	رواداری پهنای بال				
6	رواداری ضخامت				
7	رواداری انحراف بال				
8	رواداری خمیدگی طول نبشی				
9	رواداری وزن				

1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ویژگی های شیمیایی نبشی - عناصر متشکله	10
				ویژگی های شیمیایی نبشی - رواداری عناصر متشکله	11
4,057,170	1,339,000	3.03	181.8	ویژگی های مکانیکی نبشی	12
				کیفیت ظاهر نبشی	13
				بسته بندی نبشی	14
				نشانه گذاری	15
				گواهی نامه فنی	16
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	17
12,666,940	1,339,000	9.46	567.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 21421	نام فراورده: نبشی های فولادی گرم نوردیده با بالهای نامساوی استاندارد ملی 13968-2		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
2,584,270	1,339,000	1.93	115.8	نشانه شناسایی نوع نبشی	1
				ویژگی های فیزیکی نبشی - ابعاد	2
				ویژگی های فیزیکی نبشی - وزن	3
				رواداری طول نبشی	4
				رواداری پهنای بال	5
				رواداری ضخامت	6
				رواداری انحراف بال	7
				رواداری خمیدگی طول نبشی	8
				رواداری وزن	9
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ویژگی های شیمیایی نبشی - عناصر متشکله	10
				ویژگی های شیمیایی نبشی - رواداری عناصر متشکله	11
4,057,170	1,339,000	3.03	181.8	ویژگی های مکانیکی نبشی	12
				کیفیت ظاهر نبشی	13
				بسته بندی نبشی	14
				نشانه گذاری	15
				گواهی نامه فنی	16
4,914,130	1,339,000	3.67	220.2	نمونه سازی کشش	17
12,666,940	1,339,000	9.46	567.6	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 21298	نام فراورده: رگولاتورهای فشار گاز برای فشارهای ورودی تا و شامل 500 میلی بار استاندارد ملی 6027-1		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
669,500	1,339,000	0.5	30	ویژگیهای کلی ساخت	1
669,500	1,339,000	0.5	30	ویژگیهای مواد	2
669,500	1,339,000	0.5	30	اتصالات ورودی و خروجی	3
334,750	1,339,000	0.25	15	ویژگیهای طراحی و عملکرد اجزاء	4
334,750	1,339,000	0.25	15	وضعیت نصب	5
0	1,339,000		0	خارج از عمل قراردادن رگولاتور	6
334,750	1,339,000	0.25	15	مقاومت در برابر نشست خارجی	7
334,750	1,339,000	0.25	15	گشتاور پیچشی	8
334,750	1,339,000	0.25	15	گشتاور خمشی	9
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت قطعات غیر فلزی در برابر گاز	10
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت قطعات غیر فلزی در برابر روغنهای روان ساز	11
1,339,000	1,339,000	1	60	دوام نشانه گذاری	12
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر خوردگی	13
0	1,339,000		0	مقاومت به خراش	14
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون افت فشار	15

1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون کارایی بلند مدت (دوام)	16
0	1,339,000		0	آزمون فشار فقل شدن	17
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	18
10,042,500	1,339,000	7.50	450	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20512	نام فرآورده: گزانبر های اهرمی (کابل بر) مخصوص سیم سخت استاندارد ملی 14045		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	اندازه T1	45	0.75	1,339,000	1,004,250
2	اندازه W3				
3	اندازه L3				
4	اندازه L				
5	اندازه g				
6	حداکثر نیروی برش Fmax	76.8	1.28	1,339,000	1,713,920
7	حداکثر پارامتر ثابت Smax	76.8	1.28	1,339,000	1,713,920
8	نشانه گذاری				
جمع:		198.6	3.31	1,339,000	4,432,090

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20831	فرآورده: انبردست های سیم کشی استاندارد ملی 14051		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ابعاد - T1	45	0.75	1,339,000	1,004,250
2	ابعاد - G				
3	ابعاد - W4				
4	ابعاد - W3				
5	ابعاد - L3				
6	ابعاد - L				
7	نیروی برش حداکثر	143.4	2.39	1,339,000	3,200,210
8	حداکثر پارامتر ثابت Smax	66	1.1	1,339,000	1,472,900
جمع:		254.4	4.24	1,339,000	5,677,360

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: -	نام فرآورده: آچار چرخ استاندارد ملی 14105		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ویژگی های ابعادی	66	1.1	1,339,000	1,472,900
2	گشتاور پیچشی	165	2.75	1,339,000	3,682,250
3	نشانه گذاری و بازرسی چشمی	23.4	0.39	1,339,000	522,210
جمع:		254.4	4.24	1,339,000	5,677,360

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15003	نام فرآورده: آبگرمکن گاز سوز فوری استاندارد ملی 1828		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)

1	بررسی ایمنی مسیر گاز قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت اولین عامل بند آورنده از 0.06 dm ³ /h تحت فشار بالادست 150 mbar (باز بودن دیگر عوامل بند آورنده)	22.2	0.37	1,339,000	495,430
2	بررسی ایمنی مسیر گاز قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت عامل بند آورنده از 0.06 dm ³ /h تحت فشار بالادست 150 mbar برای آبگرمکن های با سوخت گاز های خانواده سوم و 50 mbar برای آبگرمکنهایی با سوخت گاز های خانواده اول و دوم	22.2	0.37	1,339,000	495,430
3	بررسی ایمنی مسیر گاز قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بند آورنده) از 0.14 dm ³ /h تحت فشار بالادست 150 mbar برای آبگرمکن هایی با سوخت گاز های خانواده سوم و 50 mbar برای آبگرمکنهایی با سوخت گاز های خانواده اول و دوم	22.2	0.37	1,339,000	495,430
4	بررسی سلامت مدار احتراق و تخلیه صحیح محصولات احتراق	10.8	0.18	1,339,000	241,020
5	بررسی توان حرارتی ورودی - برای آبگرمکن های فاقد شیر پروانه ای: دستیابی به توان ورودی حرارتی با اختلاف کمتر از 5% نسبت به مقدار اسمی	0	0	1,339,000	0
6	بررسی توان حرارتی ورودی - دستیابی به توان ورودی حرارتی با اختلاف کمتر از 5% نسبت به مقدار اسمی در شرایطی که فشار مرجع از سوی سازنده اعلام شده باشد.	0	0	1,339,000	0
7	بررسی توان حرارتی ورودی - توان حرارتی ورودی حداقل نباید بیشتر از ورودی حرارتی مشخص شده در دستورالعمل فنی سازنده باشد.	0	0	1,339,000	0
8	دمای دسته کنترل - حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت به دمای محیط، برای فلزات و مواد مشابه K 35، برای چینی و مواد مشابه K 45 و برای پلاستیک و مواد مشابه K 60	16.8	0.28	1,339,000	374,920
9	بررسی دمای سیستم های تنظیم کننده، کنترل کننده و ایمنی - افزایش دمای وسایل کنترل، تنظیم و ایمنی نسبت به دمای اتاق تست، نباید بیش از (Tmax-25) کلون گردد. Tmax دمایی است که توسط سازنده اعلام میشود.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
10	دمای بند، دیوار نصب و دیواره های مجاور - دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از K 80 گردد. دمای بالا و پایین مشعل (در محدوده 10 cm) نباید بر اساس شرایط تست بیشتر از K 100 شود.	33	0.55	1,339,000	736,450
11	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 1: برای دو حالت سرد و پایدار در شرایط فشار گاز 0.7 فشار نرمال یا وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
12	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 2: برای دو حالت سرد و پایدار در شرایط فشار گاز 0.7 فشار نرمال یا وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
13	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 5: برای حالت پایدار و با گاز حدی پس زدن شعله در فشار آزمون حداقل و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	16.8	0.28	1,339,000	374,920
14	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 6: برای حالت پایدار و با گاز حدی پس زدن شعله در فشار آزمون حداقل و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	16.8	0.28	1,339,000	374,920
15	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 7: برای حالت سرد و با گاز حدی پرش شعله در فشار آزمون حداکثر و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	16.8	0.28	1,339,000	374,920
16	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 8: برای حالت سرد و با گاز حدی پرش شعله در فشار آزمون حداکثر و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	16.8	0.28	1,339,000	374,920
17	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 3: در حالت سرد و در شرایط حداقل میزان ورودی گاز پیلوت برای باز نگه داشتن شیر مربوط به ترموکوپل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
18	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 4: در حالت سرد و در شرایط حداقل میزان ورودی گاز پیلوت برای باز نگه داشتن شیر مربوط به ترموکوپل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
19	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 7: برای حالت سرد و با گاز حدی، پرش شعله در فشار آزمون حداکثر و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	16.8	0.28	1,339,000	374,920
20	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 8: برای حالت سرد و با گاز حدی، پرش شعله در فشار آزمون حداکثر و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	16.8	0.28	1,339,000	374,920
21	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون 9: آزمون در دو حالت سرد و پایدار و در شرایط حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی پس از بسته و باز نمودن شیر آب مصرفی اجرا می گردد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
22	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B11BS - آزمون 1: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان باد، مطابق دستورالعمل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
23	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B11BS - آزمون 2: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان باد، مطابق دستورالعمل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
24	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B11BS - آزمون 3: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان معکوس باد با سرعت 3 متر در ثانیه با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020

25	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبیگر مکن های نوع B11BS - آزمون 4: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان معکوس باد با سرعت 3 متر در ثانیه با وضعیت حداکثر دمایی آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
26	آزمون وسایل کنترل و ایمنی - آزمون دسته‌های چرخشی: گذشتاور لازم برای چرخاندن این نوع دسته‌های تنظیم، نباید بیشتر از 0.6 N.m باشد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
27	آزمون وسایل کنترل و ایمنی - آزمون دکمه‌های فشاری: نیروی انداز ده‌گیری شده برای فشرده نمودن نباید از N 45 بیشتر گردد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
28	بار و بسته شدن شیرهای قطع خودکار - شیرهای قطع خودکار باید هنگامی که ولتاژ در دامنه 85% تا 110% ولتاژ اسمی می‌باشد، به صورت خودکار باز شوند و در اثر کاهش ولتاژ تغذیه به 15% ولتاژ مجاز حداقل، به صورت خودکار قطع شوند.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
29	زمان بسته شدن شیر قطع خودکار - تحت شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت اعمال 110% ولتاژ اسمی، زمان بسته شدن شیرهای کلاس C از یک ثانیه تجاوز نکند.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
30	وسایل خودکار روشن کننده - وسایل روشن کننده ای که با برق شهر کار می‌کنند، باید در دامنه 85% تا 110% ولتاژ تعیین شده صحیح عمل نمایند (برای دو حالت سرد و پایداری).	5.4	0.09	1,339,000	120,510
31	وسایل خودکار روشن کننده - وسایل روشن کننده ای که با باتری کار می‌کنند، باید در 75% ولتاژ تعیین شده هنوز هم صحیح عمل نمایند (برای دو حالت سرد و پایداری).	5.4	0.09	1,339,000	120,510
32	زمانهای ایمنی - برای آبیگر مکن های با پیلول دائمی همزمان: زمان ایمنی خاموش شدن TSE طبق دستورالعمل نباید از 60 ثانیه فراتر رود.	3.6	0.06	1,339,000	80,340
33	زمانهای ایمنی - حداکثر زمان ایمنی روشن شدن TSAmox با سیستم کنترل خودکار مشعل باید فرمول زیر را برآورده کند: TSAmox≤500/QING≤10s	3.6	0.06	1,339,000	80,340
34	زمانهای ایمنی - زمان ایمنی خاموش شدن طبق دستورالعمل نباید از 5 ثانیه تجاوز کند.	3.6	0.06	1,339,000	80,340
35	حداکثر دمایی آب خروجی - حداکثر اختلاف دمایی آب خروجی و ب ورودی نباید از K 75 بیشتر شود	5.4	0.09	1,339,000	120,510
36	گرمایش بیش از حد آب - دمایی آب خروجی نسبت به دمایی آب ورودی، نباید نسبت به حالت پایدار جریان بیش از K 20 باشد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
37	قطع آزار دهنده جریان گاز - پس از 30 دقیقه عملکرد دستگاه، در شرایط ذکر شده در دستورالعمل، نباید سیستم ایمنی محصولات احتراق فعال شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
38	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای تمام آبیگر مکنها در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد کامل، زمان خاموش شدن دستگاه یا قطع جریان گاز به مشعل، از زمانی که دودکش مسدود شده باشد، نباید بیش از 2 دقیقه شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
39	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای آبیگر مکنهای AVO (خروجی متغیر خودکار) در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد کامل، زمان خاموش شدن دستگاه یا قطع جریان گاز به مشعل، از زمانی که دودکش مسدود شده باشد، نباید بیش از 4 دقیقه شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
40	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای تمام آبیگر مکنها در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد جزئی، زمان خاموش شدن دستگاه یا قطع جریان گاز به مشعل، از زمانی که دودکش مسدود شده باشد، نباید بیش از 8 دقیقه شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
41	احتراق - آزمون 1: آبیگر مکن های فاقد گاورنر و شیر پروانه ای: آزمون با فشار اضافی گاز انجام میشود. در آزمونهای زیر تحت شرایط دمایی معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از 1/0% (ppm 1000) بیشتر شود.	367.8	6.13	1,339,000	8,208,070
42	احتراق - آزمون 1: آبیگر مکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی 1/1 برابر توان اسمی ورودی انجام می‌شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمایی معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از 1/0% (ppm 1000) بیشتر شود. آبیگر مکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی 1/1 برابر توان اسمی ورودی انجام می‌شود.	367.8	6.13	1,339,000	8,208,070
43	احتراق - آزمون 1: آبیگر مکن های مجهز به گاورنر و فاقد شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی 05/1 برابر توان اسمی ورودی انجام می‌شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمایی معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از 1/0% (ppm 1000) بیشتر شود. آبیگر مکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی 1/1 برابر توان اسمی ورودی انجام می‌شود.	367.8	6.13	1,339,000	8,208,070
44	احتراق - آزمون 1: آبیگر مکن های مجهز به گاورنر و شیر پروانه ای: وضعیتهای فوق به ترتیب انجام می‌شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمایی معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از 1/0% (ppm 1000) بیشتر شود. آبیگر مکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی 1/1 برابر توان اسمی ورودی انجام می‌شود.	367.8	6.13	1,339,000	8,208,070
45	احتراق - آزمون 2: آبیگر مکن های فاقد گاورنر: آزمون در توان ورودی 075/1 برابر توان اسمی ورودی انجام می‌شود ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمایی معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از 2/0% (ppm 2000) بیشتر شود	10.8	0.18	1,339,000	241,020

46	احتراق - آزمون 2: آبیگر مکن های دارای گاورنر: آزمون در توان ورودی 05/1 برابر توان اسمی ورودی انجام می شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمایی معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از 2/0 % (ppm 2000) بیشتر شود	10.0	0.10	1,339,000	241,020
47	احتراق - آزمونهای تکمیلی: در این آزمون، تحت شرایط دمایی معمولی آب و با گاز مرجع در توان ورودی اسمی، در حالت انسداد دودکش میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از 1/0 درصد (ppm 1000) بیشتر شود	66	1.1	1,339,000	1,472,900
48	احتراق - آزمونهای تکمیلی: در این آزمون، تحت شرایط دمایی معمولی آب و با گاز مرجع در توان ورودی اسمی، در حالت اعمال جریان معکوس باد با سرعت 1 و 3 متر بر ثانیه در دودکش میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از 1/0 درصد (ppm 1000) بیشتر شود:	66	1.1	1,339,000	1,472,900
49	تراکم دوده - هیچ گونه دوده ای که موجب اختلال در کیفیت احتراق گردد نباید ایجاد شود. در صورت وقوع زردی در نوك شعله، از گاز حدي دوده زا استفاده می گردد.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
50	تنظیم کننده از پیش تنظیم شده میزان جریان آب - دستگاه باید دارای رگولاتور آب باشد.	3.6	0.06	1,339,000	80,340
51	انتخاب کننده نما و کلید تابستان - زمستان - دستگاه باید دارای سیستمی نظیر شیر انتخاب نما باشد.	3.6	0.06	1,339,000	80,340
52	حداقل توان ورودی - در مورد آبیگر مکنهایی با تغییرات خودکار خروجی، حداقل توان ورودی ادعا شده نباید از 52% توان ورودی اسمی فراتر رود.	55.2	0.92	1,339,000	1,231,880
53	خروجی مفید اسمی و حداقل - خروجی مفید اسمی نباید بیش از 5% با خروجی مفید آن اختلاف داشته باشد.	16.8	0.28	1,339,000	374,920
54	روشن شدن مشعل پیلوت دائم سوز و جرقه زن - پیلوت دستگاه در 10 بار جرقه زنی دستگاه حداقل باید 5 بار روشن شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
55	زمان باز شدن مجرای پیلوت - زمان باز شدن مجرای پیلوت نباید از 20 ثانیه بیشتر شود. در صورتی که باز شدن پیلوت بدون دخالت دست صورت گیرد، افزایش این زمان تا 60 ثانیه مجاز است.	3.6	0.06	1,339,000	80,340
56	ایمینی مسیر گاز به جز آزمون 4 - پس از انجام کلیه آزمونها - کمتر بودن نشت عامل بند آورنده از 0.06 dm ³ /h تحت فشار بالادست 150 mbar برای آبیگر مکن های با سوخت گاز های خانواده سوم و 50 mbar برای آبیگر مکنهایی با سوخت گاز های خانواده اول و دوم	22.2	0.37	1,339,000	495,430
57	ایمینی مسیر گاز به جز آزمون 4 - پس از انجام کلیه آزمونها - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بند آورنده) از 0.14 dm ³ /h تحت فشار بالادست 150 mbar برای آبیگر مکن هایی با سوخت گاز های خانواده سوم و 50 mbar برای آبیگر مکنهایی با سوخت گاز های خانواده اول و دوم	0	0	1,339,000	0
58	دمایی رویه دستگاه، دیواره نصب و دیواره های مجاور (آزمون شماره 2) - افزایش دمایی ناشی از تابش از سطوح جانبی نباید بیش از 60 K از دمایی محیط بیشتر شود.	0	0	1,339,000	0
59	دمایی رویه دستگاه، دیواره نصب و دیواره های مجاور (آزمون شماره 2) - دمایی دیواره های جانبی محل نصب نباید بیشتر از 60 درجه نسبت به دمایی محیط بیشتر شود.	0	0	1,339,000	0
60	استحکام مدار جریان آب - برای آبیگر مکنهایی با فشار پایین حداکثر فشار کاری 2.5 bar : 4bar با اعمال فشار آب تحت شرایط زیر، هیچ گونه نشتی و یا خرابی دائمی در طول آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود:	10.8	0.18	1,339,000	241,020
61	استحکام مدار جریان آب - برای آبیگر مکنهایی با فشار نرمال (حداکثر فشار کاری 10 bar) : 15 bar با اعمال فشار آب تحت شرایط زیر، هیچ گونه نشتی و یا خرابی دائمی در طول آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود:	0	0	1,339,000	0
62	استحکام مدار جریان آب - برای آبیگر مکنهایی با فشار بالا (حداکثر فشار کاری 13 bar) : 20 bar ، با اعمال فشار آب تحت شرایط زیر، هیچ گونه نشتی و یا خرابی دائمی در طول آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود:	0	0	1,339,000	0
جمع:	*: بسته به نوع آبیگر مکن تنها یکی از آزمون های فوق انجام می گیرد.	1015.2	16.92	1,339,000	22,655,880

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15002	نام فرآورده: آبیگر مکن گاز سوز مخزن دار استاندارد ملی 1219		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد	3.6	0.06	1,339,000	80,340
2	طراحی، مونتاژ، استحکام	3.6	0.06	1,339,000	80,340
3	قابلیت دسترسی برای استفاده،	3.6	0.06	1,339,000	80,340
4	اتصالات آب و گاز - امکان اتصال لوله های سخت فلزی به لوله ورودی گاز	3.6	0.06	1,339,000	80,340

80,340	1,339,000	0.06	3.6	حصول اطمینان از سلامت - سلامت اجزای مسیرگاز که در سرویس معمولی امکان پیاده کردن آنها وجود دارد باید با روش مکانیکی (اتصال فلز به فلز یا اتصال اورینگ) و بدون استفاده از هر نوع مواد نشت بندی صورت گیرد	5
80,340	1,339,000	0.06	3.6	تامین هوای احتراق و تخلیه محصولات احتراق - آبگرمکن باید چنان طراحی گردد که تامین مطمئن هوای احتراق تحت شرایط کارکرد و نگهداری عادی دستگاه تضمین گردد	6
80,340	1,339,000	0.06	3.6	تایید کارکرد - روشن شدن و عملکرد صحیح مشعل و همچنین طول شعله پیلوت (در صورت وجود) باید قابل رویت باشد	7
80,340	1,339,000	0.06	3.6	تخلیه آب	8
0	1,339,000	0	0	لوازم برقی (در صورت وجود)	9
80,340	1,339,000	0.06	3.6	ایمنی عملکرد (در صورت وجود انرژی کمکی)	10
80,340	1,339,000	0.06	3.6	وسایل ایمنی، کنترل و تنظیم - عملکرد وسایل ایمنی نباید توسط عملکرد وسایل کنترل و تنظیم مختل شود	11
80,340	1,339,000	0.06	3.6	وسایل کنترل - خاموشی کامل باید بدون هیچگونه تأخیری انجام شود	12
0	1,339,000	0	0	تنظیم کننده از پیش تعیین شده جریان گاز	13
0	1,339,000	0	0	گاورنر فشار گاز - باید با استاندارد ملی ایران به شماره 6027 مطابقت داشته باشد	14
80,340	1,339,000	0.06	3.6	نقاط اندازه گیری فشار	15
80,340	1,339,000	0.06	3.6	وسایل روشن کننده مشعل اصلی	16
80,340	1,339,000	0.06	3.6	وسایل نظارت بر شعله	17
80,340	1,339,000	0.06	3.6	وسیله ایمنی تخلیه محصولات احتراق	18
241,020	1,339,000	0.18	10.8	حفاظت در برابر گرم شدن بیش از حد اتفاقی	19
80,340	1,339,000	0.06	3.6	ترموستات کنترل	20
80,340	1,339,000	0.06	3.6	شیرهای قطع خودکار	21
0	1,339,000	0	0	محدود کننده دمای محصولات احتراق	22
80,340	1,339,000	0.06	3.6	شیر اطمینان ترکیبی - استفاده از شیر اطمینان ترکیبی دما و فشار مطابق با استاندارد ملی ایران شماره 2437	23
0	1,339,000	0	0	دمپر دودکش	24
80,340	1,339,000	0.06	3.6	مشعل اصلی	25
80,340	1,339,000	0.06	3.6	تخلیه چگالیده ها	26
495,430	1,339,000	0.37	22.2	سلامت مسیر گاز	27
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ایمنی مسیر تامین هوای احتراق و تخلیه محصولات احتراق	28
495,430	1,339,000	0.37	22.2	آزمون فشار آب و ایمنی مدار آب	29
977,470	1,339,000	0.73	43.8	توان ورودی	30
120,510	1,339,000	0.09	5.4	دمای دسته های کنترل - عدم تجاوز دما از حدود تعیین شده	31
120,510	1,339,000	0.09	5.4	دمای وسایل تنظیم، کنترل و ایمنی - عدم تجاوز دما از حدود تعیین شده	32
241,020	1,339,000	0.18	10.8	دمای بدنه آبگرمکن - عدم تجاوز دما از حدود تعیین شده	33
736,450	1,339,000	0.55	33	دمای وسایل تنظیم، کنترل و ایمنی - عدم تجاوز دما از حدود تعیین شده	34
1,231,880	1,339,000	0.92	55.2	روشن شدن، انتقال و پایداری شعله	35
495,430	1,339,000	0.37	22.2	روشن شدن، انتقال و پایداری شعله در شرایط ویژه (جریان باد)	36
120,510	1,339,000	0.09	5.4	کاهش تغذیه مشعل پیلوت	37
0	1,339,000	0	0	عملکرد پیلوت (در صورت وجود فن)	38
0	1,339,000	0	0	دمای محصولات احتراق در آبگرمکن های چگالشی	39
120,510	1,339,000	0.09	5.4	وسایل تنظیم کننده، کنترل و ایمنی	40
120,510	1,339,000	0.09	5.4	وسایل روشن کننده	41
120,510	1,339,000	0.09	5.4	زمان های باز شدن مجرای گاز و ایمنی	42
0	1,339,000	0	0	دوام ترموستات ها و محدود کننده های دما	43
241,020	1,339,000	0.18	10.8	عملکرد وسایل ایمنی دمای آب	44
495,430	1,339,000	0.37	22.2	سیستم ایمنی تخلیه محصولات احتراق در آبگرمکن نوع B11BS	45
0	1,339,000	0	0	گاورنر فشار	46
0	1,339,000	0	0	دمپر های دودکش	47
736,450	1,339,000	0.55	33	برداشت مکرر آب	48
0	1,339,000	0	0	ظرفیت اسمی مخزن	49
2,450,370	1,339,000	1.83	109.8	احتراق - مقدار CO موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا تحت شرایط معین نباید از 1/0 درصد فراتر رود	50
241,020	1,339,000	0.18	10.8	عدم چگالش در دودکش	51
0	1,339,000	0	0	بازده - مقدار بازده بر اساس ارزش حرارتی خالص کلیه آبگرمکن ها (به غیر از آبگرمکن های چگالشی)	52
241,020	1,339,000	0.18	10.8	زمان گرم شدن	53
615,940	1,339,000	0.46	27.6	ضریب اختلاط دمای آب	54

615,940	1,339,000	0.46	27.6	محدوده برداشت آب	55
0	1,339,000	0	0	مصرف مداوم آب (در صورت اعلام سازنده) - میزان نرخ مصرف مداوم آب از مخزن آبگرمکن به شرط حفظ دمایی 30 کلوین	56
0	1,339,000	0	0	جریان مخصوص (در صورت اعلام سازنده)	57
241,020	1,339,000	0.18	10.8	نشانه گذاری و دستورالعمل ها	58
374,920	1,339,000	0.28	16.8	نشانه گذاری های اضافی	59
80,340	1,339,000	0.06	3.6	نشانه گذاری های روی بسته بندی	60
80,340	1,339,000	0.06	3.6	هشدار های روی آبگرمکن و بسته بندی	61
80,340	1,339,000	0.06	3.6	عدم وجود اطلاعات اضافی همراه کننده	62
0	1,339,000	0	0	علامتگذاری اضافی آبگرمکنهای دمپر دار	63
120,510	1,339,000	0.09	5.4	دستورالعمل های فنی	64
120,510	1,339,000	0.09	5.4	دستورالعملهای استفاده از آبگرمکن	65
80,340	1,339,000	0.06	3.6	دستورالعمل های تبدیل	66
80,340	1,339,000	0.06	3.6	شرایط طراحی و ساخت	67
14,380,860	1,339,000	10.74	644.4	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 22676	نام فرآورده: : وسایل پخت و پز گاز سوز خانگی استاندارد ملی 10325-1-1 اجاق گاز فردار		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
241,020	1,339,000	0.18	10.8	تبدیل کاربری نوع گاز مصرفی	1
241,020	1,339,000	0.18	10.8	مواد به کار رفته در ساختمان اجاق	2
241,020	1,339,000	0.18	10.8	سطح شیشه ای یا شیشه سرامیک	3
241,020	1,339,000	0.18	10.8	قابلیت دسترسی برای نظافت، تعمیر و نگهداری	4
669,500	1,339,000	0.5	30	استحکام بدنه اجاق و استحکام تکیه گاه های ظروف صفحه مشعل	5
241,020	1,339,000	0.18	10.8	بررسی ایمنی مسیر گاز	6
241,020	1,339,000	0.18	10.8	بررسی اتصالات شیلنگ و لوله اصلی وسیله	7
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی ایمنی وسایل متحرک و پایداری یا ثابت کردن وسیله	8
241,020	1,339,000	0.18	10.8	بررسی ایمنی عملکرد قطعات برقی وسیله در صورت نوسان ، قطع و وصل مجدد برق	9
401,700	1,339,000	0.3	18	بررسی ایمنی وسایل برقی و حفاظت در برابر پدیده الکترومغناطیسی	10
241,020	1,339,000	0.18	10.8	بررسی عملکرد و شرایط نصب شیرها	11
214,240	1,339,000	0.16	9.6	بررسی وضعیت دسته های شیر کنترل و نشانه گذاری	12
214,240	1,339,000	0.16	9.6	بررسی ناآلها و تنظیم کننده های گذر حجمی هوا	13
214,240	1,339,000	0.16	9.6	بررسی وضعیت ترموستات فر در وسیله	14
241,020	1,339,000	0.18	10.8	بررسی وضعیت سیستم های روشن کننده	15
241,020	1,339,000	0.18	10.8	بررسی وضعیت وسیله نظارت بر شعله	16
107,120	1,339,000	0.08	4.8	بررسی وضعیت رگولاتور	17
334,750	1,339,000	0.25	15	الزامات عمومی صفحه مشعل	18
214,240	1,339,000	0.16	9.6	بررسی وضعیت مشعل های صفحه رویه	19
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی قطعات قابل جدا شدن برای ظروف کوچک و سابی برای ظروف با کف محدب	20
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی محافظه های فر و بریان کن	21
214,240	1,339,000	0.16	9.6	بررسی مشعلهای فر و بریانکن	22
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی وضعیت خروج محصولات احتراق فر و گریل	23
241,020	1,339,000	0.18	10.8	بررسی وضعیت محافظه قرار گیری سیلندر در صورت وجود	24
214,240	1,339,000	0.16	9.6	بررسی وسایل مجهز به فن خنک کننده در صورت وجود	25
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی انباشتگی گاز نسوخته در فضای محل نصب وسیله و الزام وجود وسایل نظارت بر شعله در صفحه مشعل ها	26
1,339,000	1,339,000	1	60	الزامات تکمیلی برای فر با قابلیت کنترل از راه دور در صورت وجود	27
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی و آزمون سلامت مسیر گاز	28
1,004,250	1,339,000	0.75	45	بررسی و آزمون اندازه گیری توان ورودی اسمی	29
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی و آزمون تعیین توان ورودی کاهشی یافته	30
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون زمان باز شدن و زمان تاخیر وسایل نظارت بر شعله	31
441,870	1,339,000	0.33	19.8	بررسی و ایمنی عملکرد وسیله	32
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی گرم شدن جلو و بدنه های جانبی	33
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی گرم شدن جلو در فر (وسایل محافظ و درب های ثانویه)	34

334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی گرم شدن کف صفحه مشعل های مستقل طبقه 3	35
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی گرم شدن سطوح در تماس با شیلنگ قابل انعطاف	36
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون گرم شدن اتصال دهنده فشاری	37
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون دمای تجهیزات کمکی (شیر، ترموستات، نظارت بر شعله، گاورنر...)	38
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون گرم شدن دسته ها و قطعات قابل لمس	39
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون افزایش دما در مجاورت دسته‌ها	40
482,040	1,339,000	0.36	21.6	بررسی و آزمون دمای تکیه گاه، دیواره ها، سطوح مجاور و کابینت های نصب نوکاز	41
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی و آزمون دمای سیلندر گاز مایع و محفظه آن در وسیله در صورت وجود	42
468,650	1,339,000	0.35	21	بررسی رواندازه گیری توان ورودی کلی وسیله	43
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون کارکرد رگولاتور در صورت وجود	44
1,004,250	1,339,000	0.75	45	بررسی و آزمون وسیله مجهز به فن خنک کننده در صورت از کار افتادن فن	45
1,004,250	1,339,000	0.75	45	بررسی و آزمون ایمنی وسیله در صورت خرابی ترموستات فر	46
1,339,000	1,339,000	1	60	بررسی و آزمون روشن کردن، انتقال شعله و پایداری آن در مشعل ها	47
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی و آزمون کنترل مشعل های چند حلقه ای صفحه مشعل	48
3,347,500	1,339,000	2.5	150	آزمون احتراق در صفحه مشعل	49
1,004,250	1,339,000	0.75	45	بررسی و آزمون روشن کردن، انتقال شعله و پایداری آن در فر	50
1,057,810	1,339,000	0.79	47.4	بررسی و آزمون روشن کردن، انتقال شعله و پایداری آن در بریانکن	51
1,071,200	1,339,000	0.8	48	بررسی و آزمون احتراق در فر و بریانکن	52
1,004,250	1,339,000	0.75	45	بررسی و آزمون اندازه گیری دمای فر	53
214,240	1,339,000	0.16	9.6	نشانه گذاری وسیله	54
214,240	1,339,000	0.16	9.6	نشانه گذاری بسته بندی	55
200,850	1,339,000	0.15	9	دستورالعمل ها	56
28,681,380	1,339,000	21.42	1285.2	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 22676		نام فرآورده: وسایل پخت و پز گاز سوز خانگی استاندارد ملی 1-10325-1 اجاق گاز کابین دار	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تبدیل کاربری نوع گاز مصرفی	10.8	0.18	1,339,000	241,020
2	مواد به کار رفته در ساختمان اجاق	10.8	0.18	1,339,000	241,020
3	سطح شیشه ای یا شیشه سرامیک	10.8	0.18	1,339,000	241,020
4	قابلیت دسترسی برای نظافت، تعمیر و نگهداری	10.8	0.18	1,339,000	241,020
5	استحکام بدنه اجاق و استحکام تکیه گاه های ظروف صفحه مشعل	30	0.5	1,339,000	669,500
6	بررسی ایمنی مسیر گاز	10.8	0.18	1,339,000	241,020
7	بررسی اتصالات شیلنگ و لوله اصلی وسیله	10.8	0.18	1,339,000	241,020
8	بررسی ایمنی وسایل متحرک و پایداری یا ثابت کردن وسیله	15	0.25	1,339,000	334,750
9	بررسی ایمنی عملکرد قطعات برقی وسیله در صورت نوسان، قطع و وصل مجدد برق	10.8	0.18	1,339,000	241,020
10	بررسی ایمنی وسایل برقی و حفاظت در برابر پدیده الکترومغناطیسی	18	0.3	1,339,000	401,700
11	بررسی عملکرد و شرایط نصب شیرها	10.8	0.18	1,339,000	241,020
12	بررسی وضعیت دسته های شیر کنترل و نشانه گذاری	9.6	0.16	1,339,000	214,240
13	بررسی نازلها و تنظیم کننده های گذر حجمی هوا	9.6	0.16	1,339,000	214,240
14	بررسی وضعیت سیستم های روشن کننده	10.8	0.18	1,339,000	241,020
15	بررسی وضعیت وسیله نظارت بر شعله	10.8	0.18	1,339,000	241,020
16	بررسی وضعیت رگولاتور	4.8	0.08	1,339,000	107,120
17	الزامات عمومی صفحه مشعل	15	0.25	1,339,000	334,750
18	بررسی وضعیت مشعل های صفحه رویه	9.6	0.16	1,339,000	214,240
19	بررسی قطعات قابل جدا شدن برای ظروف کوچک و سایلی برای ظروف با کف محدب	15	0.25	1,339,000	334,750
20	بررسی وضعیت محفظه قرار گیری سیلندر در صورت وجود	10.8	0.18	1,339,000	241,020
21	بررسی انباشتی گاز نسوخته در فضای محل نصب وسیله و الزام وجود وسایل نظارت بر شعله در صفحه مشعل ها	30	0.5	1,339,000	669,500
22	بررسی و آزمون سلامت مسیر گاز	30	0.5	1,339,000	669,500
23	بررسی و آزمون اندازه گیری توان ورودی اسمی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
24	بررسی و آزمون تعیین توان ورودی کاهش یافته	30	0.5	1,339,000	669,500
25	بررسی و آزمون زمان باز شدن و زمان تاخیر وسایل نظارت بر شعله	15	0.25	1,339,000	334,750

441,870	1,339,000	0.33	19.8	بررسی و ایمنی عملکرد وسیله	26
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی گرم شدن جلو و بدنه های جانبی	27
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی گرم شدن کف صفحه مشعل های مستقل طبقه 3	28
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی گرم شدن سطوح در تماس با شیلنگ قابل انعطاف	29
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون گرم شدن اتصال دهنده فشاری	30
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون گرم شدن دسته ها و قطعات قابل لمس	31
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون افزایش دما در مجاورت دسته ها	32
482,040	1,339,000	0.36	21.6	بررسی و آزمون دمای تکیه گاه، دیواره ها، سطوح مجاور و کابینت های نصب توکار	33
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی و آزمون دمای سیلندر گاز مایع و محفظه آن در وسیله در صورت وجود	34
468,650	1,339,000	0.35	21	بررسی رواندازه گیری توان ورودی کلی وسیله	35
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی و آزمون کارکرد رگولاتور در صورت وجود	36
1,339,000	1,339,000	1	60	بررسی و آزمون روشن کردن، انتقال شعله و پایداری آن در مشعل ها	37
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی و آزمون کنترل مشعل های چند حلقه ای صفحه مشعل	38
3,347,500	1,339,000	2.5	150	آزمون احتراق در صفحه مشعل	39
214,240	1,339,000	0.16	9.6	نشانه گذاری وسیله	40
214,240	1,339,000	0.16	9.6	نشانه گذاری بسته بندی	41
200,850	1,339,000	0.15	9	دستورالعمل ها	42
19,214,650	1,339,000	14.35	861	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15071	نام فرآورده: اسباب بازی پولیشی و پارچه ای استاندارد ملی 6204-1		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
200,850	1,339,000	0.15	9	فلزات سنگین	1
1,673,750	1,339,000	1.25	75	کیفیت مواد	2
669,500	1,339,000	0.5	30	قطعه کوچک	3
334,750	1,339,000	0.25	15	شکل، اندازه و استحکام اسباب بازیهای خاص	4
334,750	1,339,000	0.25	15	ورق نازک پلاستیکی یا کیسه پلاستیکی در بسته بندی و اسباب بازی	5
669,500	1,339,000	0.5	30	ریسمان و کش	6
669,500	1,339,000	0.5	30	محفظه	7
1,004,250	1,339,000	0.75	45	تجهیزات حفاظتی شبیه سازی شده مانند کلاه خود، کلاه و عینک ایمنی	8
0	1,339,000	0	0	اسباب بازی یا منبع حرارتی	9
2,678,000	1,339,000	2	120	الزامات صوتی	10
1,339,000	1,339,000	1	60	آهنربا و اجزاء مغناطیسی	11
0	1,339,000	0	0	اسباب بازی قابل شستشو	12
334,750	1,339,000	0.25	15	اشغال پذیری	13
0	1,339,000	0	0	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	14
9,908,600	1,339,000	7.40	444	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15071	نام فرآورده: اسباب بازی سوار شنی استاندارد ملی 6204-1		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
0	1,339,000	0	0	فلزات سنگین	1
200,850	1,339,000	0.15	9	کیفیت مواد	2
1,673,750	1,339,000	1.25	75	قطعه کوچک	3
669,500	1,339,000	0.5	30	لیه	4
334,750	1,339,000	0.25	15	نوک	5
334,750	1,339,000	0.25	15	برآمدگی	6
669,500	1,339,000	0.5	30	سیم و میله فلزی	7
334,750	1,339,000	0.25	15	ورق نازک پلاستیکی یا کیسه پلاستیکی در بسته بندی و اسباب بازی	8
334,750	1,339,000	0.25	15	ریسمان و کش	9
669,500	1,339,000	0.5	30	مکانیزم تاشو	10

334,750	1,339,000	0.25	15	سوراخ، فاصله و قابل دسترس بودن مکانیزم	11
669,500	1,339,000	0.5	30	فنر	12
4,017,000	1,339,000	3	180	الزامات پایداری و بارگذاری بیش از حد	13
2,008,500	1,339,000	1.5	90	ترمز	14
669,500	1,339,000	0.5	30	دوچرخه اسباب بازی	15
1,339,000	1,339,000	1	60	حد سرعت اسباب بازی سوارشدنی با رانش الکتریکی	16
334,750	1,339,000	0.25	15	کفش اسکیت اسباب بازی، اسکیت خطی اسباب بازی و اسکیت برد اسباب بازی	17
0	1,339,000	0	0	الزامات صوتی	18
6,695,000	1,339,000	5	300	اسکوتر اسباب بازی	19
3,347,500	1,339,000	2.5	150	اسباب بازی الکتریکی	20
334,750	1,339,000	0.25	15	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	21
24,972,350	1,339,000	18.65	1119	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15071	نام فرآورده: اسباب بازی غیر سوار شدنی استاندارد ملی 6204-1		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
0	1,339,000	0	0	فشارت سنگین	1
200,850	1,339,000	0.15	9	کیفیت مواد	2
334,750	1,339,000	0.25	15	مواد حجیم شونده	3
1,673,750	1,339,000	1.25	75	قطعه کوچک	4
669,500	1,339,000	0.5	30	شکل، اندازه و استحکام اسباب بازیهای خاص	5
669,500	1,339,000	0.5	30	لیه	6
334,750	1,339,000	0.25	15	نوک	7
334,750	1,339,000	0.25	15	برآمدگی	8
669,500	1,339,000	0.5	30	سیم و میله فلزی	9
334,750	1,339,000	0.25	15	ورق نازک پلاستیکی یا کیسه پلاستیکی در بسته بندی و اسباب بازی	10
334,750	1,339,000	0.25	15	ریسمان و کش	11
669,500	1,339,000	0.5	30	مکانیزم تاشو	12
334,750	1,339,000	0.25	15	سوراخ، فاصله و قابل دسترس بودن مکانیزم	13
669,500	1,339,000	0.5	30	فنر	14
669,500	1,339,000	0.5	30	محفظه	15
669,500	1,339,000	0.5	30	تجهیزات حفاظتی شبیه سازی شده مانند کلاه خود، کلاه و عینک ایمنی	16
2,008,500	1,339,000	1.5	90	اسباب بازی پرتابه ای	17
669,500	1,339,000	0.5	30	چرخنده و پروانه	18
669,500	1,339,000	0.5	30	اسباب بازی آبی	19
1,004,250	1,339,000	0.75	45	اسباب بازی با منبع حرارتی	20
669,500	1,339,000	0.5	30	اسباب بازی پر شده از مایع	21
669,500	1,339,000	0.5	30	اسباب بازی دهانی	22
334,750	1,339,000	0.25	15	چاشنی ضربتی	23
0	1,339,000	0	0	الزامات صوتی	24
2,678,000	1,339,000	2	120	آهن ربا و اجزاء مغناطیسی	25
3,347,500	1,339,000	2.5	150	اسباب بازی الکتریکی	26
334,750	1,339,000	0.25	15	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	27
20,955,350	1,339,000	15.65	939	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15009	نام فرآورده: بخاری گاز سوز بدون دودکش استاندارد ملی 7268		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
80,340	1,339,000	0.06	3.6	ساختمان بخاری (بند 1-6-1)	1
80,340	1,339,000	0.06	3.6	محفظه قرارگیری سیلندر (بند 2-1-6)	2
80,340	1,339,000	0.06	3.6	قطعات قابل برداشتن (بند 3-1-6)	3

80,340	1,339,000	0.06	3.6	استفاده از مواد انعطاف پذیر در طراحی بخاري (بند 4-1-6)	4
80,340	1,339,000	0.06	3.6	استفاده از آزبیت در ساخت بخاري (بند 5-1-6)	5
80,340	1,339,000	0.06	3.6	مشخصات لیه ها و شیشه بخاري	6
174,070	1,339,000	0.13	7.8	استحکام بنده بخاري	7
174,070	1,339,000	0.13	7.8	استحکام در برابر کشش و فشار	8
174,070	1,339,000	0.13	7.8	استحکام چرخها و غلطکها	9
80,340	1,339,000	0.06	3.6	استحکام در برابر کشش و فشار در بخاريهاي داراي محفظه قرارگيري سيلندر گاز (بند 11-1-6)	10
80,340	1,339,000	0.06	3.6	نوع بيج و مهره (بند 12-1-6)	11
80,340	1,339,000	0.06	3.6	محل نصب کنترلها (بند 15-1-6)	12
174,070	1,339,000	0.13	7.8	محافظة کف بخاري (بند 16-1-6)	13
174,070	1,339,000	0.13	7.8	مواد و مصالح (بند 2-6)	14
174,070	1,339,000	0.13	7.8	ضخامت ورق (بند 1-2-6)	15
374,920	1,339,000	0.28	16.8	دوام رنگ و سطح خارجي پس از يك ساعت کار در فشار اضافي	16
80,340	1,339,000	0.06	3.6	ساختمان مشعل (بند 3-6)	17
374,920	1,339,000	0.28	16.8	استحکام مشعل پس از 30 دقيقه کار در فشار اضافي (بند 7-3-6)	18
174,070	1,339,000	0.13	7.8	درچه هوای اولیه (بند 4-6)	19
80,340	1,339,000	0.06	3.6	اورفيس و اتصالات (بند 5-6)	20
615,940	1,339,000	0.46	27.6	پايه هاي اورفيس ها (بند 3-5-6)	21
977,470	1,339,000	0.73	43.8	توان ورودی اورفيس ها	22
80,340	1,339,000	0.06	3.6	سيستم هاي خودکار روشن کننده گاز (بند 6-6)	23
977,470	1,339,000	0.73	43.8	وجود سيستم قطع ایمنی جریان گاز در صورت کاهش اکسیژن و نظارت بر شعله (بند 7-6)	24
80,340	1,339,000	0.06	3.6	کنترل چند کاره گاز (بند 8-6)	25
174,070	1,339,000	0.13	7.8	مسیر گاز (بند 9-6)	26
174,070	1,339,000	0.13	7.8	اتصالات ورودی گاز (بند 10-6)	27
80,340	1,339,000	0.06	3.6	منافذ هواگيري و راه به هوای آزاد	28
80,340	1,339,000	0.06	3.6	ترموستات ها (بند 12-6)	29
80,340	1,339,000	0.06	3.6	تثبيت کننده فشار بخاري (بند 14-6)	30
80,340	1,339,000	0.06	3.6	فیلتر هاي گاز پيلوت (بند 16-6)	31
80,340	1,339,000	0.06	3.6	دستور العملها (بند 19-6)	32
80,340	1,339,000	0.06	3.6	نشانه گذاری (بند 7)	33
80,340	1,339,000	0.06	3.6	دستور العملهاي راه اندازی بخاري	34
615,940	1,339,000	0.46	27.6	احتراق (بند 1-4-8)	35
977,470	1,339,000	0.73	43.8	احتراق (بند 2-4-8)	36
374,920	1,339,000	0.28	16.8	خصوصيات کار مشعل (بند 5-8)	37
80,340	1,339,000	0.06	3.6	شرایط روشن شدن مشعل	38
374,920	1,339,000	0.28	16.8	انتقال شعله (بند 10-5-8)	39
374,920	1,339,000	0.28	16.8	دوده زدگی (بند 3-11-5-8)	40
374,920	1,339,000	0.28	16.8	پرش شعله (بند 1-11-5-8)	41
374,920	1,339,000	0.28	16.8	توکندگی شعله (بند 2-11-5-8)	42
374,920	1,339,000	0.28	16.8	عملکرد طولانی مدت	43
174,070	1,339,000	0.13	7.8	حفاظ بخاري	44
174,070	1,339,000	0.13	7.8	خصوصيات کار پيلوت (بند 9-8)	45
174,070	1,339,000	0.13	7.8	مشعل پيلوت و وسايل ایمنی قطع جریان (بند 7-8)	46
374,920	1,339,000	0.28	16.8	سيستمهاي روشن کننده مستقيم (بند 9-8)	47
80,340	1,339,000	0.06	3.6	شير هاي کنترل چندکاره گاز	48
80,340	1,339,000	0.06	3.6	تثبيت کننده هاي فشار گاز	49
80,340	1,339,000	0.06	3.6	شير هاي خودکار (بند 13-8)	50
80,340	1,339,000	0.06	3.6	ظرفيت چندراهه گاز و مجموعہ کنترل (بند 15-8)	51
736,450	1,339,000	0.55	33	درجه حرارت ديوار، کف و سقف	52
374,920	1,339,000	0.28	16.8	دماهاي سطحی (بند 17-8)	53
80,340	1,339,000	0.06	3.6	بررسی امکان آتش گرفتن مواد پارچه ای (بند 18-8)	54
174,070	1,339,000	0.13	7.8	درجه حرارت هوای خروجی بخاري (بند 19-8)	55
174,070	1,339,000	0.13	7.8	گرم شدن بیش از حد محفظه قرارگيري سيلندر گاز مایع	56
174,070	1,339,000	0.13	7.8	گرم شدن بیش از حد سيلندر گاز مایع (بند 2-20-8)	57
1,968,330	1,339,000	1.47	88.2	توان ورودی (بند 21-8)	58
80,340	1,339,000	0.06	3.6	چسبندگی و وضوح و خوانا بودن مواد نشانه گذاری (بند 22-8)	59
80,340	1,339,000	0.06	3.6	مواد شل و غیر استوار در محل استقرار (بند 24-8)	60
80,340	1,339,000	0.06	3.6	پایداری اجزایی که بطور دائمی به بخاري تزئینی متصل نشده اند	61

جمع:		697.2	11.62	1,339,000	15,559,180
------	--	-------	-------	-----------	------------

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15010	نام فرآورده: بخاری گاز سوز دودکش استاندارد ملی 1220-1		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مقاومت اجزاء	1.8	0.03	1,339,000	40,170
2	لبه های خارجی	1.8	0.03	1,339,000	40,170
3	استحکام	10.2	0.17	1,339,000	227,630
4	ایستایی	4.8	0.08	1,339,000	107,120
5	طراحی بخاری	1.8	0.03	1,339,000	40,170
6	تعمیر	1.8	0.03	1,339,000	40,170
7	شرایط نصب	1.8	0.03	1,339,000	40,170
8	دنده پیچ ، فشاری یا مهره ماسوره	1.8	0.03	1,339,000	40,170
9	دسترسی به اتصال ورودی	1.8	0.03	1,339,000	40,170
10	پیچ ها و پرچ ها - دنده پیچ ها	1.8	0.03	1,339,000	40,170
11	اتصالات لحیم کاری شده در برابر حرارت	12	0.2	1,339,000	267,800
12	لوله های مسیر گاز	1.8	0.03	1,339,000	40,170
13	مواد آب بندی	1.8	0.03	1,339,000	40,170
14	اتصالات	1.8	0.03	1,339,000	40,170
15	تخلیه ایمن محصولات احتراق	1.8	0.03	1,339,000	40,170
16	خروج و تعدیل تنوره	1.8	0.03	1,339,000	40,170
17	تجهیزات برقی مطابقت با استاندارد مربوطه	33	0.55	1,339,000	736,450
18	قطع و نوسان برق	10.8	0.18	1,339,000	241,020
19	اطمینان از اشتعال	1.8	0.03	1,339,000	40,170
20	تایید شیر گاز	1.8	0.03	1,339,000	40,170
21	وسایل ایمنی	1.8	0.03	1,339,000	40,170
22	مهر و موم تنظیم کننده ها	1.8	0.03	1,339,000	40,170
23	دریچه قابل تنظیم	1.8	0.03	1,339,000	40,170
24	قطع جریان سریع گاز	1.8	0.03	1,339,000	40,170
25	تقدم و تاخر اشتعال	1.8	0.03	1,339,000	40,170
26	شیرهای خودکار	1.8	0.03	1,339,000	40,170
27	دسته کنترل	1.8	0.03	1,339,000	40,170
28	تایید وجود شعله (نظارت بر شعله)	1.8	0.03	1,339,000	40,170
29	مطابقت با استاندارد و وضعیت نصب	1.8	0.03	1,339,000	40,170
30	گاورنر (مطابقت با استاندارد)	1.8	0.03	1,339,000	40,170
31	قابلیت تنظیم گاورنر	1.8	0.03	1,339,000	40,170
32	شیرهای خودکار (مطابقت با استاندارد)	1.8	0.03	1,339,000	40,170
33	ترموستات (مطابقت با استاندارد)	1.8	0.03	1,339,000	40,170
34	دسترسی و درجه بندی ترموستات	1.8	0.03	1,339,000	40,170
35	شرایط ساخت سیستم نظارت بر نشت	1.8	0.03	1,339,000	40,170
36	ایمنی عملکرد وسایل با عملکرد دستی	2.4	0.04	1,339,000	53,560
37	اشتعال مشعل اصلی بطور مستقیم	15	0.25	1,339,000	334,750
38	مشعل پیلوت	6	0.1	1,339,000	133,900
39	نحوه اشتعال مجدد (در مشعل خودکار)	3	0.05	1,339,000	66,950
40	شرایط ساخت مشعل ها	3	0.05	1,339,000	66,950
41	ایمنی و نگهداری دمنده ها و موتور ها	3	0.05	1,339,000	66,950
42	محل اندازه گیری فشار گاز	1.8	0.03	1,339,000	40,170
43	ابعاد مغزی های فشار گاز	1.8	0.03	1,339,000	40,170
44	نشت گاز	10.2	0.17	1,339,000	227,630
45	نشت تنوره بخاری نوع B	18.6	0.31	1,339,000	415,090
46	نشت تنوره بخاری نوع C *	21	0.35	1,339,000	468,650
47	آزاد شدن گاز های نسوخته	3	0.05	1,339,000	66,950
48	توان ورودی اسمی	156	2.6	1,339,000	3,481,400
49	توان ورودی مشعل پیلوت	37.2	0.62	1,339,000	830,180

267,800	1,339,000	0.2	12	درجه حرارت دستگیره	50
80,340	1,339,000	0.06	3.6	درجه حرارت سطوح بجز سطوح کاری	51
80,340	1,339,000	0.06	3.6	درجه حرارت قطعات	52
508,820	1,339,000	0.38	22.8	درجه حرارت کف، پشته، و دیواره ها کنج	53
66,950	1,339,000	0.05	3	روشن شدن و انتقال شعله	54
200,850	1,339,000	0.15	9	پایداری شعله انواع بخاری	55
281,190	1,339,000	0.21	12.6	پایداری شعله در برابر وزش باد	56
294,580	1,339,000	0.22	13.2	تأثیر جریان معکوس در دودکش نوع B	57
816,790	1,339,000	0.61	36.6	مقاومت در جریان باد بخاری نوع C *	58
93,730	1,339,000	0.07	4.2	نوسان انرژی کمکی	59
174,070	1,339,000	0.13	7.8	میزان گذر حجمی گاز در گاورنر	60
937,300	1,339,000	0.7	42	احتراق در اطاق آزمون	61
1,780,870	1,339,000	1.33	79.8	احتراق با گاز حدی، احتراق ناقص	62
1,138,150	1,339,000	0.85	51	احتراق در اطاق آزمون با گاز حدی و ولتاژ	63
147,290	1,339,000	0.11	6.6	اکسیدهای نیتروژن	64
254,410	1,339,000	0.19	11.4	عدد دود برای بخاری دارای قطعات هیزم نما	65
790,010	1,339,000	0.59	35.4	وسیله حساس به هوای محیط بخاری B11AS	66
575,770	1,339,000	0.43	25.8	وسیله ایمنی تخلیه محصولات احتراق B11BS *	67
93,730	1,339,000	0.07	4.2	وسیله نظارت بر شعله - زمان وصل و قطع گاز	68
133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری، بسته بندی و دستورالعمل	69
17,795,310	1,339,000	13.29	797.4	جمع:	
16,001,050	1,339,000	11.95		* مجموع با کسر بندهای مربوط به بخاری نوع BS, C	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15248	نام فرآورده: پکیج گاز سوز * گرمایش مرکزی* استاندارد ملی 5363		ردیف
نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت اولین عامل بندآورنده از 0/06dm ³ /h تحت فشاربالادست 150mbar (باز بودن دیگر عوامل بند آورنده)	1
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از 0/06dm ³ /h تحت فشاربالادست 150mbar برای پکیج هایی با سوخت گاز های خانواده سوم و 50mbar برای پکیج هایی با سوخت گاز های خانواده اول و دوم.	2
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از 0/06dm ³ /h تحت فشاربالادست 6 میلی بار .	3
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بندآورنده) از 0/14dm ³ /h تحت فشاربالادست 150mbar برای پکیج هایی با سوخت گاز های خانواده سوم و 50mbar برای پکیج هایی با سوخت گاز های خانواده اول و دوم .	4
374,920	1,339,000	0.28	16.8	سلامت مدار احتراق - عدم نشت محصولات احتراق به محیط (بررسی توسط قراردادن یک صفحه نقطه شبنم انجام می شود . در موارد تردید نشت ، از یک آنالیزور برای اندازه گیری میزان دی اکسید کربن استفاده می شود) .	5
241,020	1,339,000	0.18	10.8	سلامت مدار گرمایش - با اعمال فشار آب معادل 1/5 برابر حداکثر فشار اسمی به مدت 10 دقیقه ، هیچگونه نشتی و یا خرابی هنگام آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود	6
2,209,350	1,339,000	1.65	99	توان ورودی اسمی / توان حرارتی ورودی حداقل و حداکثر -توان حرارتی ورودی اندازه گیری شده (برای مقادیر توان ورودی ، حداقل و حداکثر) نباید بیش از 5 درصد نسبت به مقدار اسمی تفاوت داشته باشد (یا 500 وات ، هر کدام که بزرگتر است)	7
241,020	1,339,000	0.18	10.8	توان خروجی اسمی - حاصلضرب بازده در توان ورودی اسمی نباید از توان خروجی اسمی کمتر باشد	8
374,920	1,339,000	0.28	16.8	دماهای حدی وسایل تنظیم ، کنترل و ایمنی -حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت به دمای محیط برای فلزات 35 کلونین ، برای چینی ها 45 کلونین و برای پلاستیک ها 60 کلونین	9
120,510	1,339,000	0.09	5.4	دمای حدی دیوار های جانبی ، جلو و بالا - دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از 80K گردد.	10
736,450	1,339,000	0.55	33	دمای حدی دیوار های اتاقک آزمون - دمای اندازه گیری شده محل نصب (کف ، اطراف و یا پشت اتاقک آزمون) نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از 80K گردد.	11

12	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون 1 : برای پکیج های فاقد گاورنر : در شرایط فشار گاز 0.7 فشار نرمال برای گازهای خانواده اول و دوم و حداقل فشار گاز برای گازهای خانواده سوم با گاز مرجع بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	0	0	1,339,000	0
13	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون 1 : برای پکیج های دارای گاورنر : در شرایط فشار گاز ورودی 0.7 فشار نرمال ، توان ورودی برای گازهای خانواده اول ، دوم و سوم به ترتیب معادل 90 ، 92.5 و 95 درصد توان اسمی تنظیم می شود / این تست برای حداقل توان تکرار و بررسی می شود	10.8	0.18	1,339,000	241,020
14	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون 2 :: برای پکیج های فاقد گاورنر : با گاز حدی تو کشیدگی شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	0	0	1,339,000	0
15	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون 2 : برای پکیج های دارای گاورنر : فشار خروجی را کاهش می دهیم تا توان ورودی برای گازهای خانواده اول ، دوم و سوم به ترتیب معادل 90 ، 92.5 و 95 درصد توان اسمی تنظیم شود / این تست برای حداقل توان تکرار و بررسی می شود	10.8	0.18	1,339,000	241,020
16	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون 3 : برای پکیج های فاقد گاورنر : با گاز حدی پرش شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	0	0	1,339,000	0
17	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون 3 : برای پکیج های دارای گاورنر : فشار خروجی را کاهش می دهیم تا توان ورودی برای گازهای خانواده اول ، دوم و سوم به ترتیب معادل 90 ، 92.5 و 95 درصد توان اسمی تنظیم شود / این تست برای حداقل توان تکرار و بررسی می شود	16.8	0.28	1,339,000	374,920
18	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون 4 : برای پکیج های فاقد گاورنر : با گاز حدی پرش شعله و حداکثر فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	0	0	1,339,000	0
19	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون 4 : برای پکیج های دارای گاورنر : فشار خروجی را افزایش می دهیم تا توان ورودی برای گازهای خانواده اول به 107.5 درصد توان اسمی و برای خانواده دوم و سوم به 105 درصد توان اسمی برسد . سپس از گاز پرش شعله استفاده می کنیم .	10.8	0.18	1,339,000	241,020
20	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون 1 : درحالت پایدار و اعمال جریان باد مطابق دستورالعمل با وضعیت حداکثر نمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود	16.8	0.28	1,339,000	374,920
21	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون 2: درحالت پایدار و اعمال جریان باد مطابق دستورالعمل با وضعیت حداکثر نمای آب در توان ورودی حداکثر بررسی شود	16.8	0.28	1,339,000	374,920
22	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون 3: درحالت پایدار و اعمال جریان معکوس باد یا سرعت 3m/s با وضعیت حداکثر دمایی آب در توان اسمی بررسی شود	16.8	0.28	1,339,000	374,920
23	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون 4: درحالت پایدار و اعمال جریان معکوس باد یا سرعت 3m/s با وضعیت حداکثر دمایی آب در توان ورودی حداکثر بررسی شود	16.8	0.28	1,339,000	374,920
24	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون 5 : عدم آسیب رسیدن به دستگاه و بی خطری برای مشتری و یا قطع ایمن در صورت کاهش فشار گاز ورودی از 0.7 فشار نرمال تا صفر میلی بار . کاهش فشار بصورت مرحله ای و در هر مرحله یک میلی بار می باشد	10.8	0.18	1,339,000	241,020
25	وسایل کنترل- دسته چرخشی: گشتاور لازم برای چرخاندن این نوع دسته های تنظیم، نباید بیشتر از 0/6N.m باشد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
26	وسایل کنترل - دکمه فشاری: نیروی اندازه گیری شده برای فشرده نمودن نباید از 45N بیشتر گردد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
27	بسته شدن شیر های قطع خودکار - شیرهای قطع خودکار باید در صورت قطع برق تغذیه آنها هنگامی که ولتاژ برق تغذیه شده بین 15% مقدار حداقل اسمی و 110% درصد حداکثر اسمی آن باشد ، بطور خودکار بسته شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
28	مدت زمان بسته شدن شیرهای خودکار - تحت شرایط اعمال 110% ولتاژ اسمی و فشارهای گاز حداکثر و 6 میلی بار ، زمان بسته شدن شیرها پس از قطع جریان برق از مقادیر زیر تجاوز ننماید : (یک ثانیه برای شیرهای کلاس B و C / پنج ثانیه برای شیرهای کلاس D)	10.8	0.18	1,339,000	241,020
29	سیستم خودکار روشن کننده- بررسی رضایت بخش بودن اشتعال طی 20 مرتبه تلاش برای روشن شدن به فاصله زمانی 30 ثانیه ای. این تست در شرایط 0.85 ولتاژ اسمی و فشار گاز نرمال صورت می پذیرد	10.8	0.18	1,339,000	241,020
30	توان ورودی مشعل پیلوت - توان ورودی پیلوت دائم سوز نباید از 0/25 کیلووات بیشتر شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
31	زمان باز شدن مسیر پیلوت -زمان باز شدن مجرای پیلوت - TIA- نباید از 30 ثانیه بیشتر شود ، در صورتیکه بدون دخالت دست باز شدن مجرای پیلوت صورت گیرد این زمان تا 60 ثانیه مجاز می باشد.	3.6	0.06	1,339,000	80,340

32	زمان تاخیر در خاموش شدن سپس از قطع جریان گاز ، زمان قطع وسیله ترموالکتریکی نظارت بر شعله (ترموکوپل) - TIE - نباید از 60 ثانیه / 45 ثانیه (پکیج با توان ورودی کمتر از 35 کیلووات / پکیج با توان ورودی 35 تا 70 کیلووات) بیشتر شود .	3.6	0.06	1,339,000	80,340
33	زمان ایمنی روشن شدن - زمان ایمنی روشن شدن - TSA - در غیاب گاز نباید بیشتر از 10 ثانیه شود.	3.6	0.06	1,339,000	80,340
34	زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از 5 ثانیه شود (با شبیه سازی از بین رفتن شعله مشعل) .	3.6	0.06	1,339,000	80,340
35	ترموستات کنترل - دقت تنظیم - قطع ترموستات دمای تنظیم ، با حداکثر ± 10 کلرین تفاوت ، نسبت به دمایی که سازنده اعلام کرده است.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
36	گردش ناکافی آب - تحت شرایط آزمون با کاهش جریان آب (افزایش دمای 2 کلرین در دقیقه) نباید هیچگونه آسیبی به دستگاه برسد	16.8	0.28	1,339,000	374,920
37	گرماي بیش از حد آب - خاموش شدن ایمن پکیج قبل از رسیدن دمای آب مسیر رفت به 110 درجه سلسیوس توسط ترموستات حد	22.2	0.37	1,339,000	495,430
38	گرماي بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه موقعیت خطرناکی برای کاربر پیش آید یا به پکیج صدمه وارد شود.	22.2	0.37	1,339,000	495,430
39	قطع از درآهنده جریان گاز - پس از 30 دقیقه عملکرد دستگاه، در شرایط ذکر شده در استاندارد نباید سیستم ایمنی محصولات احتراق فعال شود.	33	0.55	1,339,000	736,450
40	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - انشداد کامل: زمان خاموش شدن دستگاه از زمان انشداد کامل نباید بیش از 2 دقیقه شود. (در توان ورودی اسمی)	22.2	0.37	1,339,000	495,430
41	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - انشداد کامل: زمان خاموش شدن دستگاه از زمانی که دودکش مسدود شده باشد نباید بیش از $2Qn/Qm$ بر حسب دقیقه شود. (برای پکیج های توان متغیر)	22.2	0.37	1,339,000	495,430
42	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - انشداد جزئی: زمان خاموش شدن دستگاه از زمان اعمال انشداد جزئی نباید بیش از 8 دقیقه شود. (در توان اسمی)	33	0.55	1,339,000	736,450
43	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون با فشار اضافی گاز انجام میشود	0	0	1,339,000	0
44	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده اول گازها استفاده میکنند : آزمون در توان 1/07 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود.	0	0	1,339,000	0
45	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده دوم و سوم گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ورودی 1/05 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود.	66	1.1	1,339,000	1,472,900
46	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی 1/075 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
47	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
48	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی 1/05 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	66	1.1	1,339,000	1,472,900
49	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی 750/1 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
50	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
51	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی 50/1 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	66	1.1	1,339,000	1,472,900
52	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی 750/1 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
53	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
54	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی 50/1 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	66	1.1	1,339,000	1,472,900
55	سایر آلوده کننده ها - تحت شرایط آزمون غلظت NOx در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از غلظت مجاز رده اعلام شده توسط سازنده بیشتر شود	16.8	0.28	1,339,000	374,920
56	بازده مفید در توان ورودی اسمی - بازده پکیج ها (بر حسب درصد) در توان اسمی یا حداکثر توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی هستند بایستی حداقل برابر باشد با : $84+2\log_{10} Pn : EFF(measuerd)$	220.2	3.67	1,339,000	4,914,130
57	بازده مفید در بار جزئی - تحت شرایط آزمون ، بازده پکیج ها (بر حسب درصد) با توان 30 درصد توان ورودی اسمی یا میانگین حداکثر و حداقل توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی هستند بایستی حداقل برابر باشد با : $3\log_{10} Pi : EFF(measuerd) : Pi+80$: خروجی اسمی در توان اسمی	220.2	3.67	1,339,000	4,914,130

58	معیار برای چگالش در دودکش - تحت شرایط آزمون ، نباید چگالشی در دودکش اتفاق بیفتد . بررسی با آزمون یکی از موارد زیر ، بسته به نظر سازنده ، انجام میپذیرد : اتلاف دودکش حداقل 8 درصد باشد و دمای محصولات احتراق در فاصله 150 میلیمتری پایین تر از بالای دودکش یک متری ، کمتر از 80 درجه نشود (در توان ورودی حداقل و حداقل)	10.8	0.18	1,339,000	241,020
59	نشانه گذاری و دستور العمل	5.4	0.09	1,339,000	120,510
جمع:		1351.2	22.52	1,339,000	30,154,280

ردیف		نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	کد فرآورده: 20271	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:
		نام فرآورده: پکیج گاز سوز ' گرمایش مرکزی' استاندارد ملی 12156				
		نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)				
		هزینه آزمون سال 1401 (ریال)				
1	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت اولین عامل بندآورنده از 0/06dm ³ /h تحت فشاربالادست 150mbar (باز بودن دیگر عوامل بند آورنده)	10.8	0.18	1,339,000	241,020	
2	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از 0/06dm ³ /h تحت فشاربالادست 150mbar برای پکیج هایی با سوخت گاز های خانواده سوم و 50mbar برای پکیج هایی با سوخت گاز های خانواده اول و دوم.	10.8	0.18	1,339,000	241,020	
3	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از 0/06dm ³ /h تحت فشاربالادست 6 میلی بار .	10.8	0.18	1,339,000	241,020	
4	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بندآورنده) از 0/14dm ³ /h تحت فشاربالادست 150mbar برای پکیج هایی با سوخت گاز های خانواده سوم و 50mbar برای پکیج هایی با سوخت گاز های خانواده اول و دوم .	10.8	0.18	1,339,000	241,020	
5	سلامت مدار احتراق- اطمینان از سلامت مسیر احتراق با اندازه گیری نشت مسیر احتراق (مطابق شرایط جدول 8)	16.8	0.28	1,339,000	374,920	
6	سلامت مدار گرمایش - با اعمال فشار آب معادل 1/5 برابر حداکثر فشار اسمی به مدت 10 دقیقه ، هیچگونه نشتی و یا خرابی هنگام آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود	10.8	0.18	1,339,000	241,020	
7	توان ورودی اسمی / توان حرارتی ورودی حداقل و حداکثر - توان حرارتی ورودی اندازه گیری شده (برای مقادیر توان ورودی ، حداقل و حداکثر) نباید بیش از 5 درصد نسبت به مقدار اسمی تفاوت داشته باشد (یا 500 وات ، هر کدام که بزرگتر است)	99	1.65	1,339,000	2,209,350	
8	توان خروجی اسمی - حاصلضرب بازده در توان ورودی اسمی نباید از توان خروجی اسمی کمتر باشد	10.8	0.18	1,339,000	241,020	
9	دماهای حدی وسایل تنظیم ، کنترل و ایمنی - حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت به دمای محیط برای فلزات 35 کلوین ، برای چینی ها 45 کلوین و برای پلاستیک ها 60 کلوین	16.8	0.28	1,339,000	374,920	
10	دمای حدی دیوار های جانبی ، جلو و بالا- دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از 80K گردد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510	
11	دمای حدی دیوار های اتاقک آزمون- دمای اندازه گیری شده محل نصب (کف ، اطراف و یا پشت اتاقک آزمون) نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از 80K گردد.	33	0.55	1,339,000	736,450	
12	دمای خارجی کانالها - دمای اندازه گیری شده دیواره های کانالها ، پس از 30 دقیقه کارکرد نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از 60K گردد	16.8	0.28	1,339,000	374,920	
13	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون 1 : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، در شرایط فشار گاز 0.7 فشار نرمال برای گاز های خانواده اول و دوم و حداقل فشار گاز برای گاز های خانواده سوم با گاز مرجع بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	10.8	0.18	1,339,000	241,020	
14	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون 2 : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، با گاز حدی تو کشنیگی شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	10.8	0.18	1,339,000	241,020	
15	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون 3 : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، با گاز حدی پرش شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	16.8	0.28	1,339,000	374,920	
16	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون 4 : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، با گاز حدی پرش شعله و حداکثر فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود .	16.8	0.28	1,339,000	374,920	
17	کاهش فشار گاز - عدم آسیب رسیدن به دستگاه و بی خطری برای مشتری و یا قطع این در صورت کاهش فشار گاز ورودی از 0.7 فشار نرمال تا صفر میلی بار . کاهش فشار بصورت مرحله ای و در هر مرحله یک میلی بار می باشد	10.8	0.18	1,339,000	241,020	

18	پیش تخلیه بررسي پیش تخلیه بصورت حجمي و يا زمانی، از هنگامي که فن روشن ميشود تا وقتی که وسيله روشن کننده انرژی دار ميشود	5.4	0.09	1,339,000	120,510
19	وسایل کنترل - دسته چرخشي: گشتاور لازم برای جرخاندن این نوع دسته هاي تنظيم، نباید بیشتر از 0/6N.m باشد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
20	وسایل کنترل - دکمه فشاري: نیروي اندازه گيري شده برای فشرده نمودن نباید از 45N بیشتر گردد.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
21	بسته شدن شیر هاي قطع خودکار - شیرهاي قطع خودکار باید درصورت قطع برق تغذیه آنها هنگامي که ولتاژ برق تغذیه شده بین 15% مقدار حداقل اسمي و 110% درصد حداکثر اسمي آن باشد ، بطور خودکار بسته شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
22	مدت زمان بسته شدن شیرهاي خودکار - تحت شرایط اعمال 110% ولتاژ اسمي و فشارهاي گاز حداکثر و 6 ميلي بار ، زمان بسته شدن شیرها پس از قطع جریان برق از مقادیر زیر تجاوز ننماید : يك ثانيه برای شیرهاي کلاس B و C / پنج ثانيه برای شیرهاي کلاس D	10.8	0.18	1,339,000	241,020
23	سیستم خودکار روشن کننده - بررسي رضایت بخش بودن اشتعال طی 20 مرتبه تلاش برای روشن شدن به فاصله زمانی 30 ثانيه اي. این تست در شرایط 0.85 ولتاژ اسمي و فشار گاز نرمال صورت مي پذيرد .	10.8	0.18	1,339,000	241,020
24	توان ورودی مشعل پيلوت - توان ورودی پيلوت دائم سوز نباید از 0/25 کیلووات بیشتر شود.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
25	زمان باز شدن مسیر پيلوت - زمان باز شدن مجرای پيلوت - TIA - نباید از 30 ثانيه بیشتر شود ، در صورتیکه بدون دخالت دست باز شدن مجرای پيلوت صورت گیرد این زمان تا 60 ثانيه مجاز مي باشد	3.6	0.06	1,339,000	80,340
26	زمان تاخیر در خاموش شدن - پس از قطع جریان گاز ، زمان قطع وسيله ترموکتريکی نظارت بر شعله (ترموکوپل) - TIE - نباید از 60 ثانيه / 45 ثانيه (پکیج با توان ورودی کمتر از 35 کیلووات / پکیج با توان ورودی 35 تا 70 کیلووات) بیشتر شود .	3.6	0.06	1,339,000	80,340
27	زمان ایمنی روشن شدن - زمان ایمنی روشن شدن - TSA - در غیاب گاز نباید بیشتر از 10 ثانيه شود.	3.6	0.06	1,339,000	80,340
28	زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از 5 ثانيه شود (با شبیه سازی از بین رفتن شعله مشعل) .	3.6	0.06	1,339,000	80,340
29	ترموستات کنترل - دقت تنظیم - قطع ترموستات دمای تنظیم ، با حداکثر ± 10 کلون تفاوت ، نسبت به دمایی که سازنده اعلام کرده است.	10.8	0.18	1,339,000	241,020
30	گردش ناکافی آب - تحت شرایط آزمون با کاهش جریان آب (افزایش دمای 2 کلون در دقیقه) نباید هیچگونه آسبگی به دستگاه برسد	16.8	0.28	1,339,000	374,920
31	گرمای بیش از حد آب - خاموش شدن ایمن پکیج قبل از رسیدن دمای آب مسیر رفت به 110 درجه سلسیوس توسط ترموستات حد	22.2	0.37	1,339,000	495,430
32	گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسيله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه موقعیت خطرناکی برای کاربر پیش آید یا به پکیج صدمه وارد شود	22.2	0.37	1,339,000	495,430
33	نظارت بر فشار هوای احتراق یا محصولات احتراق - الف) قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان مونوکسید کربن به غلظت 0.2 درصد در شرایط کاهش تدریجی ولتاژ فن	22.2	0.37	1,339,000	495,430
34	نظارت بر فشار هوای احتراق یا محصولات احتراق - ب) عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به غلظت 0.1 درصد در شرایط حداقل ولتاژ فن وقتی پکیج به تعادل حرارتی میرسد	0	0	1,339,000	0
35	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - الف) قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان مونوکسید کربن به غلظت 0.2 درصد در شرایط انسداد تدریجی کانال تامین هوا یا تخلیه محصولات احتراق	0	0	1,339,000	0
36	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - ب) عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به غلظت 0.1 درصد در شرایط حداکثر انسدادی که مشعل میتواند روشن باشد وقتی پکیج به تعادل حرارتی میرسد	22.2	0.37	1,339,000	495,430
37	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - پ) قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان مونوکسید کربن به غلظت 0.2 درصد در شرایط کاهش تدریجی ولتاژ فن	22.2	0.37	1,339,000	495,430
38	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - ت) عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به غلظت 0.1 درصد در شرایط حداقل ولتاژ فن وقتی پکیج به تعادل حرارتی میرسد	22.2	0.37	1,339,000	495,430
39	احتراق- پکیج های فاقد گاورنر : آزمون یا فشار اضافی گاز انجام ميشود	66	1.1	1,339,000	1,472,900
40	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده اول گازها استفاده میکنند : آزمون در توان 1/07 برابر توان اسمی ورودی انجام ميشود.	0	0	1,339,000	0
41	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده دوم و سوم گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ورودی 1/05 برابر توان اسمی ورودی انجام ميشود.	0	0	1,339,000	0
42	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی 1/075 برابر توان اسمی ورودی انجام ميشود	66	1.1	1,339,000	1,472,900
43	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده هاي نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام ميشود	0	0	1,339,000	0
44	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی 1/05 برابر توان اسمی ورودی انجام ميشود	0	0	1,339,000	0

45	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : در توان ورودی حداقل تنظیم و با فشار گاز حداقل بکار انداخته میشود	66	1.1	1,339,000	1,472,900
46	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان حداقل ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
47	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی 0.95 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
48	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی 1/075 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	66	1.1	1,339,000	1,472,900
49	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
50	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی 1/05 برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	0	0	1,339,000	0
51	سایر آلرژده کننده ها - تحت شرایط آزمون غلظت NOx در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از غلظت مجاز رده اعلام شده توسط سازنده بیشتر شود	16.8	0.28	1,339,000	374,920
52	بازده مفید در توان ورودی اسمی - بازده پکیج ها (بر حسب درصد) در توان اسمی یا حداکثر توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی هستند بایستی حداقل برابر باشد با : $84+2\log_{10} P_n$	220.2	3.67	1,339,000	4,914,130
53	بازده مفید در بار جزئی - تحت شرایط آزمون ، بازده پکیج ها (برحسب درصد) با توان 30 درصد توان ورودی اسمی یا میانگین حداکثر و حداقل توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی هستند بایستی حداقل برابر باشد با : $3\log_{10} P_i+80$	220.2	3.67	1,339,000	4,914,130
54	نشانه گذاری و دستورالعمل	5.4	0.09	1,339,000	120,510
جمع:	*: بسته به نوع پکیج تنها یکی از آزمون های فوق در هر ردیف انجام میگیرد.	1279.8	21.33	1,339,000	28,560,870

نام فراورده: پکیج گاز سوز استاندارد ملی 14553		کد فراورده: 21578	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی توان خروجی چگالش - کمتر نبودن حاصلضرب بازده در توان ورودی اسمی از توان خروجی اسمی چگالش (بازده مطابق استانداردهای پکیج و در شرایط دمایی رفت و برگشت 30-50 محاسبه میگردد)	10.8	0.18	1,339,000	241,020
2	تشکیل چگالنده - پس از چهار ساعت کارکرد مداوم پکیج ، چگالنده نباید به بخش هایی از پکیج که مناسب چگالش نیستند، راه یابد ، گردآوری و تخلیه چگالنده نباید باعث اختلال در عملکرد پکیج گردد.	109.8	1.83	1,339,000	2,450,370
3	دمای محصولات احتراق - دمای محصولات احتراق نباید از حداکثر دمای کاری مجاز برای مواد بکار رفته در مسیر احتراق و دودکش که از سوی سازنده اعلام می شود، بیشتر گردد. (چنانچه پکیج دارای وسیله محدود کننده باشد)- عمل نمودن محدود کننده باید منجر به قطع غیرموقت در پکیج گردد. (چنانچه پکیج دارای وسیله محدود کننده باشد)	16.8	0.28	1,339,000	374,920
4	احتراق - شرایط عادی - الزامات احتراق همان مواردی هستند که در استانداردهای پکیج مشخص شده است. علاوه بر آن ، آزمون های هوای ساکن باید وضعیت احتراق در حالت چگالش (30-50 درجه سلسیوس) نیز بررسی شود.	66	1.1	1,339,000	1,472,900
5	احتراق - شرایط ویژه - در صورت مسدود گشتن تخلیه چگالنده یا خاموش شدن پمپ تخلیه چگالنده، پیش از آنکه عمل قطع یا قفل رخ دهد، نباید افزایش غلظت مونوکسیدکربن در محصولات احتراق، به بیش از 2000ppm برسد. همچنین نشأت چگالنده از پکیج نباید پیش آید.	66	1.1	1,339,000	1,472,900
6	بازده مفید (توان اسمی) - بازده مفید تصحیح شده در توان ورودی اسمی ، باید حداقل: $\log p+91$ (بر حسب درصد) باشد که در آن p: عبارتست از توان خروجی اسمی (بازده مفید مطابق استانداردهای پکیج و در شرایط دمایی رفت و برگشت 30-80 محاسبه میگردد)	220.2	3.67	1,339,000	4,914,130
7	بازده مفید در توان جزئی - بازده مفید تصحیح شده در توان ورودی جزئی ، باید حداقل: $\log p+97$ (بر حسب درصد) باشد که در آن p: عبارتست از توان خروجی اسمی (بازده مفید در توان جزئی مطابق استانداردهای پکیج و در شرایط دمایی رفت و برگشت 30-50 محاسبه میگردد)	220.2	3.67	1,339,000	4,914,130
8	نشانه گذاری و دستورالعمل - بررسی اطلاعات مندرج در استاندارد بر روی پلاک مشخصات و همچنین کامل بودن دستورالعملهای فنی برای نصاب و مصرف کننده / درج واژه " پکیج چگالشی " بر روی پلاک مشخصات اجباریست.	5.4	0.09	1,339,000	120,510
جمع:		715.2	11.92	1,339,000	15,960,880

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20073	نام فرآورده: ترمز ایمنی آسانسور (پاراشوت) استاندارد ملی 7987		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
6,695,000	1,339,000	5	300	شتاب کند شونده کابین (هنگام عملکرد ترمز ایمنی) هنگامی که با بار نامی سقوط می نماید	1
1,205,100	1,339,000	0.9	54	آزاد کردن ترمز ایمنی	2
669,500	1,339,000	0.5	30	عملکرد ترمز ایمنی پس از آزادسازی	3
669,500	1,339,000	0.5	30	مهر و موم کردن اجزاء ترمز ایمنی	4
669,500	1,339,000	0.5	30	فاصله بین سطح فک های اصطکاکی	5
669,500	1,339,000	0.5	30	فاصله بین سطح هریک از فک های اصطکاکی و سطح تیغه ریل مقابل آن	6
669,500	1,339,000	0.5	30	ساختار اجزایی که نسبت بهم متحرک هستند	7
669,500	1,339,000	0.5	30	ساختار پلاک مشخصات	8
669,500	1,339,000	0.5	30	مندرجات پلاک مشخصات	9
1,339,000	1,339,000	1	60	انحراف کف کابین در صورت عملکرد ترمز ایمنی	10
669,500	1,339,000	0.5	30	محدوده کاربرد ترمز ایمنی و مستندات مورد نیاز	11
7,230,600	1,339,000	5.4	324	انجام آزمون بر روی ترمز ایمنی تدریجی	12
669,500	1,339,000	0.5	30	گواهی ترمز ایمنی که برای چند جرم مختلف	13
2,410,200	1,339,000	1.8	108	نیروی ترمزی در ترمز ایمنی	14
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی های پس از آزمون	15
669,500	1,339,000	0.5	30	جوشکاری قطعات	16
669,500	1,339,000	0.5	30	میزان جا به جایی قطعات قفل کننده	17
669,500	1,339,000	0.5	30	نگهداری فک های اصطکاکی	18
669,500	1,339,000	0.5	30	جابه جایی قطعات فنر شکل در ترمز نوع تدریجی	19
28,252,900	1,339,000	21.10	1266	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15061	نام فرآورده: رادیاتور گرمایشی استاندارد ملی 360-1 و 360-2 و 360-3		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
241,020	1,339,000	0.18	10.8	آزمون ابعادی - عمق (عرض) - (ویژه رادیاتورها)	1
241,020	1,339,000	0.18	10.8	ارتفاع (ویژه رادیاتورها)	2
241,020	1,339,000	0.18	10.8	طول	3
241,020	1,339,000	0.18	10.8	اندازه ، نوع و موقعیت اتصالات	4
241,020	1,339,000	0.18	10.8	وزن خشک	5
1,713,920	1,339,000	1.28	76.8	حجم آبگیری	6
977,470	1,339,000	0.73	43.8	ارتفاع تنوره انتقال دهنده (ویژه کنوکتورها)	7
1,713,920	1,339,000	1.28	76.8	پوشش محافظ	8
977,470	1,339,000	0.73	43.8	آزمون خراش	9
241,020	1,339,000	0.18	10.8	مشخصات مواد و ضخامت دیواره سطح حرارتی	10
1,847,820	1,339,000	1.38	82.8	آزمون استحکام فشار	11
241,020	1,339,000	0.18	10.8	نقایص سطحی	12
15,974,270	1,339,000	11.93	715.8	حرارت دهی	13
147,290	1,339,000	0.11	6.6	اطلاعات کاتالوگی - شماره شناسایی و سیله گرمایشی	14
147,290	1,339,000	0.11	6.6	اطلاعات کاتالوگی - حرارت دهی	15
147,290	1,339,000	0.11	6.6	اطلاعات کاتالوگی - ابعاد	16
147,290	1,339,000	0.11	6.6	اطلاعات کاتالوگی - حداکثر فشار	17
147,290	1,339,000	0.11	6.6	اطلاعات کاتالوگی - حداکثر دمایی کار	18
147,290	1,339,000	0.11	6.6	اطلاعات مرجع کاتالوگی	19
147,290	1,339,000	0.11	6.6	نشانه گذاری و برچسب زنی	20
25,923,040	1,339,000	19.36	1161.6	*: بسته به نوع آبگرمکن تنها یکی از آزمون های فوق انجام میگیرد.	جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 21861	نام فرآورده: روروک استاندارد ملی 9700		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	آنتیموان: ، آرسنیک: ، باریم: ، کادمیوم: ، کروم: ، سرب: ، جیوه: ، سلنیوم: (بر حسب ppm)	0	0	1,339,000	0
2	ساختار - کلیات	60	1	1,339,000	1,339,000
3	ساختار - فواصل	9	0.15	1,339,000	200,850
4	ساختار- لیه ها و گوشه ها و پیش آمدگی ها	9	0.15	1,339,000	200,850
5	ساختار - قطعه کوچک	30	0.5	1,339,000	669,500
6	ساختار - برچسب ها	15	0.25	1,339,000	334,750
7	ساختار - بندها، نوارها و قسمت های استفاده شده برای بستن	9	0.15	1,339,000	200,850
8	ساختار - قسمت های متحرک سخت	9	0.15	1,339,000	200,850
9	ساختار - نگهدارنده میانی	9	0.15	1,339,000	200,850
10	ساختار - نشیمنگاه های قابل جدا شدن	9	0.15	1,339,000	200,850
11	ساختار - ارتفاع نشیمنگاه	15	0.25	1,339,000	334,750
12	ساختار - عملکرد	15	0.25	1,339,000	334,750
13	ساختار - مکانیزم های تا کردن و تنظیم چارچوب	15	0.25	1,339,000	334,750
14	ساختار - پایداری ایستایی	9	0.15	1,339,000	200,850
15	ساختار - ممانعت از سقوط از پله	60	1	1,339,000	1,339,000
16	ساختار - پایداری در حال حرکت	30	0.5	1,339,000	669,500
17	ساختار - استحکام ایستایی	15	0.25	1,339,000	334,750
18	ساختار - استحکام دینامیکی	30	0.5	1,339,000	669,500
19	ساختار - ترمز	60	1	1,339,000	1,339,000
20	ساختار - دوام برچسب ها و نشانه گذاری ها	9	0.15	1,339,000	200,850
21	اطلاعات محصول	9	0.15	1,339,000	200,850
22	بسته بندی	15	0.25	1,339,000	334,750
23	اشتعال پذیری	0	0	1,339,000	0
جمع:		441	7.35	1,339,000	9,841,650

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 21777	نام فرآورده: شیر سیلندر گاز مایع با عملکرد دستی استاندارد ملی 11350		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	اجزاء تشکیل دهنده شیر	15	0.25	1,339,000	334,750
2	مواد	60	1	1,339,000	1,339,000
3	آزمون هیدرولیک	15	0.25	1,339,000	334,750
4	آزمون بستن شیر	15	0.25	1,339,000	334,750
5	آزمون مقاومت به نشئت داخلی و خارجی	30	0.5	1,339,000	669,500
6	آزمون عملکرد سوپاپ اطمینان	30	0.5	1,339,000	669,500
7	آزمون مقاومت به نشئت داخلی و خارجی بعد از آزمون پیرسازی	30	0.5	1,339,000	669,500
8	آزمون دوام (دور نخست)	30	0.5	1,339,000	669,500
9	آزمون دوام (دور دوم)	30	0.5	1,339,000	669,500
10	آزمون مقاومت به نشئت داخلی و خارجی در گرما	30	0.5	1,339,000	669,500
11	آزمون مقاومت به نشئت داخلی و خارجی در سرما	30	0.5	1,339,000	669,500
12	آزمون مقاومت در برابر گشتاور باز و بستن	30	0.5	1,339,000	669,500
13	آزمون در معرض آتش قرار گرفتن دستگیره	30	0.5	1,339,000	669,500
14	آزمون ساقه شیر	30	0.5	1,339,000	669,500
15	آزمون مواد غیر فلزی	30	0.5	1,339,000	669,500
16	آزمون ضربه	15	0.25	1,339,000	334,750
17	نشانه گذاری	15	0.25	1,339,000	334,750
جمع:		465	7.75	1,339,000	10,377,250

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15258	نام فراورده: شیر سیلندر گاز خودبند(فشاری) استاندارد ملی 11351		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	
334,750	1,339,000	0.25	15	اجزاء اصلی تشکیل دهنده	1
1,339,000	1,339,000	1	60	مواد	2
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون هیدرولیک	3
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون بستن شیر	4
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی	5
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون عملکرد سوپاپ اطمینان	6
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی بعد از آزمون پیرسازی	7
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون دوام دور اول	8
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون دوام نور دوم	9
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در گرما	10
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در سرما	11
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون شبیه سازی خلاء	12
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون عملکرد	13
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون ورودی(ساقه) شیر	14
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون مواد غیر فلزی	15
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون ضربه	16
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	17
10,377,250	1,339,000	7.75	465		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20230	نام فراورده: شیر گازی ربع گرد (تویی) استاندارد ملی 4047		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	
669,500	1,339,000	0.5	30	ویژگی های ساخت	1
1,339,000	1,339,000	1	60	جنس بدنه، تویی و ساقه	2
133,900	1,339,000	0.1	6	جنس دسته	3
1,339,000	1,339,000	1	60	پوشش تویی	4
669,500	1,339,000	0.5	30	مواد گازبندی ساقه	5
669,500	1,339,000	0.5	30	مواد گازبندی تویی	6
334,750	1,339,000	0.25	15	ویژگی های طراحی	7
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانی سنجی	8
334,750	1,339,000	0.25	15	گشتاور باز و بسته شدن کار در دمای محیط/بیشه و دمای کمینه	9
669,500	1,339,000	0.5	30	نشت بندی زاویه ای	10
334,750	1,339,000	0.25	15	مقاومت محدود کننده حرکت (استوپر)	11
133,900	1,339,000	0.1	6	ظرفیت	12
334,750	1,339,000	0.25	15	گشتاور خمشی نصب و سرویس	13
334,750	1,339,000	0.25	15	گشتاور پیچشی نصب و سرویس	14
334,750	1,339,000	0.25	15	مقاومت در برابر نیروهای کششی نصب و سرویس	15
334,750	1,339,000	0.25	15	مقاومت در برابر ضربه	16
2,008,500	1,339,000	1.5	90	دوام	17
334,750	1,339,000	0.25	15	مقاومت در برابر فشار هیدر و استاتیک	18
0	1,339,000	0	0	چسبندگی پوشش ها	19
334,750	1,339,000	0.25	15	مقاومت در برابر حرارت	20
334,750	1,339,000	0.25	15	مقاومت در دمای پایین	21
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر گاز (مواد غیر فلزی)	22
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر روغن های روان ساز	23
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر رطوبت	24
669,500	1,339,000	0.5	30	مقاومت در برابر گرما و سرما	25
0	1,339,000	0	0	محافظة سطح خارجی	26
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	27
14,327,300	1,339,000	10.70	642		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20224	نام فرآورده: شیرهای دستی وسایل گازسوز استاندارد ملی 10277		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	الزامات عمومی ساخت	30	0.5	1,339,000	669,500
2	الزامات مواد	60	1	1,339,000	1,339,000
3	اتصالات	15	0.25	1,339,000	334,750
4	ویژگی های کلی ساخت	15	0.25	1,339,000	334,750
5	آزمون مقاومت در برابر نشت	60	1	1,339,000	1,339,000
6	مقاومت پیچشی	15	0.25	1,339,000	334,750
7	ممان خمشی	15	0.25	1,339,000	334,750
8	میزان جریان اسمی	60	1	1,339,000	1,339,000
9	مقاومت در برابر گاز	30	0.5	1,339,000	669,500
10	مقاومت در برابر روان کنند ها	30	0.5	1,339,000	669,500
11	آزمون مقاومت در برابر رطوبت	30	0.5	1,339,000	669,500
12	آزمون نیرو و گشتاور کار	15	0.25	1,339,000	334,750
13	آزمون دوام	60	1	1,339,000	1,339,000
14	نشانه گذاری	6	0.1	1,339,000	133,900
جمع:		441	7.35	1,339,000	9,841,650

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20074	نام فرآورده:ضربه گیر آسانسور غیرخطی (پلی اورتان) استاندارد ملی 7986		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ویژگی های ضربه گیر های ذخیره ساز انرژی با خصوصیات غیر خطی	42	0.7	1,339,000	937,300
2	میزان فشردگی ضربه گیر های ذخیره ساز انرژی با خصوصیات غیر خطی	42	0.7	1,339,000	937,300
3	مندرجات پلاک مشخصات ضربه گیر	42	0.7	1,339,000	937,300
4	محدوده کاربرد ضربه گیر پلی اورتان و مستندات مورد نیاز	42	0.7	1,339,000	937,300
5	انجام آزمون بر روی ضربه گیر های غیر خطی	342	5.7	1,339,000	7,632,300
6	شرایط ضربه گیر های غیر خطی پس از آزمون	42	0.7	1,339,000	937,300
جمع:		552	9.20	1,339,000	12,318,800

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20074	نام فرآورده: ضربه گیر هیدرولیک آسانسور استاندارد ملی 7986		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	میزان جابه جایی ضربه گیر های نوع مستهلك کننده انرژی	24	0.4	1,339,000	535,600
2	ویژگی های ضربه گیر های نوع مستهلك کننده انرژی	84	1.4	1,339,000	1,874,600
3	ساختار ضربه گیر های هیدرولیک	24	0.4	1,339,000	535,600
4	مندرجات پلاک مشخصات ضربه گیر	24	0.4	1,339,000	535,600
5	محدوده کاربرد ضربه گیر و مستندات مورد نیاز	24	0.4	1,339,000	535,600
6	انجام آزمون بر روی ضربه گیر مستهلك کننده انرژی (نوع هیدرولیک)	300	5	1,339,000	6,695,000
7	مشخصات سیال ضربه گیر هیدرولیک	24	0.4	1,339,000	535,600
8	شرایط ضربه گیر مستهلك کننده انرژی بعد از آزمون	24	0.4	1,339,000	535,600
9	وجود وسیله ایمن برقی در ضربه گیر	24	0.4	1,339,000	535,600
جمع:		552	9.20	1,339,000	12,318,800

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15090	نام فراورده: ظروف آلومینیومی با پوشش نجسب (ظروف نفلون) استاندارد ملی 2809-3407		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	39	0.65	1,339,000	870,350
2	آزمون بدنه (چشمی)	9	0.15	1,339,000	200,850
3	آزمون درپوش	9	0.15	1,339,000	200,850
4	آزمون دسته های بدنه	9	0.15	1,339,000	200,850
5	آزمون درجه حرارت دسته بدنه	15	0.25	1,339,000	334,750
6	آزمون ابعادی	9.6	0.16	1,339,000	214,240
7	آزمون پیچیدگی	24	0.4	1,339,000	535,600
8	آزمون عبوب قابل رویت (استاندارد 2809)				
9	آزمون مقاومت در برابر خوردگی (استاندارد 2809)				
10	آزمون ضخامت پوشش (استاندارد 2809)				
11	آزمون کیفیت نجسب بودن (استاندارد 2809)				
12	آزمون چسبندگی (استاندارد 2809)				
13	آزمون مقاومت به سایش (استاندارد 2809)				
14	آزمون مقاومت به خراش (استاندارد 2809)				
15	بسته بندی	18	0.3	1,339,000	401,700
16	نشانه گذاری			1,339,000	0
جمع:		282.6	4.71	1,339,000	6,306,690

4.71

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15090	نام فراورده: ظروف آلومینیومی با پوشش نجسب (ظروف نفلون) استاندارد ملی 2809-3407		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد (ورق)	27	0.45	1,339,000	602,550
2	مواد (پیچ)	9	0.15	1,339,000	200,850
3	مواد (دسته)	9	0.15	1,339,000	200,850
4	بدنه	9	0.15	1,339,000	200,850
5	درپوش	15	0.25	1,339,000	334,750
6	دسته های بدنه	9	0.15	1,339,000	200,850
7	دسته های درپوش	30	0.5	1,339,000	669,500
8	ابعاد	9	0.15	1,339,000	200,850
9	درجه حرارت دسته بدنه	60	1	1,339,000	1,339,000
10	مقاومت دسته ها-دسته های بدنه	10.2	0.17	1,339,000	227,630
11	مقاومت دسته ها-دسته های درپوش	10.2	0.17	1,339,000	227,630
12	مقاومت دسته ها- نشی	10.2	0.17	1,339,000	227,630
13	مقاومت دسته ها- پیچیدگی	10.2	0.17	1,339,000	227,630
14	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) -مواد	18	0.3	1,339,000	401,700
15	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) -عبوب قابل رویت	18	0.3	1,339,000	401,700
16	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - پایداری در برابر خوردگی بوسیله آب نمک	18	0.3	1,339,000	401,700
17	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - ضخامت	18	0.3	1,339,000	401,700
18	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - کیفیت نجسب بودن	18	0.3	1,339,000	401,700
19	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - چسبندگی	18	0.3	1,339,000	401,700
20	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - مقاومت به سایش برای پوشش با مقاومت بالا	18	0.3	1,339,000	401,700
21	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - مقاومت به خراش برای پوشش با مقاومت بالا	18	0.3	1,339,000	401,700
22	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - ویژگیهای پوشش در ظروف و سرپرچ ها	18	0.3	1,339,000	401,700
23	بسته بندی	9	0.15	1,339,000	200,850
24	نشانه گذاری	9	0.15	1,339,000	200,850
25	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده بر روی بسته بندی	0	0	1,339,000	0
26	درج علامت استاندارد در ابعاد 20 × 20 میلیمتر برای ظروف کوچک و علامت استاندارد در ابعاد 40 × 40 میلیمتر ظروف بزرگ	0	0	1,339,000	0

27	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بسته بندی	0	0	0
28	درج ظرفیت خالص برای قابلمه و اندازه اسمی ماهی تابه	0	0	0
جمع:		8,877,570	1,339,000	6.63

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15052	نام فرآورده: قفل درب لولایی آسانسور استاندارد ملی 7985		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	انجام آزمون پویایی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
2	ساختار قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
3	ساختار قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
4	ساختار قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
5	عملکرد قفل شدن	24	0.4	1,339,000	535,600
6	ساختار قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
7	امکان بازرسی قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
8	اتصالات قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
9	باز کردن اضطراری	24	0.4	1,339,000	535,600
10	جهت حرکت زبانه قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
11	مدارک و مستندات	24	0.4	1,339,000	535,600
12	عملکرد قفل پس از انجام آزمون های مکانیکی	24	0.4	1,339,000	535,600
13	آزمون توانایی برای قطع مدار (جریان متناوب)	24	0.4	1,339,000	535,600
14	عملکرد آزمون توانایی برای قطع مدار	24	0.4	1,339,000	535,600
15	آزمون پایداری در برابر جریان های ناشی	60	1	1,339,000	1,339,000
16	آزمون فواصل خزشی و فواصل هوایی	60	1	1,339,000	1,339,000
17	آزمون ضروری	12	0.2	1,339,000	267,800
18	ساختار قفل	15	0.25	1,339,000	334,750
19	انجام آزمون دوام	996	16.6	1,339,000	22,227,400
20	انجام آزمون ایستایی	48	0.8	1,339,000	1,071,200
21	انجام آزمون پویایی	48	0.8	1,339,000	1,071,200
جمع:		1605	26.75	1,339,000	35,818,250

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15052	نام فرآورده: قفل درب آسانسور استاندارد ملی 7985		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ساختار قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
2	ساختار قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
3	ساختار قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
4	عملکرد قفل شدن	24	0.4	1,339,000	535,600
5	ساختار قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
6	امکان بازرسی قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
7	باز کردن اضطراری	24	0.4	1,339,000	535,600
8	جهت حرکت زبانه قفل	24	0.4	1,339,000	535,600
9	مدارک و مستندات	24	0.4	1,339,000	535,600
10	عملکرد قفل پس از انجام آزمون های مکانیکی	24	0.4	1,339,000	535,600
11	آزمون توانایی برای قطع مدار (جریان متناوب)	30	0.5	1,339,000	669,500
12	عملکرد آزمون توانایی برای قطع مدار	24	0.4	1,339,000	535,600
13	آزمون پایداری در برابر جریان های ناشی	60	1	1,339,000	1,339,000
14	آزمون فواصل خزشی و فواصل هوایی	60	1	1,339,000	1,339,000
15	آزمون ضروری	12	0.2	1,339,000	267,800
16	ساختار قفل	12	0.2	1,339,000	267,800
	انجام آزمون دوام	420	7	1,339,000	9,373,000

3,146,650	1,339,000	2.35	141	انجام آزمون ایستایی	18
22,294,350	1,339,000	16.65	999	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15069	17907, 4911, 4910-2 نام فرآورده: کولر های آبی مستقیم(تبخیری) استاندارد ملی		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	ردیف		
1,339,000	1,339,000	1	60	1	هوادهی (بند 1-4 استاندارد ملی شماره 17907)
2,678,000	1,339,000	2	120	2	بازده تبخیری (بند 2-4 استاندارد ملی شماره 17907)
669,500	1,339,000	0.5	30	3	توان مصرفی (بند 3-4 استاندارد ملی شماره 17907)
334,750	1,339,000	0.25	15	4	استقامت الکتریکی (ولتاژ بالا) (بند 4-4 استاندارد ملی شماره 17907)
334,750	1,339,000	0.25	15	5	جریان نشت الکتریکی (بند 4-4 استاندارد ملی شماره 17907)
334,750	1,339,000	0.25	15	6	حفاظت در برابر دسترسی به قسمتهای برقدار (بند 4-4 استاندارد ملی شماره 17907)
334,750	1,339,000	0.25	15	7	مقاومت اتصال زمین (بند 4-4 استاندارد ملی شماره 17907)
0	1,339,000	0	0	8	نوفه (بند 5-4 استاندارد ملی شماره 17907)/// امکان آزمون در کشور وجود ندارد
133,900	1,339,000	0.1	6	9	ویژگیهای تولید و ساخت (بند 1-5 استاندارد ملی شماره 17907)
334,750	1,339,000	0.25	15	10	ضخامت ورق قسمتهای فلزی (بند 1-1-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
6,695,000	1,339,000	5	300	11	ضخامت پوشش گالوانیزه قسمتهای فلزی (بند 1-1-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
267,800	1,339,000	0.2	12	12	بند پلمپری (بند 2-1-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	13	ارتعاش غیر عادی بنده (بند 3-1-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	14	طراحی بنده (بند 4-1-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	15	قاب مثبتک (بند 2-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	16	ارتفاع تشنگک (بند 2-3-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	17	حلزونی (بند 4-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	18	حفاظ در خروجی حلزونی (بند 4-4-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	19	پروانه (بند 5-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	20	پولی (بند 6-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	21	تسمه (بند 7-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	22	یاتاقان (بند 8-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	23	محور (بند 7-8-2-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	24	سیستم آب رسامی (بند 3-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	25	ناودانی (بند 4-3-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	26	ناودانی پلاستیکی (بند 4-4-3-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	27	واسطه تبخیر (بند 5-3-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	28	شیر کنترل آب (بند 6-3-5 استاندارد ملی شماره 17907)
200,850	1,339,000	0.15	9	29	طبقه حفاظتی و هم بندی زمین (بند 4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
200,850	1,339,000	0.15	9	30	الکتروموتور (بند 1-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
200,850	1,339,000	0.15	9	31	الکترومپ آب (بند 2-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
200,850	1,339,000	0.15	9	32	سیم کنشی (بند 3-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	33	محل اتصال زمین (بند 2-3-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	34	عایق در محل عبور سیم (بند 3-3-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	35	جعبه تقسیم (بند 4-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
200,850	1,339,000	0.15	9	36	کلید قطع و وصل (بند 5-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
200,850	1,339,000	0.15	9	37	قطع کننده خودکار جریان پسماند (RCCB) (بند 2-5-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
200,850	1,339,000	0.15	9	38	ضریب قدرت (بند 6-4-5 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	39	شناسه گذاری (بند 6 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	40	ضمانت (بند 7 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	41	نشانه گذاری (بند 1-8 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	42	هشدار عدم تعویض خودسرانه پولی ها (بند 2-8 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	43	دفترچه راهنما (بند 9 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	44	بیسته بندی (بند 10 استاندارد ملی شماره 17907)
133,900	1,339,000	0.1	6	45	برجسب انرژی از نظر خوانایی، وضوح، نوع نصب (بند 5 استاندارد ملی شماره 4910-2)
133,900	1,339,000	0.1	6	46	موارد مندرج در برجسب (بند 1-5 استاندارد ملی شماره 4910-2)
133,900	1,339,000	0.1	6	47	رنگهای مورد استفاده در برجسب انرژی (بند 2-5 استاندارد ملی شماره 4910-2)

133,900	1,339,000	0.1	6	ابعاد و اندازه بر حسب بسته بندی کولر آبی (بند 3-5 استاندارد ملی شماره 2-4910)	48
133,900	1,339,000	0.1	6	ابعاد و اندازه بر حسب روی کولر آبی (بند 3-5 استاندارد ملی شماره 2-4910)	49
669,500	1,339,000	0.5	30	گروه بازه انرژی (بند 3-4 استاندارد ملی شماره 2-4910)	50
19,549,400	1,339,000	14.60	876		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15053	نام فرآورده: گاورنر آسانسور استاندارد ملی 7988		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	انتخاب سرعت عملکرد گاورنر	45	0.75	1,339,000	1,004,250
2	سرعت عملکرد گاورنر	45	0.75	1,339,000	1,004,250
3	مشخص شدن جهت چرخش	45	0.75	1,339,000	1,004,250
4	مقدار نیرو کششی طناب فولادی	120	2	1,339,000	2,678,000
5	مقدار بار گسیختگی طناب فولادی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
6	قطر اسمی طناب فولادی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
7	نسبت قطر فلکه به طناب	45	0.75	1,339,000	1,004,250
8	ویژگی های طناب فولادی و میزا کشش فلکه کشش	39	0.65	1,339,000	870,350
9	مدت زمان عکس العمل گاورنر	45	0.75	1,339,000	1,004,250
10	امکان عملکرد گاورنر	45	0.75	1,339,000	1,004,250
11	امکان پلمپ شدن گاورنر (گاورنر های تنظیم پذیر)	45	0.75	1,339,000	1,004,250
12	مندرجات پلاک مشخصات گاورنر	45	0.75	1,339,000	1,004,250
13	کنترل های الکتریکی گاورنر	60	1	1,339,000	1,339,000
14	مدارک و مستندات	30	0.5	1,339,000	669,500
15	انجام آزمون گاورنر	300	5	1,339,000	6,695,000
	جمع:	999	16.65	1,339,000	22,294,350

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 21507	نام فرآورده: شمش تصفیه شده روی بر اساس روش کوانتومتری بر اساس استاندارد 4998		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	21	0.35	1,339,000	468,650
2	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	21	0.35	1,339,000	468,650
3	تعیین میزان کادمیم بر حسب درصد با آماده سازی	21	0.35	1,339,000	468,650
4	تعیین میزان حداقل اسمی روی بر حسب درصد	21	0.35	1,339,000	468,650
5	میزان کل مجاز عناصر	16.2	0.27	1,339,000	361,530
6	نشانه گذاری	6	0.1	1,339,000	133,900
	جمع:	106.2	1.77	1,339,000	2,370,030

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20507	نام فرآورده: شمش های تصفیه شده روی بر اساس استاندارد 4998 (ICP) آزمون بر اساس روش جذب اتمی و یا (نام فرآورده: شمش های تصفیه شده روی بر اساس استاندارد 4998)		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	61.2	1.02	1,339,000	1,365,780
2	تعیین میزان مس بر حسب درصد با آماده سازی	61.2	1.02	1,339,000	1,365,780
3	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	61.2	1.02	1,339,000	1,365,780
4	تعیین میزان کادمیم بر حسب درصد با آماده سازی	61.2	1.02	1,339,000	1,365,780
5	تعیین میزان قلع بر حسب درصد با آماده سازی	61.2	1.02	1,339,000	1,365,780
6	تعیین میزان آلومینیم بر حسب درصد با آماده سازی	61.2	1.02	1,339,000	1,365,780
7	تعیین حداقل مقدار اسمی روی بر حسب درصد	12.6	0.21	1,339,000	281,190

133,900	1,339,000	0.1	6	میزان کل مجاز عناصر	8
133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری	9
8,743,670	1,339,000	6.53	391.8		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 20263		نام فرآورده: شیر پروانه‌ای چدنی استاندارد ملی 4841	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
669,500	1,339,000	0.5	30	تناسب فشار - دما	1
				ابعاد - ابعاد فلنج	2
				ابعاد وجه تا وجه	3
1,339,000	1,339,000	1	60	شیر ویفری	4
				ویژگی های طرح - کلیات	5
				بدنه - شیرهای دو سر فلنج	6
				بدنه - شیرهای ویفری	7
				محور	8
				یاتاقان ها	9
				نشیمنگاه و پوشش های آب بندی	10
334,750	1,339,000	0.25	15	پیچ و مهره	11
				قابلیت عملکرد - کلیات	12
1,339,000	1,339,000	1	60	فلکه ها	13
				اجازها	14
				جهت عملکردها	15
				عملکرد شیر یا سیستم محرکه	16
				نشان دهنده	17
				حد باز و بسته شدن	18
				مواد - بدنه	19
4,887,350	1,339,000	3.65	219	اجزاء داخلی	20
				پلاک شناسایی	21
334,750	1,339,000	0.25	15	شیرهای آب آشامیدنی زیر زمینی	22
				اثرات مواد غیر فلزی	23
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون فشار هیدرو استاتیک	24
669,500	1,339,000	0.5	30	استحکام دیسک و آب بندی	25
0	1,339,000	0	0	مقاومت در برابر آتش برای شیرهای مقاوم در برابر آتش	26
0	1,339,000	0	0	هدایت الکتریکی برای شیرهای ضد الکتریسیته ساکن	27
133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری	28
11,046,750	1,339,000	8.25	495		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15047		نام فرآورده: ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت معمولی و کششی استاندارد ملی 5723	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
0	1,339,000	0	0	ابعاد و رواداری	1
1,231,880	1,339,000	0.92	55.2	مهارت ساخت شرایط و نوع پرداخت سطح	2
				ترکیب شیمیایی - کربن	3
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	ترکیب شیمیایی - منگنز	4
				ترکیب شیمیایی - فسفر	5
				ترکیب شیمیایی - گوگرد	6
				ترکیب شیمیایی - نیتروژن	7
3,079,700	1,339,000	2.3	138	خواص مکانیکی - مقاومت کششی	8
				خواص مکانیکی - تنش تسلیم	9

				خواص مکانیکی - ازدیاد طول	10
				قابلیت جوش پذیری	11
1,111,370	1,339,000	0.83	49.8	روداری های ابعادی و شکلی	12
				بسته بندی و نوع آن	13
495,430	1,339,000	0.37	22.2	نشانه گذاری	14
7,029,750	1,339,000	5.25	315	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: ورق ها، تسمه ها و صفحه های آلومینیوم و یا آلایژ های آلومینیومی استاندارد ملی 2-16588		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
FALSE	1,339,000	0.074	4.44	بررسی محصول بر اساس سفارش ها و پیشنهاد ها	1
1,339,000	1,339,000	1	60	آزمون ترکیب شیمیایی	2
8,623,160	1,339,000	6.44	386.4	آزمون کشش	3
6,695,000	1,339,000	5	300	آزمون خمش	4
4,686,500	1,339,000	3.5	210	اندازه گیری هدایت الکتریکی	5
883,740	1,339,000			اندازه گیری ابعاد و روداری ها تسمه ها	6
0	1,339,000	0.66	39.6	اندازه گیری ابعاد و روداری ها ورق ها و صفحه ها سرد نوردیده	7
0	1,339,000			اندازه گیری ابعاد و روداری ها ورق ها و صفحه ها گرم نوردیده	8
88,374	1,339,000	0.066	3.96	بررسی پرداخت ظاهری محصول	9
7,297,550	1,339,000	5.45	327	آزمون مقاومت به خوردگی تنش	10
7,873,320	1,339,000	5.88	352.8	آزمون مقاومت به خوردگی دانه ای و پوسته ای	11
6,253,130	1,339,000	4.67	280.2	آزمون مقاومت به خوردگی دانه ای	11
307,970	1,339,000	0.23	13.8	نشانه گذاری و بسته بندی	12
44,146,830	1,339,000	32.97	1978.2	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: شیر ورودی رادیاتور (استاندارد ملی 18732)		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
669,500	1,339,000	0.50	30	طراحی	1
669,500	1,339,000	0.50	30	اندازه اسمی	2
1,339,000	1,339,000	1.00	60	پوشش آبکاری	3
2,678,000	1,339,000	2.00	120	مواد بدنه و متعلقات (تعیین ترکیب شیمیایی)	4
1,339,000	1,339,000	1.00	60	ابعادی	5
2,008,500	1,339,000	1.50	90	پنوماتیک (بدنه و نشیمنگاه)	6
1,339,000	1,339,000	1.00	60	هیدرو استاتیک (بدنه و نشیمنگاه)	7
763,230	1,339,000	0.57	34.2	گشتاور دستگیره و مهره ماسوره	8
401,700	1,339,000	0.30	18	نشانه گذاری	9
11,207,430	1,339,000	8.37	502.2	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: شیر ورودی رادیاتور (استاندارد ملی 18732)		
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
241,020	1,339,000	0.18	10.8	نشانه گذاری	1
241,020	1,339,000	0.18	10.8	مواد مورد مصرف در ساخت	2
1,004,250	1,339,000	0.75	45	طراحی و ساختار شیر	3
2,008,500	1,339,000	1.50	90	ویژگی های اتصالات تنه	4
669,500	1,339,000	0.50	30	ویژگی های آیندی میله مغزی شیر	5

1,004,250	1,339,000	0.75	45	ویژگی های ماسوره	6
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون هیدرو استاتیک بدنه و مهره و ماسوره در دمای محیط	7
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون هیدرو استاتیک نشیمنگاه در دمای محیط	8
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون هیدرو استاتیک نشیمنگاه شیر کمکی در دمای محیط	9
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون گشتاور دسته	10
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون گشتاور مهره	11
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون هیدرو استاتیک شیر سرچج و زاویه دار	12
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون هیدرو استاتیک شیر فلکه کشویی	13
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون پنوماتیک شیر سرچج و زاویه دار	14
669,500	1,339,000	0.50	30	آزمون پنوماتیک شیر فلکه کشویی	15
11,194,040	1,339,000	8.36	501.6	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده:	نام فرآورده: سماور گازی استاندارد ملی 13750		ردیف
نرخ ساعت کار کارشناسی		ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	1401 (ریال)	22186			
178,533	1,339,000	0.13	8	الزامات ساخت - تبدیل به گازهای مختلف	1
401,700	1,339,000	0.30	18	الزامات ساخت - مواد و ضخامت	2
223,167	1,339,000	0.17	10	الزامات ساخت - ضخامتها	3
133,900	1,339,000	0.10	6	الزامات ساخت - قابلیت دسترسی	4
178,533	1,339,000	0.13	8	الزامات ساخت - قابلیت دسترسی برای تعمیر و نگهداری	5
557,917	1,339,000	0.42	25	الزامات ساخت - استحکام	6
267,800	1,339,000	0.20	12	الزامات ساخت - آپکاری کلیه قطعات داخل و بیرون سماور	7
334,750	1,339,000	0.25	15	الزامات ساخت - تعادل	8
312,433	1,339,000	0.23	14	الزامات ساخت - درزهای جوشکاری شده و اتصال تنوره و دسته های سماور به مخزن آب	9
490,967	1,339,000	0.37	22	الزامات خاص - شیرهای گاز	10
267,800	1,339,000	0.20	12	الزامات خاص - شیر آب	11
401,700	1,339,000	0.30	18	الزامات خاص - تنوره	12
334,750	1,339,000	0.25	15	الزامات خاص - مخزن آب	13
267,800	1,339,000	0.20	12	الزامات خاص - دریوش	14
178,533	1,339,000	0.13	8	الزامات خاص - دستگیره های دریوش	15
200,850	1,339,000	0.15	9	الزامات خاص - بادگیر	16
267,800	1,339,000	0.20	12	الزامات خاص - زیر قوری	17
446,333	1,339,000	0.33	20	الزامات خاص - دسته های سماور	18
156,217	1,339,000	0.12	7	الزامات خاص - پایه	19
178,533	1,339,000	0.13	8	الزامات خاص - پا طوقه	20
267,800	1,339,000	0.20	12	الزامات خاص - کفی یا کرسی	21
89,267	1,339,000	0.07	4	الزامات خاص - پیچ های کناری طوقه	22
267,800	1,339,000	0.20	12	وسایل کنترل ایمنی - فنرهای تعیین نیروهای بستن و درزبندی و مقاومت در برابر خوردگی	23
200,850	1,339,000	0.15	9	وسایل کنترل ایمنی - طراحی	24
267,800	1,339,000	0.20	12	روش ساخت - استفاده و نگهداری	25
111,583	1,339,000	0.08	5	روش ساخت - اتصال سماور به لوله های گاز	26
401,700	1,339,000	0.30	18	روش ساخت - تامین هوای احتراق و تخلیه محصولات احتراق	27
267,800	1,339,000	0.20	12	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - تنظیم میزان جریان گاز	28
490,967	1,339,000	0.37	22	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - مسیر گاز	29
178,533	1,339,000	0.13	8	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - گاورنر فشار قابل تنظیم	30
334,750	1,339,000	0.25	15	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - وسایل روشن کننده	31
334,750	1,339,000	0.25	15	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - وسایل نظارت بر شعله	32
446,333	1,339,000	0.33	20	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - ترموستاتها و وسائل محدودکننده دمای آب	33
446,333	1,339,000	0.33	20	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - مشعل	34
66,950	1,339,000	0.05	3	سطح نشانه	35
334,750	1,339,000	0.25	15	الزامات عملکردی - سلامت مسیر گاز	36
624,867	1,339,000	0.47	28	الزامات عملکردی - توان حرارتی	37
669,500	1,339,000	0.50	30	الزامات عملکردی - دمای دسته های کنترل	38
312,433	1,339,000	0.23	14	الزامات عملکردی - ظرفیت مخزن سماور	39

781,083	1,339,000	0.58	35	الزامات عملکردی - دمای بدنه سماور	40
1,339,000	1,339,000	1.00	60	الزامات عملکردی - روشن شدن، انتقال و پایداری شعله	41
714,133	1,339,000	0.53	32	الزامات عملکردی - وسایل کنترل	42
1,004,250	1,339,000	0.75	45	الزامات عملکردی - احتراق	43
2,789,583	1,339,000	2.08	125	الزامات عملکردی - تراکم دوده	44
267,800	1,339,000	0.20	12	الزامات عملکردی - استفاده بهینه انرژی	45
1,004,250	1,339,000	0.75	45	الزامات عملکردی - بازده (راندمان)	46
513,283	1,339,000	0.38	23	الزامات عملکردی - ترموستات کنترل	47
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری و دستورالعملها	48
20,642,917	1,339,000	15.42	925	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20466		نام فراورده: سر دوش حمام (استاندارد ملی 6680)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد (الزامات شیمیایی و بهداشتی)	60	1.00	1,339,000	1,339,000
2	شرایط سطح خارجی و کیفیت پوشش	60	1.00	1,339,000	1,339,000
3	مشخصات سردوش (طبقه بندی)	30	0.50	669,500	669,500
4	آزمون ابعادی	9.6	0.16	214,240	214,240
5	آزمون انبندی	9.6	0.16	214,240	214,240
6	آزمون مقاومت مکانیکی	30	0.50	669,500	669,500
7	آزمون شوک گرمایی	94.8	1.58	2,115,620	2,115,620
8	آزمون اتصال چرخشی	19.8	0.33	441,870	441,870
9	مشخصات هیدرولیکی	15	0.25	334,750	334,750
10	نشانه گذاری	9.6	0.16	214,240	214,240
	مجموع	363.6	6.06	8,114,340	8,114,340

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20466		نام فراورده: سر دوش حمام (استاندارد ملی 6680)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مشخصات سردوش-نوع	60	1.00	1,339,000	1,339,000
2	نشانه گذاری سر دوش	60	1.00	1,339,000	1,339,000
3	مشخصات سردوش- طبقه بندی مقدار جریان	30	0.50	669,500	669,500
4	مواد - الزامات شیمیایی و بهداشتی	9.6	0.16	214,240	214,240
5	مشخصات ابعادی	9.6	0.16	214,240	214,240
6	ابعاد اتصال سردوش	30	0.50	669,500	669,500
7	انبندی سردوش	94.8	1.58	2,115,620	2,115,620
8	آزمون مقاومت مکانیکی	19.8	0.33	441,870	441,870
9	آزمون شوک حرارتی	15	0.25	334,750	334,750
10	آزمون میزان جریان سردوش	9.6	0.16	214,240	214,240
11	آزمون صوتی (اکوستیک) سردوش	60	1.00	1,339,000	1,339,000
12	آزمون چرخش اتصالات چرخشی سردوش	60	1.00	1,339,000	1,339,000
13	عملکرد و روش آزمون	0	0.00	0	0
14	میزان مصرف آب	0	0.00	0	0
15	گروه بندی مصرف آب	0	0.00	0	0
16	موارد مندرج در برجسب مصرف آب	0	0.00	0	0
17	ابعاد و طرح برجسب مصرف آب	0	0.00	0	0
18	رنگ های مورد استفاده در برجسب	0	0.00	0	0
	مجموع	363.6	6.06	8,114,340	8,114,340

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20465		نام فراورده: شیلنگ دوش حمام (استاندارد ملی 6681)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)

1,339,000	1,339,000	1	60	مواد(الزامات شیمیایی و بهداشتی)	1
1,339,000	1,339,000	1	60	شرایط سطح خارجی و کیفیت پوشش	2
214,240	1,339,000	0.16	9.6	آزمون ابعادی	3
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون هیدرولیکی	4
441,870	1,339,000	0.33	19.8	آزمون مقاومت در مقابل کشش	5
508,820	1,339,000	0.38	22.8	آزمون مقاومت فشار و دمای بالا	6
2,169,180	1,339,000	1.62	97.2	آزمون مقاومت خمش	7
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون شوک گرمایی	8
441,870	1,339,000	0.33	19.8	آزمون اتصال چرخشی	9
214,240	1,339,000	0.16	9.6	نشانه گذاری	10
9,721,140	1,339,000	7.26	435.6	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20465		نام فراورده: شیلنگ دوش حمام (استاندارد ملی 6681)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	آزمون ابعادی-مشخصات شیلنگ	30	0.5	1,339,000	669,500
2	مواد - الزامات شیمیایی و بهداشتی	30	0.5	1,339,000	669,500
3	مواد - شرایط سطح خارجی و کیفیت پوشش	10.2	0.17	1,339,000	227,630
4	آزمون ابعادی-طول	15	0.25	1,339,000	334,750
5	آزمون ابعادی-قطر مخروط	15	0.25	1,339,000	334,750
6	آزمون ابعادی-طول کل مخروط	15	0.25	1,339,000	334,750
7	مشخصات هیدرولیکی	90	1.5	1,339,000	2,008,500
8	مقاومت در برابر کشش	90	1.5	1,339,000	2,008,500
9	آزمون مقاومت در فشار و دمای بالا	30	0.5	1,339,000	669,500
10	آزمون مقاومت خمشی	30	0.5	1,339,000	669,500
11	آزمون شوک گرمایی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
12	آزمون اتصال چرخشی	30	0.5	1,339,000	669,500
13	نشانه گذاری	5.4	0.09	1,339,000	120,510
	مجموع	435.6	7.26	1,339,000	9,721,140

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15004		نام فراورده: آبگرمکن نفت سوز مخزن دار (استاندارد ملی 1228)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد مورد مصرف ساخت	6	0.1	1,339,000	133,900
2	بررسی منبع نفت	6	0.1	1,339,000	133,900
3	فطر دهانه منبع نفت	6	0.1	1,339,000	133,900
4	بررسی ایمنی جریان نفت بعد از مخزن نفت	6	0.1	1,339,000	133,900
5	صافی نفت	6	0.1	1,339,000	133,900
6	تنظیم کننده نفت	6	0.1	1,339,000	133,900
7	درجه شمعک	6	0.1	1,339,000	133,900
8	بررسی وسیله ایمنی	6	0.1	1,339,000	133,900
9	بررسی لوله های سوخت رسانی	6	0.1	1,339,000	133,900
10	بررسی قطعات اتصالی	6	0.1	1,339,000	133,900
11	شعاع قوسهای خمش لوله	6	0.1	1,339,000	133,900
12	شیر اطمینان	6	0.1	1,339,000	133,900
13	بررسی ایمنی در دستگاه تنظیم کننده نفت	6	0.1	1,339,000	133,900
14	جنس مخزن آب	27	0.45	1,339,000	602,550
15	قطر دود کش آبگرمکن	6	0.1	1,339,000	133,900
16	بررسی درجه محدود کننده	6	0.1	1,339,000	133,900
17	چگونگی اتصال قطعات	6	0.1	1,339,000	133,900
18	راحت روشن کردن و تمیز کردن	6	0.1	1,339,000	133,900
19	آزمون آب بندی بودن قسمتهای هادی نفت	27	0.45	1,339,000	602,550
20	آزمون تعیین ظرفیت مخزن آب	30	0.5	1,339,000	669,500
21	آزمون آب بندی و استحکام مخزن آب	27	0.45	1,339,000	602,550

133,900	1,339,000	0.1	6	20	C9 آزمون شمعک در محیط 15تا
133,900	1,339,000	0.1	6	23	بررسی رقم دود پس آزمون شمعک
133,900	1,339,000	0.1	6	24	C9 آزمون اجاق از لحاظ سر ریز شدن نفت در محیط 15 تا
1,004,250	1,339,000	0.75	45	25	آزمون آبگرمکن هنگام خاموش شدن در اثر تمام شدن نفت
1,004,250	1,339,000	0.75	45	26	محاسبه درصد بازده آبگرمکن
2,678,000	1,339,000	2	120	27	آزمون قدرت گرم کردن آب
241,020	1,339,000	0.18	10.8	28	درجه حرارت نفت در محیط 15 تا 30 سانتی گراد
133,900	1,339,000	0.1	6	29	بسته بندی
133,900	1,339,000	0.1	6	30	علامتگذاری
0	1,339,000	0	0	31	دفترچه راهنما (نصب و بهره برداری)
0	1,339,000	0	0	32	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده روی بر روی پلاک شناسایی
0	1,339,000	0	0	33	درج علامت استاندارد در ابعاد 40 × 40 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی پلاک شناسایی
0	1,339,000	0	0	34	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی پلاک شناسایی
0	1,339,000	0	0	35	درج سریال ساخت و مدل بر روی پلاک شناسایی
0	1,339,000	0	0	36	درج نوع سوخت مصرفی ، ظرفیت آب آبگرمکن ، قدرت حرارتی بر حسب کیلو کالری در ساعت بر روی پلاک شناسایی
0	1,339,000	0	0	37	درج علامت استاندارد در ابعاد 40 × 40 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بسته بندی
10,350,470	1,339,000	7.73	463.8		مجموع

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15011		نام فراورده: بخاری نفتسوز با دودکش (استاندارد ملی 937)	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
669,500	1,339,000	0.5	30	ظرفیت حرارتی اعلام شده	1
267,800	1,339,000	0.2	12	جنس مواد به کار رفته در ساخت قسمت های مختلف بخاری	2
133,900	1,339,000	0.1	6	آب بندی فضای احتراق با قسمتی که محصولات احتراقی را به خارج هدایت می کند	3
133,900	1,339,000	0.1	6	منبع نفت	4
133,900	1,339,000	0.1	6	صافی و توری	5
133,900	1,339,000	0.1	6	شیر مابین منبع نفت و کابریاتور	6
133,900	1,339,000	0.1	6	موقعیت نصب کابریاتور	7
133,900	1,339,000	0.1	6	نکته تنظیم حرارت بخاری	8
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون آب بندی لوله های نفت رسان	9
669,500	1,339,000	0.5	30	روشن کننده خودکار	10
1,004,250	1,339,000	0.75	45	اجاق یا باد بزن(فن)	11
267,800	1,339,000	0.2	12	لوله های سوخت رسانی	12
133,900	1,339,000	0.1	6	دمای لوله های سوخت رسانی	13
133,900	1,339,000	0.1	6	همکاری لوله های سوخت رسانی	14
133,900	1,339,000	0.1	6	سینی چکه گیر	15
133,900	1,339,000	0.1	6	قطر لوله اتصال به دودکش	16
334,750	1,339,000	0.25	15	خفه کن یا دمپر	17
334,750	1,339,000	0.25	15	محدود کننده مکش	18
334,750	1,339,000	0.25	15	دسترس برای روشن و خاموش کردن	19
267,800	1,339,000	0.2	12	تجهیزات برقی	20
870,350	1,339,000	0.65	39	درجه حرارت گازهای خارج شونده در آزمون شعله بزرگ و کوچک	21
267,800	1,339,000	0.2	12	طبقه بندی بخاری	22
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون اجاق تیخیر از لحاظ سر ریز شدن نفت	23
267,800	1,339,000	0.2	12	رقم دود بر حسب با خاراخ	24
267,800	1,339,000	0.2	12	درجه حرارت نفت در کابریاتور و منبع	25
267,800	1,339,000	0.2	12	درجه حرارت دستگیره و دریچه روشن کردن بخاری	26
669,500	1,339,000	0.5	30	در محصولات احتراق CO مقدار	27
669,500	1,339,000	0.5	30	در محصولات احتراق CO2 مقدار	28
267,800	1,339,000	0.2	12	درجه حرارت سطوح خارجی بخاری	29
334,750	1,339,000	0.25	15	بازده بخاری	30
133,900	1,339,000	0.1	6	بسته بندی	31

32	علامت گذاری		6	0.1	1,339,000	133,900
33	شرایط نصب و بهره برداری		6	0.1	1,339,000	133,900
	مجموع		498	8.3	1,339,000	11,113,700

نام فراورده: چراغ نفت‌سوز فئیله‌ای، تئورهدار (چراغ خوراک پزی) (استاندارد ملی 3618)		کد فراورده: 15012		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	
1	مواد مورد مصرف در ساخت	6	0.1	1,339,000	133,900	
2	طبقه بندی	6	0.1	1,339,000	133,900	
3	بررسی مخزن سوخت و شعله	6	0.1	1,339,000	133,900	
4	ضخامت ورق های بکار رفته در مخزن تنوره طبق و پوشش خارجی آن ها	6	0.1	1,339,000	133,900	
5	مقاومت دستگیره	6	0.1	1,339,000	133,900	
6	اجزا تنظیم فئیله	6	0.1	1,339,000	133,900	
7	اجزا هوا رسانی	6	0.1	1,339,000	133,900	
8	نگهدارنده شعله پخش کن	6	0.1	1,339,000	133,900	
9	میزان مصرف نفت در يك ساعت	60	1	1,339,000	1,339,000	
10	حداکثر قدرت حرارتی چراغ	60	1	1,339,000	1,339,000	
11	آزمون ایستایی	39	0.65	1,339,000	870,350	
12	آزمون نشی مخزن	30	0.5	1,339,000	669,500	
13	آزمون ایستایی در سطح شیبدار	39	0.65	1,339,000	870,350	
14	آزمون استقامت	30	0.5	1,339,000	669,500	
15	مقدار منوکسید کربن و دي اکسید کربن در چراغ	12	0.2	1,339,000	267,800	
16	بسته بندی	6	0.1	1,339,000	133,900	
17	دفترچه راهنما و دستورالعمل استفاده	6	0.1	1,339,000	133,900	
18	نشانه گذاری	6	0.1	1,339,000	133,900	
19	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده بر روی بدنه چراغ	0	0	1,339,000	0	
20	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی	0	0	1,339,000	0	
21	درج علامت استاندارد در ابعاد 15 x 15 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بدنه چراغ	0	0	1,339,000	0	
22	درج عبارت هرگز روی چراغ روشن نفت نریزید در روی بدنه چراغ	0	0	1,339,000	0	
	مجموع	336	5.6	1,339,000	7,498,400	

نام فراورده: اجاق گاز فردار و سرخ‌کن رستورانی (استاندارد ملی 1806)		کد فراورده: 15007		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	
1	شرایط کار-دامنه کاربرد-بررسی کاربری نوع گاز مصرفی ، قطعات مصرفی ، وسایل و متعلقات برقی در ساختمان اجاق	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
2	شرح ویژگی های مورد آزمون-ساختمان کلي وسوار کردن- بررسی اصول ایمنی ودوام ساختمان تمام قطعات- ایمنی ودوام در برابر حمل ونقل وکار معمولی	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
3	شرح ویژگی های مورد آزمون-ساختمان کلي وسوار کردن-بررسی مطابقت اجزاء مربوط به اجاق بااستانداردملي	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
4	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلي وسوارکردن-بررسی ساختمان کلي وسوار کردن دستگاه وعدم وجود هرگونه لبه تیز	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
5	شرح ویژگیهای مورد آزمون -ساختمان کلي وسوار کردن-بررسی مقاوم بودن مواد مصرفی درساختمان اجاق دربرابر درجه حرارت تعیین شده	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
6	،شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلي وسوارکردن-دردسترس بودن کلیه اجزاء (مشعلها،اورفیس ها،شیرها ترموستات...) به منظور تمیز کردن وهرگونه تعمیروتنظیم	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
7	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلي وسوار کردن-بررسی عدم هرگونه شکستگی وآسیب درتمام قطعات درشرایط معمول استفاده وحمل ونقل	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
8	،شرح ویژگیهای آزمون-ساختمان کلي وسوار کردن-مقاومت ساختمان هريك ازقطعات دربرابر جابجا شدن، چرخیدن تاب برداشتن ودیگراسببهاوعدم هرگونه تغییر وضعیت درشرایط معمول استفاده وحمل ونقل	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
9	شرح ویژگیهای موردآزمون-ساختمان کلي وسوارکردن-بررسی اورفیس های مربوط به هر مشعل	10.2	0.17	1,339,000	227,630	
10	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلي وسوارکردن-بررسی امکان تنظیم نهایی درجه هوای اولیه و اورفیس مشعل هنگام کار مشعل	10.2	0.17	1,339,000	227,630	

227,630	1,339,000	0.17	10.2	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی وسوارکردن-دینظرگرفتن فاصله کافی جهت دسترسی راحت واستفاده از ابزارهای معمولی هنگام نصب دستگاه به سیستم لوله کشی ساختمان	11
227,630	1,339,000	0.17	10.2	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی وسوار کردن-بررسی عملکرد مشعلهای فر وسرخ کن در يك محفظه	12
227,630	1,339,000	0.17	10.2	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی وسوار کردن-بررسی درسترس بودن اجزاء برقی قابل تنظیم	13
227,630	1,339,000	0.17	10.2	مطابقت بیج مهره و بیج خودکار و سایر قطعاتی که بیج می شوند با استاندارد های مربوطه	14
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی ضخامت و مشخصات ورق های فولادی مصرفی درمسیر عبور گازهای تنوره	15
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی مشخصات آسترهای معبر عبورمحصولات احتراق	16
227,630	1,339,000	0.17	10.2	ضخامت مواد وپرداخت آن-بررسی حداقل ضخامت ورق های فاقد پوشش ویدون تماس با محصولات احتراق و بررسی اجزاء فلزی اجاق (به استثناء تسمه و وسایل تزئینی) که باید دارای استحکام ودوامی معادل ورق(0.5mm) باشد (0.5mm)فولادی	17
227,630	1,339,000	0.17	10.2	ضخامت مواد وپرداخت آن- بررسی ساخت یکنواخت بدنه و دوام آن وعدم پدید آمدن هر گونه تغییر شکل وتغییر رنگ طی آزمونها	18
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی کف ها. پایه ها و قاب های اجاق و سرخ کن	19
227,630	1,339,000	0.17	10.2	کف ها، پایه هاو قاب های اجاق ونیسی ها- بررسی قرارگیری محکم پایه ها درجای خود	20
227,630	1,339,000	0.17	10.2	کف ها، پایه ها ووقاب های اجاق و نیسی ها- بررسی سوار کردن پایه های قابل جدا شدنی اجاق	21
227,630	1,339,000	0.17	10.2	کف ها، پایه ها و قلب های اجاق و نیسی ها- بررسی سیستم احتراق هنگام قرارگیری مستقیم اجاق های با پایه قابل برداشتن روی کف اتاق	22
227,630	1,339,000	0.17	10.2	کف ها، پایه هاو قاب های اجاق ونیسی ها- بررسی تراز بودن پایه های اجاق	23
227,630	1,339,000	0.17	10.2	کف ها، پایه ها ووقاب های اجاق ونیسی ها- آزمون بارگذاری سطح فوقانی اجاق و آزمون کشش بر روی سطح سیمانی	24
227,630	1,339,000	0.17	10.2	مشعل ها-بررسی و استحکام مشعلهای اصلی درهنگام کار وعدم جابجایی مشعلها	25
227,630	1,339,000	0.17	10.2	مشعل ها- بررسی عدم وجود هر گونه خوردگی، فرو رفتگی، پیچیدگی، وذوب شدن وازین رفتن پوشش مشعل	26
227,630	1,339,000	0.17	10.2	مشعل ها-بررسی دسترسی راحت به مشعلهای اصلی، میله های روشن کننده مجزاء، پیلوت ها به منظوربازوبستن بدون نیازه ابزارخاص	27
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بدنه مشعل(سر مخلوط کننده و لوله مخلوط کننده) مشعل ها-بررسی دوام ونقطه ذوب بالای 780	28
227,630	1,339,000	0.17	10.2	مشعل ها- بررسی نوع و ضخامت قطعات مشعل ، عدم استفاده از توری سیمی ، ماشین کاری سوراخ مشعل	29
227,630	1,339,000	0.17	10.2	مشعل ها-بررسی گزیند بودن مشعل ها ، قرار گرفتن در روی لوله مخلوط کننده ، سوراخ های جای بیج	30
227,630	1,339,000	0.17	10.2	مشعل ها- بررسی نحوه جدا نمودن، نظافت و نصب مشعل ها ، دریچه مخلوط کننده ها ، قابل رویت بودن مشعل ها ، مشخصات میله روشن کننده در صورت وجود	31
227,630	1,339,000	0.17	10.2	مشعل ها - بررسی مسدود بودن هر گونه سوراخی که دراطراف لوله مخلوط کننده مشعل فر وسرخ کن ، بررسی وجود سوراخ دید مشعل فر ، و مشعل های فوقانی و محافظت سوراخ های مشعل در برابر سرریز مایعات	32
937,300	1,339,000	0.7	42	استحکام تکیه گاه های مشعل- جنس و ضخامت مواد ساخت تکیه گاه های مشعل و بررسی تکیه گاههای چدنی و سرامیکی مشعل ها	33
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی وسیله کنترل هوای اولیه- بررسی امکان تنظیم شعله ها ، بررسی دریچه هوای اولیه ، تنظیم دریچه هوای اولیه ، جنس و ضخامت دریچه هوای اولیه و بررسی سر مخلوط کننده دریچه هوای اولیه	34
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی اوریفیس و نگهدارنده اوریفیس - جنس و نقطه ذوب ، تعداد دنده ، در دسترس بودن و بررسی دقیق سوراخ اوریفیس	35
227,630	1,339,000	0.17	10.2	شیر دستی گاز- مطابقت شیرهای دستی گازبا استانداردملی ، وجود شیر کنترل اصلی ، در دسترس بودن شیر ها	36
227,630	1,339,000	0.17	10.2	شیر دستی گاز- بررسی شیرهای مشعل فوقانی ، شیر های ضامن دار ، دسته شیر های مشعل و ترموستات و پیلوت از نظر شکل و جنس	37
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی لوله های گاز- تطبیق با استاندارد قابل قبول ، سوراخ کاری و فلاویز ، نحوه خم کاری ، محکم بودن و آب بندی و جنس و مواد لوله	38
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی روشن کننده های فوقانی- تنظیم پیلوت ، جنس و مواد ساخت پیلوت	39
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی روشن کننده های خودکار- مطابقت با استاندارد ملی ، تنظیم پیلوت ، در دسترس بودن تنظیم و تعمیر پیلوت و ترموکوپل	40
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی ترموستات- بررسی مجهز بودن دستگاه به ترموستات ، مطابقت با استاندارد ملی ، درجه بندی و علامتگذاری ، روی ترموستات	41
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی شیر های خودکار و لوله های شیر های خودکار دیافراگمی - مطابقت با استاندارد مربوطه - وضعیت نصب و کنترل های بعد از نصب	42
227,630	1,339,000	0.17	10.2	بررسی طوقه تنوره- مناسب بودن جنس ، شکل و اندازه و مکان نصب	43
669,500	1,339,000	0.5	30	کلاسهک تعدیل جریان تنوره	44
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی درهای فر - نحوه باز و بسته شدن و تست و بارگذاری آن	45

334,750	1,339,000	0.25	15	محفظه مشعل و پوشش آن- انجام بیش بینی های لازم جهت ورود هوای احتراق و تخلیه گازهای سوخته درمحفظه مشعل و جنس و پوشش آن	46
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی سینی سر ریز- جنس مواد و پوشش و نحوه ساخت	47
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی آستر فر و سرخکن - عایق اطراف فر و سرخکن ، فاصله بین بدنه و عایق	48
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی کف فر و کف سر کن - قابل برداشتن ، دوجداره بودن ، جنس و ضخامت	49
334,750	1,339,000	0.25	15	، بررسی طبقه های فر و سینی سرخکن - استحکام ، ورود و خروج راحت	50
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی پایه های طبقه - عدم واژگونی ، عدم تیزی و پلیسه	51
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی سه پایه های مشعل های فوقانی	52
870,350	1,339,000	0.65	39	در سطوح به قطر kgبررسی صفحات فوقانی یکپارچه وسخت- گذراندن تست بارگذاری (فرار دادن بار360 (بدون ضربه minدر مرکز قسمت فوقانی برای 40cm15	53
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی مواد عایق حرارتی- تقسیم یکنواخت مواد عایق کاری ، تابید مواد عایق از نظر کیفیت	54
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی وسایل و سیم کشی های برقی مربوطه	55
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی موتورها و دمنده ها	56
334,750	1,339,000	0.25	15	دستورالعمل استفاده	57
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	58
870,350	1,339,000	0.65	39	احتراق	59
669,500	1,339,000	0.5	30	خصوصیات کار مشعل ها	60
334,750	1,339,000	0.25	15	ویژگی های کار بیولوت	61
669,500	1,339,000	0.5	30	روشن کننده ها	62
133,900	1,339,000	0.1	6	مشعلهای بیولوت و وسایل ایمنی قطع کننده جریان گاز	63
334,750	1,339,000	0.25	15	سیستم روشن کننده مستقیم	64
334,750	1,339,000	0.25	15	بررسی شیردستی گاز	65
133,900	1,339,000	0.1	6	بازده حرارتی قسمت فوقانی دستگاه	66
334,750	1,339,000	0.25	15	ظرفیت حرارتی اجاقهای روبه داغ	67
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون عملکرد ترموستات	68
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون پخش حرارت در فر	69
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون تعیین میانگین درجه حرارت بریان کن	70
669,500	1,339,000	0.5	30	پخش حرارت در بریانکن	71
602,550	1,339,000	0.45	27	شرایط کار- درجه حرارت دیواره ها و کف	72
602,550	1,339,000	0.45	27	درجه حرارت گازهای تنوره(اختیاری)	73
401,700	1,339,000	0.3	18	باز کردن در فر و بریانکن	74
669,500	1,339,000	0.5	30	نحوه کار دستگاه های مجهز به فر یا بریانکن خود بخود تمیز شونده	76
24,932,180	1,339,000	18.62	1117.2	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15055	نام فراورده: مشعل های گازسوز (استاندارد ملی 7595)		ردیف
نرخ ساعت کار کارشناسی	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	
1,339,000	200,850	0.15	9	الزامات ساخت ، طراحی و بهره برداری	1
1,339,000	133,900	0.1	6	الزامات ساخت و بهره برداری /ساختمان/دسترس برای تعمیرات و استفاده	2
1,339,000	133,900	0.1	6	الزامات ساخت و بهره برداری /ساختمان / ایمن و بی خطر بودن	3
1,339,000	200,850	0.15	9	الزامات ساخت و بهره برداری /ساختمان / مواد	4
1,339,000	200,850	0.15	9	الزامات ساخت و بهره برداری /ساختمان / نصب کردن	5
1,339,000	133,900	0.1	6	الزامات ساخت و بهره برداری /ساختمان / اتصالات	6
1,339,000	200,850	0.15	9	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / موتورها و دمنده ها	7
1,339,000	133,900	0.1	6	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / ایمنی/ایمنی برقی	8
1,339,000	133,900	0.1	6	الزامات ساخت/تجهیزات/دریچه قابل تنظیم	9
1,339,000	200,850	0.15	9	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / اجزا خط گاز /کلیات	10
1,339,000	133,900	0.1	6	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / اجزا خط گاز /شیر قطع کننده دستی	11
1,339,000	133,900	0.1	6	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات /اجزا خط گاز/فیلتر	12
1,339,000	200,850	0.15	9	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / اجزا خط گاز /گاورنر فشار گاز	13
1,339,000	133,900	0.1	6	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / اجزا خط گاز /وسایل حفاتی در برابر فشار بیش از حد بالای گاز	14
1,339,000	267,800	0.2	12	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / اجزا خط گاز /وسایل حفاظتی در برابر فشار پایین گاز	15
1,339,000	267,800	0.2	12	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / اجزا خط گاز /وسایل تنظیم	16
1,339,000	267,800	0.2	12	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / اجزا خط گاز /شیر های قطع ایمن خودکار	17
1,339,000	267,800	0.2	12	الزامات ساخت و بهره برداری /تجهیزات / اجزا خط گاز /وسيله اشغال	18

19	الزامات ساخت و بهره برداری / تجهیزات / اجزا خط گاز / آشکارساز شعله	12	0.2	1,339,000	267,800
20	الزامات ساخت و بهره برداری / تجهیزات / اجزا خط گاز / وسایل آزمون هوا	12	0.2	1,339,000	267,800
21	الزامات ساخت و بهره برداری / تجهیزات / اجزا خط گاز / دستگاه کنترل نسبت هوا به گاز	12	0.2	1,339,000	267,800
22	الزامات ساخت و بهره برداری / تجهیزات / اجزا خط گاز / نقاط اندازه گیری فشار	12	0.2	1,339,000	267,800
23	الزامات ساخت و بهره برداری / تجهیزات / اجزا خط گاز / دستگاه کنترل خودکار مشعل	12	0.2	1,339,000	267,800
24	الزامات ساخت و بهره برداری / تجهیزات / اجزا خط گاز / سیستم آزمون شیرها	12	0.2	1,339,000	267,800
25	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / راه اندازی اولیه	45	0.75	1,339,000	1,004,250
26	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / پیش پاکسازی	30	0.5	1,339,000	669,500
27	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / توان ورودی راه اندازی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
28	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / اشغال گاز راه اندازی	30	0.5	1,339,000	669,500
29	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / اشغال مشعل اصلی / برقراری شعله به وسیله شعله گاز راه اندازی	21	0.35	1,339,000	468,650
30	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / اشغال مشعل اصلی / برقراری مستقیم شعله گاز اصلی	30	0.5	1,339,000	669,500
31	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / اشغال مشعل اصلی / فعال شدن شیر های قطع ایمن گاز اصلی	30	0.5	1,339,000	669,500
32	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / زمان های اطمینان / زمان اطمینان خاموش شدن	21	0.35	1,339,000	468,650
33	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / زمانهای اطمینان / کل زمان بسته شدن	21	0.35	1,339,000	468,650
34	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / مشکل در اشغال	21	0.35	1,339,000	468,650
35	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / قطع شعله در حین کار	21	0.35	1,339,000	468,650
36	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات عمومی / قطع یا خاموشی مشعل	21	0.35	1,339,000	468,650
37	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات بهره برداری / ایمن و بی خطر بودن قطعات بیرونی	60	1	1,339,000	1,339,000
38	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات بهره برداری / مقاومت مشعل در برابر گرم شدن بیش از حد	60	1	1,339,000	1,339,000
39	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات بهره برداری / دمای وسایل کنترل و ایمنی	21	0.35	1,339,000	468,650
40	الزامات عملکردی و بهره برداری / الزامات بهره برداری / اشغال عملکرد و پایداری شعله	21	0.35	1,339,000	468,650
41	الزامات عملکردی و بهره برداری / دامنه توان ورودی مشعل	45	0.75	1,339,000	1,004,250
42	الزامات عملکردی و بهره برداری / مشعل دوسوخته	30	0.5	1,339,000	669,500
43	الزامات عملکردی و بهره برداری / نمودار کار و نمودار آزمون	30	0.5	1,339,000	669,500
44	الزامات عملکردی و بهره برداری / تعیین پایداری شعله و دامنه کارکرد ایمن	21	0.35	1,339,000	468,650
45	الزامات عملکردی و بهره برداری / مقادیر حدی محصولات احتراق	45	0.75	1,339,000	1,004,250
46	NOX انتشار کلی (NOX) الزامات عملکردی و بهره برداری / مقادیر حدی محصولات احتراق	15	0.25	1,339,000	334,750
47	الزامات عملکردی و بهره برداری / مشخصات راه اندازی	15	0.25	1,339,000	334,750
48	الزامات عملکردی و بهره برداری / طبقه بندی وسیله	15	0.25	1,339,000	334,750
49	ظرفیت حداقل	15	0.25	1,339,000	334,750
50	ظرفیت حد اکثر	15	0.25	1,339,000	334,750
51	بهره برداری / مشعل های مخلوط سر نازل	15	0.25	1,339,000	334,750
52	آزمونهای عملکردی / اشغال / زمان اطمینان اولیه و ثانویه	45	0.75	1,339,000	1,004,250
53	آزمونهای عملکردی / اشغال / مشکل در مشعل شدن	30	0.5	1,339,000	669,500
54	آزمونهای عملکردی / اشغال / مشکل در شعله و طول شرایط کارکرد	30	0.5	1,339,000	669,500
55	دفعترجه راهنمای نصب ، تعمیر و نگهداری و نحوه بهره برداری از مشعل	9	0.15	1,339,000	200,850
56	نشانه گذاری روی بسته بندی	9	0.15	1,339,000	200,850
57	نشانه گذاری / پلاک مشخصات	9	0.15	1,339,000	200,850
58	نشانه گذاری های دیگر / نشانه گذاری	9	0.15	1,339,000	200,850
	مجموع	1122	18.7	1,339,000	25,039,300

نام فراورده: مشعل های گازوییل سوز دمنده دار (استاندارد ملی 7594)		کد فراورده: 15056		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	الزامات ساخت/طراحی عمومی/مواد	9	0.15	1,339,000	200,850
2	الزامات ساخت/طراحی عمومی/طراحی	9	0.15	1,339,000	200,850
3	الزامات ساخت/طراحی عمومی/نصب	9	0.15	1,339,000	200,850
4	الزامات ساخت/طراحی عمومی/دسترسی	9	0.15	1,339,000	200,850
5	الزامات ساخت/تجهیزات/موتورها و دندهها	9	0.15	1,339,000	200,850
6	الزامات ساخت/تجهیزات/ایمنی الکتریکی	9	0.15	1,339,000	200,850
7	الزامات ساخت/تجهیزات/کنترلها	9	0.15	1,339,000	200,850
8	الزامات ساخت/تجهیزات/وسایل اشغال	9	0.15	1,339,000	200,850

200,850	1,339,000	0.15	9	الزامات ساخت/تجهیزات/شیلنگ‌ها و متعلقات
200,850	1,339,000	0.15	9	الزامات ساخت/تجهیزات/وسایل قطع ایمن و کبیده‌های فشار
200,850	1,339,000	0.15	9	الزامات بهره‌برداری/قطع
200,850	1,339,000	0.15	9	الزامات بهره‌برداری/حفاظت از سوخت و هوای احتراق
1,205,100	1,339,000	0.9	54	الزامات وسایل ایمنی/زمان‌های اطمینان اشتعال برای راه اندازی
1,004,250	1,339,000	0.75	45	الزامات وسایل ایمنی/قفل ایمن و راه‌اندازی مجدد
1,004,250	1,339,000	0.75	45	الزامات وسایل ایمنی/پیش‌پاکسازی محفظه احتراق
1,472,900	1,339,000	1.1	66	الزامات وسایل ایمنی/پیش‌گرم شدن گازوئیل
1,004,250	1,339,000	0.75	45	الزامات ایمنی در مقابل سیگنال‌های نوری شعله غریبه
2,008,500	1,339,000	1.5	90	الزامات احتراق
1,004,250	1,339,000	0.75	45	الزامات کیفیت احتراق محصولات احتراق/عدد دود
1,004,250	1,339,000	0.75	45	الزامات کیفیت احتراق محصولات احتراق/هیدروکربن‌های نسوخته
1,004,250	1,339,000	0.75	45	الزامات کیفیت احتراق محصولات احتراق/حدود آلاینده‌های و
1,339,000	1,339,000	1	60	الزامات ضریب وضعیت هوا
1,339,000	1,339,000	1	60	الزامات حین کار/ایمن و پی خطر بودن قطعات حامل سوخت
1,339,000	1,339,000	1	60	الزامات حین کار/مقاومت مشعل در برابر گرم شدن بیش از حد
2,008,500	1,339,000	1.5	90	الزامات حین کار/دماي وسایل ایمنی و کنترل
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون تعیین ظرفیت -حداقل ظرفیت
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون تعیین ظرفیت- حداکثر ظرفیت
200,850	1,339,000	0.15	9	نشانه‌گذاری
200,850	1,339,000	0.15	9	دفترچه راهنما
24,905,400	1,339,000	18.6	1116	مجموع

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: 15070	نام فرآورده: کولر گازی و پمپ گرما بدون کاتال (سرد و یا سرد و گرم) و کاتال دار با ظرفیت کمتر از 8 کیلووات (استاندارد ملی 6016)		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
2,811,900	1,339,000	2.1	126	آزمون تعیین ظرفیت مقادیر سرمایشی - شرایط عمومی	1
2,811,900	1,339,000	2.1	126	آزمون تعیین ظرفیت مقادیر سرمایشی - شرایط دما	2
2,008,500	1,339,000	1.5	90	شرایط مقدار گذر هوا - آزمون آنتالپی هوا	3
2,811,900	1,339,000	2.1	126	آزمون بیشترین ظرفیت سرمایش	4
2,008,500	1,339,000	1.5	90	آزمون تعیین کمترین عملکرد مربوط به سرمایش	5
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون عملکرد چکه در آستانه یخ زدگی	6
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون عملکرد کنترل بخار آب و تعریق محفظه	7
2,678,000	1,339,000	2	120	آزمون تعیین ظرفیت گرمایش شرایط عمومی	8
2,008,500	1,339,000	1.5	90	شرایط مقدار گذر هوا - الزامات تنظیم و نصب پمپ گرما	9
2,008,500	1,339,000	1.5	90	آزمون کارکرد برفک زدایی	10
2,008,500	1,339,000	1.5	90	آزمون تعیین بیشترین عملکرد گرمایشی	11
2,008,500	1,339,000	1.5	90	آزمون تعیین کمترین عملکرد گرمایشی	12
2,008,500	1,339,000	1.5	90	آزمون تعیین عملکرد برفک زدایی خودکار	13
1,298,830	1,339,000	0.97	58.2	روش های آزمون و عدم قطعیت اندازه گیری ها	14
1,272,050	1,339,000	0.95	57	روش های آزمون و عدم قطعیت اندازه گیری ها - روش آزمون گرما سنجی	15
1,272,050	1,339,000	0.95	57	روش های آزمون و عدم قطعیت اندازه گیری ها - روش آزمون آنتالپی هوای سمت اتاکی	16
1,272,050	1,339,000	0.95	57	روش های آزمون و عدم قطعیت اندازه گیری ها - آزمون های ظرفیت	17
1,272,050	1,339,000	0.95	57	روش های آزمون و عدم قطعیت اندازه گیری ها - عدم قطعیت اندازه گیری ها	18
1,272,050	1,339,000	0.95	57	روش های آزمون و عدم قطعیت اندازه گیری ها - رواداری آزمون های گرمایشی و سرمایشی پایدار	19
1,272,050	1,339,000	0.95	57	روش های آزمون و عدم قطعیت اندازه گیری ها - رواداری آزمون عملکردی	20
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	21
0	1,339,000	0	0	تأیید ظرفیت سرمایش اسمی مندرج در برچسب انرژی	21
0	1,339,000	0	0	برچسب انرژی (از نظر خوانایی، وضوح و نوع نصب به لحاظ رویت آسان)	22
0	1,339,000	0	0	ابعاد و اندازه برچسب انرژی روی بسته بندی نمونه	23
0	1,339,000	0	0	ابعاد و اندازه برچسب انرژی روی نمونه	24
0	1,339,000	0	0	موارد مندرج در برچسب انرژی	21
0	1,339,000	0	0	رنگهای مورد استفاده در برچسب انرژی	22
0	1,339,000	0	0	(A تا G) گروه یازده انرژی	23
39,795,080	1,339,000	29.72	1783.2	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 15073		نام فراورده: طناب فولادی (استاندارد ملی 2680)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	نوع بافت و نوع گردش طناب	15	0.25	1,339,000	334,750
2	قطر طناب	15	0.25	1,339,000	334,750
3	گروه تک سیم	15	0.25	1,339,000	334,750
4	شکل ظاهری	15	0.25	1,339,000	334,750
5	ترکیب شیمیایی تک سیم - کربن	16.8	0.28	1,339,000	374,920
6	ترکیب شیمیایی تک سیم - سیلیسیم	45	0.75	1,339,000	1,004,250
7	ترکیب شیمیایی تک سیم - منگنز	45	0.75	1,339,000	1,004,250
8	ترکیب شیمیایی تک سیم - فسفر	45	0.75	1,339,000	1,004,250
9	ترکیب شیمیایی تک سیم - گوگرد	45	0.75	1,339,000	1,004,250
10	آزمون کشش تک سیم	105	1.75	1,339,000	2,343,250
11	آزمون پیچش تک سیم	90	1.5	1,339,000	2,008,500
12	آزمون بیجانندن سیم بدور میله	90	1.5	1,339,000	2,008,500
13	آزمون تعیین وزن پوشش روی	90	1.5	1,339,000	2,008,500
14	آزمون سنجش قطر	90	1.5	1,339,000	2,008,500
15	آزمون کشش طناب	90	1.5	1,339,000	2,008,500
16	نشانه گذاری	13.8	0.23	1,339,000	307,970
	مجموع	825.6	13.76	1,339,000	18,424,640

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 15112		نام فراورده: آچارهای یک سر رینگ و یک سر تخت (استاندارد ملی 834-1)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ترکیب شیمیایی	48	0.8	1,339,000	1,071,200
2	سختی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
3	ابعاد	30	0.5	1,339,000	669,500
4	گشتاور	43.8	0.73	1,339,000	977,470
5	ساخت و سطح تمام شده	30	0.5	1,339,000	669,500
6	بسته بندی	30	0.5	1,339,000	669,500
7	نشانه گذاری	6	0.1	1,339,000	133,900
	مجموع	241.8	4.03	1,339,000	5,396,170

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 15204		نام فراورده: آبشویه (استاندارد ملی 7351)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مشخصات طراحی	15	0.25	1,339,000	334,750
2	جنس مخزن آب	12	0.2	1,339,000	267,800
3	ملحقات آبشویه	10.2	0.17	1,339,000	227,630
4	اندازه قطر سوراخ محل نصب شناور	15	0.25	1,339,000	334,750
5	لوله و اتصالات مربوطه - مواد	15	0.25	1,339,000	334,750
6	آزمون نصب در حالت عادی	27	0.45	1,339,000	602,550
7	آزمون بار ایستایی	27	0.45	1,339,000	602,550
8	آزمون مقاومت به ضربه	27	0.45	1,339,000	602,550
9	آزمون اعمال لنگر بیجشی (محل نصب متعلقات لوله اضطراری)	27	0.45	1,339,000	602,550
10	آزمون اعمال لنگر بیجشی (محل نصب متعلقات لوله خروجی)	15	0.25	1,339,000	334,750
11	آزمون اعمال بار ایستایی در مکانیزم عملکردی یا کشش زنجیر	15	0.25	1,339,000	334,750
12	مکانیزم عملکرد یا کشش اهرم	30	0.5	1,339,000	669,500
13	مقدار بیرون دهی در هر بار عمل تخلیه	15	0.25	1,339,000	334,750
14	میزان نرخ تخلیه آبشویه	15	0.25	1,339,000	334,750
15	نشانه گذاری	6.6	0.11	1,339,000	147,290

16	عملکرد و روش آزمون	0.6	36	803,400	1,339,000
17	میزان مصرف آب	0	0	0	1,339,000
18	گروه بندی مصرف آب	0	0	0	1,339,000
19	موارد مندرج در برجسب مصرف آب	0	0	0	1,339,000
20	ابعاد و طرح برجسب مصرف آب	0	0	0	1,339,000
21	رنگ های مورد استفاده در برجسب	0	0	0	1,339,000
	مجموع	5.13	307.8	6,869,070	1,339,000

نام فراورده: سینک ظرفشویی (استاندارد ملی 2551)		کد 15223		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	وجود دستورالعمل های لازم	10.8	0.18	1,339,000	241,020
2	مقاومت در برابر حرارت خشک ناشی از ظرف آلومینیومی حاوی تریستیرات گلیسرول با حرارت 185 درجه سانتی گراد در مدت 20 دقیقه	27	0.45	1,339,000	602,550
3	مقاومت به تغییرات دمایی	30	0.5	1,339,000	669,500
4	مقاومت در برابر مواد شیمیایی (اسید اتریک، سدیم هیدروکسید، اتانولف سدیم کلراید) و شوینده ها (سدیم هیپو کلرید، متیلن آبی) تحت پوشش شیشه ساعت در مدت زمان 16 ساعت در دمایی 23 درجه سانتی گراد و دور از نور آفتاب	30	0.5	1,339,000	669,500
5	استحکام سطح - مقاومت به خراش	45	0.75	1,339,000	1,004,250
6	استحکام سطح - مقاومت در برابر سایش	60	1	1,339,000	1,339,000
7	پایداری تحمل بار	90	1.5	1,339,000	2,008,500
8	میزان جریان سریز	45	0.75	1,339,000	1,004,250
9	دوام	90	1.5	1,339,000	2,008,500
10	نشانه گذاری	12	0.2	1,339,000	267,800
	مجموع	439.8	7.33	1,339,000	9,814,870

نام فراورده: بشاور های پلاستیکی برای شیرهای کنترل شناور مورد استفاده در مخازن آب سرد (شناور کولر) (استاندارد ملی 9154)		کد 15309		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مشخصه رنگی	15	0.25	1,339,000	334,750
2	مواد - کلیات	27	0.45	1,339,000	602,550
3	مواد غیر فلزی	15	0.25	1,339,000	334,750
4	مواد پلاستیکی	15	0.25	1,339,000	334,750
5	الیاژی برای برجستگی اتصال	27	0.45	1,339,000	602,550
6	طراحی و ساختار - نیروی بالابرنده	24	0.4	1,339,000	535,600
7	برجستگی اتصال - کلیات	15	0.25	1,339,000	334,750
8	برجستگی اتصال - سطح برجستگی اتصال	15	0.25	1,339,000	334,750
9	برجستگی اتصال - محور	15	0.25	1,339,000	334,750
10	آزمون نشی و آب گرم	45	0.75	1,339,000	1,004,250
11	آزمون خمش	24	0.4	1,339,000	535,600
12	آزمون ضربه	24	0.4	1,339,000	535,600
13	آزمون شکنندگی در هوای سرد	24	0.4	1,339,000	535,600
14	آزمون تغییر شکل برجستگی اتصال	16.2	0.27	1,339,000	361,530
15	نشانه گذاری	12	0.2	1,339,000	267,800
	مجموع	313.2	5.22	1,339,000	6,989,580

نام فراورده: دیگ چدنی شوفاژ (استاندارد ملی 4473)		کد 20262		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)

1,874,600	1,339,000	1.4	84	ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - استحکام کششی	1
1,874,600	1,339,000	1.4	84	% ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - تنش تسلیم 01/0	2
1,874,600	1,339,000	1.4	84	ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - استحکام فشاری	3
1,874,600	1,339,000	1.4	84	% ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - تنش تسلیم فشاری 01/0	4
1,874,600	1,339,000	1.4	84	ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - استحکام کششی میله های اتصال	5
1,472,900	1,339,000	1.1	66	ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - استحکام کششی پیچ ها	6
334,750	1,339,000	0.25	15	ویژگی های ظاهری - محل نصب دریچه اطمینان	7
401,700	1,339,000	0.3	18	ویژگی های ظاهری - دریچه بازدید شعله	8
401,700	1,339,000	0.3	18	ویژگی های ظاهری - نوع نصب شیر اطمینان	9
401,700	1,339,000	0.3	18	ویژگی های ظاهری - لوله های هواگیری	10
401,700	1,339,000	0.3	18	ویژگی های ظاهری - محل تخلیه آب دیگ	11
2,008,500	1,339,000	1.5	90	ویژگی های حرارتی دیگ - ظرفیت حرارتی داده شده به آب	12
3,347,500	1,339,000	2.5	150	ویژگی های حرارتی دیگ - بازده حرارتی	13
334,750	1,339,000	0.25	15	نشانه گذاری	14
18,478,200	1,339,000	13.8	828	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20281		نام فراورده: لوله و اتصالات چدنی نشکن (استاندارد ملی 3732)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ویژگی های طبقه بندی فشار لوله	30	0.5	1,339,000	669,500
2	ویژگی های طبقه بندی و آزمون ابعاد لوله - قطر	30	0.5	1,339,000	669,500
3	ویژگی های طبقه بندی و آزمون ابعاد لوله - ضخامت	17.4	0.29	1,339,000	388,310
4	ویژگی های طبقه بندی ابعاد لوله - طول	15	0.25	1,339,000	334,750
5	ویژگی های طبقه بندی ابعاد لوله - درصد انحراف راست بودن لوله	30	0.5	1,339,000	669,500
6	ویژگی های مواد - خواص کششی	57	0.95	1,339,000	1,272,050
7	ویژگی و آزمون مواد - سختی برینل	57	0.95	1,339,000	1,272,050
8	علامتگذاری	12	0.2	1,339,000	267,800
9	آزمون ابعاد - طول و راست بودن	27	0.45	1,339,000	602,550
10	آزمون کشش(لوله های ریخته شده به روش گریز از مرکز)	90	1.5	1,339,000	2,008,500
11	عدم وجود نشئی مفاصل در برابر فشار داخلی	57	0.95	1,339,000	1,272,050
12	عدم وجود نشئی مفاصل در برابر فشار خارجی(اتصالات انعطاف پذیر)	57	0.95	1,339,000	1,272,050
13	عدم وجود نشئی مفاصل در برابر فشار داخلی منفی	57	0.95	1,339,000	1,272,050
14	عدم وجود نشئی و مقاومت مکانیکی مفاصل فلنجی	57	0.95	1,339,000	1,272,050
15	آزمون هیدرو استاتیک	90	1.5	1,339,000	2,008,500
16	آزمون کیفیت ظاهری	30	0.5	1,339,000	669,500
17	نشانه گذاری	6	0.1	1,339,000	133,900
18	آزمون متالوگرافی	210	3.5	1,339,000	4,686,500
19	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده بر روی بدنه لوله چدنی	0	0	1,339,000	0
20	درج علامت استاندارد در ابعاد 20 × 50 میلیمتر الی 50 × 50 میلیمتر متناسب با قطر لوله و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بدنه لوله چدنی	0	0	1,339,000	0
21	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی لوله	0	0	1,339,000	0
	مجموع	929.4	15.49	1,339,000	20,741,110

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20504		نام فراورده: شیر اطمینان مرکب فشاری و حرارتی (استاندارد ملی 2437)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	حداقل قطر دهانه ورودی شیر	12	0.2	1,339,000	267,800
2	حداقل قطر دهانه خروجی شیر	12	0.2	1,339,000	267,800
3	بررسی بدنه و قطعات مربوطه	12	0.2	1,339,000	267,800
4	حداکثر قطر آن قسمت از همان که در درون دهانه ورودی شیر قرار دارد	12	0.2	1,339,000	267,800
5	حداقل سطوح مقطع هر يك از معابر جریان	30	0.5	1,339,000	669,500
6	بررسی مواد اولیه فتر و زنگ زدگی	30	0.5	1,339,000	669,500

669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی تنظیم کننده های فشار و حرارت	7
1,004,250	1,339,000	0.75	45	فشار باز شدن کامل شیر	8
1,004,250	1,339,000	0.75	45	دمای عملکرد عامل حساس حرارتی	9
1,004,250	1,339,000	0.75	45	دمای بسته شدن شیر پس از تخلیه	10
1,004,250	1,339,000	0.75	45	آزمون نشت	11
669,500	1,339,000	0.5	30	زنگ زنگی	12
1,245,270	1,339,000	0.93	55.8	مقاومت (استحکام)	13
267,800	1,339,000	0.2	12	دستورالعمل نصب شیر	14
267,800	1,339,000	0.2	12	علامت گذاری	15
0	1,339,000	0	0	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده بر روی بدنه شیر	16
0	1,339,000	0	0	درج علامت استاندارد در ابعاد 10×10 میلیمتر الی 12×12 میلیمتر متناسب با قطر شیر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بدنه شیر	17
0	1,339,000	0	0	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش هفته و سال بر روی بدنه شیر	18
0	1,339,000	0	0	درج مسیر جریان دهانه خروجی شیر بر روی بدنه شیر	19
0	1,339,000	0	0	درج نام و مدل شیر ، علامت مشخصه نوع انبساط حرارتی ، فشار تنظیم سازنده برای باز شدن شیر ، و نام سازمان آزمایش کننده شیر بر روی بدنه	20
9,547,070	1,339,000	7.13	427.8	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20520		نام فرآورده: آچار مهره چرخ خودرو (استاندارد ملی 12749)	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
267,800	1,339,000	0.2	12	شکل و ابعاد	1
267,800	1,339,000	0.2	12	شکل ظاهری آچار	2
1,017,640	1,339,000	0.76	45.6	سختی آچار	3
1,472,900	1,339,000	1.1	66	استحکام بیجستی بدنه آچار	4
1,472,900	1,339,000	1.1	66	استحکام خمشی دستگیره	5
1,017,640	1,339,000	0.76	45.6	جنس مواد	6
133,900	1,339,000	0.1	6	علامت گذاری	7
5,650,580	1,339,000	4.22	253.2	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20521		نام فرآورده: لوله چدنی بدون سرکاسه (استاندارد ملی 2367)	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
1,339,000	1,339,000	1	60	کیفیت چدن	1
1,339,000	1,339,000	1	60	سختی	2
334,750	1,339,000	0.25	15	کیفیت لوله ها و اتصالات	3
334,750	1,339,000	0.25	15	اندازه ها-قطر خارجی	4
334,750	1,339,000	0.25	15	اندازه ها-ضخامت	5
401,700	1,339,000	0.3	18	وزن	6
401,700	1,339,000	0.3	18	راست بودن لوله	7
669,500	1,339,000	0.5	30	پوشش یا رنگ لوله	8
133,900	1,339,000	0.1	6	نشانه گذاری	9
334,750	1,339,000	0.25	15	رواداری در طول	10
334,750	1,339,000	0.25	15	رواداری در زاویه	11
4,686,500	1,339,000	3.5	210	متالوگرافی اچ	11
0	1,339,000	0	0	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده بر روی بدنه لوله چدنی	12
0	1,339,000	0	0	درج علامت استاندارد در ابعاد 20×20 میلیمتر الی 50×50 میلیمتر متناسب با قطر لوله و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بدنه لوله چدنی	13
0	1,339,000	0	0	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی لوله	14
10,645,050	1,339,000	7.95	477	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20523		نام فرآورده: بوله های گاز رسامی جهت مصرف در منازل، ساختمانها و واحدهای تجاری (استاندارد ملی 3360)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	آنالیز ابعادی و وزنی	15	0.25	1,339,000	334,750
2	قطر خارجی	15	0.25	1,339,000	334,750
3	ضخامت جداره	15	0.25	1,339,000	334,750
4	وزن در واحد طول	15	0.25	1,339,000	334,750
5	آنالیز شیمیایی-کربن	45	0.75	1,339,000	1,004,250
6	آنالیز شیمیایی-سیلیسیم	45	0.75	1,339,000	1,004,250
7	آنالیز شیمیایی-منگنز	45	0.75	1,339,000	1,004,250
8	آنالیز شیمیایی-فسفر	45	0.75	1,339,000	1,004,250
9	آنالیز شیمیایی-گوگرد	45	0.75	1,339,000	1,004,250
10	ویژگی های مکانیکی-مقاومت کششی	30	0.5	1,339,000	669,500
11	ویژگی های مکانیکی ازدیاد طول نسبی	30	0.5	1,339,000	669,500
12	آزمون تخت کردن	30	0.5	1,339,000	669,500
13	آزمون خمش	30	0.5	1,339,000	669,500
14	آزمون جریان گردابی	30	0.5	1,339,000	669,500
15	آزمون نشست باری	30	0.5	1,339,000	669,500
16	شرایط ظاهری	12	0.2	1,339,000	267,800
17	نشانه گذاری	12	0.2	1,339,000	267,800
17	نمونه سازی	210	3.5	1,339,000	4,686,500
18	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده بر روی بدنه بوله	0	0	1,339,000	0
19	درج علامت استاندارد در ابعاد 10 × 10 میلیمتر الی 30 × 30 میلیمتر متناسب با قطر بوله و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بدنه بوله	0	0	1,339,000	0
20	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بوله	0	0	1,339,000	0
21	درج قطر اسمی بوله و ذکر کلمه گاز بر روی بوله	0	0	1,339,000	0
	مجموع	699	11.65	1,339,000	15,599,350

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20525		نام فرآورده: میخ مفتولی (استاندارد ملی 100)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ویژگی مواد اولیه	30	0.5	1,339,000	669,500
2	ابعاد	12	0.2	1,339,000	267,800
3	انحنای میله میخ	12	0.2	1,339,000	267,800
4	خارج از مرکزیت	12	0.2	1,339,000	267,800
5	زاویه نوك میخ	12	0.2	1,339,000	267,800
6	کیفیت ظاهری	12	0.2	1,339,000	267,800
7	استحکام کششی	96	1.6	1,339,000	2,142,400
8	بسته بندی	6	0.1	1,339,000	133,900
9	علامت گذاری	6	0.1	1,339,000	133,900
10	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده بر روی بسته بندی	0	0	1,339,000	0
11	درج علامت استاندارد در ابعاد 25 × 25 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بسته بندی	0	0	1,339,000	0
12	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بسته بندی	0	0	1,339,000	0
	مجموع	198	3.3	1,339,000	4,418,700

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20806		نام فرآورده: سیم چین ها (استاندارد ملی 14046)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)

428,480	1,339,000	0.32	19.2	T1 - ابعاد	1
441,870	1,339,000	0.33	19.8	G - ابعاد	2
441,870	1,339,000	0.33	19.8	W3 - ابعاد	3
441,870	1,339,000	0.33	19.8	L3 - ابعاد	4
441,870	1,339,000	0.33	19.8	L - ابعاد	5
1,272,050	1,339,000	0.95	57	حداکثر نیروی برش	6
441,870	1,339,000	0.33	19.8	Smax حداکثر پارامتر ثابت	7
0	1,339,000	0	0	T1 - ابعاد	8
0	1,339,000	0	0	G1 - ابعاد	9
0	1,339,000	0	0	G - ابعاد	10
0	1,339,000	0	0	W4 - ابعاد	11
0	1,339,000	0	0	W3 - ابعاد	12
0	1,339,000	0	0	L3 - ابعاد	13
0	1,339,000	0	0	L - ابعاد	14
0	1,339,000	0	0	حداکثر نیروی برش	15
0	1,339,000	0	0	Smax حداکثر پارامتر ثابت	16
0	1,339,000	0	0	T1 - ابعاد	17
0	1,339,000	0	0	G - ابعاد	18
0	1,339,000	0	0	W3 - ابعاد	19
0	1,339,000	0	0	L3 - ابعاد	20
0	1,339,000	0	0	L - ابعاد	21
0	1,339,000	0	0	حداکثر نیروی برش	22
0	1,339,000	0	0	Smax حداکثر پارامتر ثابت	23
3,909,880	1,339,000	2.92	175.2	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20835		نام فرآورده: ورق فولادی گالوانیزه غوطه وری گرم پیوسته با کیفیت سازه ای (استاندارد ملی 7596)	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
870,350	1,339,000	0.65	39	آنالیز شیمیایی - کربن	1
870,350	1,339,000	0.65	39	آنالیز شیمیایی - منگنز	2
870,350	1,339,000	0.65	39	آنالیز شیمیایی - فسفر	3
870,350	1,339,000	0.65	39	آنالیز شیمیایی - گوگرد	4
334,750	1,339,000	0.25	15	محدودیت عناصر شیمیایی همراه	5
401,700	1,339,000	0.3	18	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	6
334,750	1,339,000	0.25	15	پوشش - آزمون تک نقطه	7
669,500	1,339,000	0.5	30	چسبندگی پوشش - آزمون خمش	8
937,300	1,339,000	0.7	42	ویژگی های مکانیکی - تنش تسلیم	9
937,300	1,339,000	0.7	42	ویژگی های مکانیکی - استحکام نهائی	10
937,300	1,339,000	0.7	42	ویژگی های مکانیکی - ازدیاد طول نسبی	11
334,750	1,339,000	0.25	15	وضعیت سطح	12
334,750	1,339,000	0.25	15	رواداری ابعادی و شکل	13
334,750	1,339,000	0.25	15	مهارت ساخت	14
267,800	1,339,000	0.2	12	نشانه گذاری	15
0	1,339,000	0	0	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده روی ورق فولادی	16
0	1,339,000	0	0	درج علامت استاندارد در ابعاد 30 x 30 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی پلاک فلزی	17
0	1,339,000	0	0	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی پلاک فلزی	18
0	1,339,000	0	0	درج شماره بسته ، نوع ورق (علامت مشخصه) ، ابعاد و نشانه شناسایی محصول ، وزن بسته و تاییدیه کنترل کیفی روی پلاک فلزی	19
3,347,500	1,339,000	2.5	150	نمونه سازی کشش	19
12,653,550	1,339,000	9.45	567	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20843		نام فرآورده: شیرهای یکطرفه چدنی برای مصارف عمومی (استاندارد ملی 4071)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تناسب فشار - دما	30	0.5	1,339,000	669,500
2	ابعادها - ابعاد فلنج	30	0.5	1,339,000	669,500
3	ابعاد وجه به وجه	30	0.5	1,339,000	669,500
4	بدنه	45	0.75	1,339,000	1,004,250
5	دهانه آب بندی	30	0.5	1,339,000	669,500
6	سطوح جریان	30	0.5	1,339,000	669,500
7	سراخ تخلیه	27	0.45	1,339,000	602,550
8	ویژگی های طرح - اتصال سربوش به بدنه	30	0.5	1,339,000	669,500
9	شیرهای یکطرفه لولائی	30	0.5	1,339,000	669,500
10	اتصال قطعات شیر	27	0.45	1,339,000	602,550
11	مواد	45	0.75	1,339,000	1,004,250
12	حداکثر نشت	30	0.5	1,339,000	669,500
13	نشانه گذاری	12	0.2	1,339,000	267,800
13	متالوگرافی با اچ	99	1.65	1,339,000	2,209,350
	مجموع	495	8.25	1,339,000	11,046,750

8.25

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20844		نام فرآورده: شیرهای یکطرفه چدنی - نوع پروانه ای (استاندارد ملی 4842)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تناسب فشار - دما	21	0.35	1,339,000	468,650
2	ابعاد - ابعاد فلنج	21	0.35	1,339,000	468,650
3	ابعاد وجه تا وجه	21	0.35	1,339,000	468,650
4	ویژگی های طرح - کلیات	21	0.35	1,339,000	468,650
5	قسمت های انتهایی بدنه	21	0.35	1,339,000	468,650
6	سطوح جریان	21	0.35	1,339,000	468,650
7	محور	21	0.35	1,339,000	468,650
8	یاتاقان ها	21	0.35	1,339,000	468,650
9	نشیمنگاه و پوشش های آب بندی	21	0.35	1,339,000	468,650
10	پیچ و مهره	15	0.25	1,339,000	334,750
11	مواد - بدنه	12	0.2	1,339,000	267,800
12	اجزاء داخلی	12	0.2	1,339,000	267,800
13	پلاک شناسایی	12	0.2	1,339,000	267,800
14	شیرهای آب آشامیدنی	12	0.2	1,339,000	267,800
15	اثرات مواد غیر فلزی	21	0.35	1,339,000	468,650
16	آزمون فشار هیدرواستاتیک	93	1.55	1,339,000	2,075,450
17	آزمون استحکام دیسک و آب بندی	15	0.25	1,339,000	334,750
18	نشانه گذاری	15	0.25	1,339,000	334,750
18	متالوگرافی با اچ	99	1.65	1,339,000	2,209,350
	مجموع	495	8.25	1,339,000	11,046,750

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20850		نام فرآورده: سیم چین های دم کج (استاندارد ملی 14049)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	T1 - ابعاد	34.8	0.58	1,339,000	776,620
2	G - ابعاد	34.8	0.58	1,339,000	776,620
3	W3 - ابعاد	34.8	0.58	1,339,000	776,620
4	L3 - ابعاد	34.8	0.58	1,339,000	776,620

776,620	1,339,000	0.58	34.8	L - ابعاد	5
776,620	1,339,000	0.58	34.8	حداکثر نیروی برش	6
736,450	1,339,000	0.55	33	Smax حداکثر پارامتر ثابت	7
267,800	1,339,000	0.2	12	نشانه گذاری	8
0	1,339,000	0	0	علامت گذاری	9
0	1,339,000	0	0	ابعاد - T1	10
0	1,339,000	0	0	ابعاد - W3	11
0	1,339,000	0	0	ابعاد - L3	12
0	1,339,000	0	0	ابعاد - L	13
0	1,339,000	0	0	حداکثر نیروی برش	14
0	1,339,000	0	0	Smax حداکثر پارامتر ثابت	15
0	1,339,000	0	0	نشانه گذاری	16
0	1,339,000	0	0	علامت گذاری	17
0	1,339,000	0	0	ابعاد - T1	18
0	1,339,000	0	0	ابعاد - W3	19
0	1,339,000	0	0	ابعاد - L3	20
0	1,339,000	0	0	ابعاد - L	21
0	1,339,000	0	0	حداکثر نیروی برش	22
0	1,339,000	0	0	Smax حداکثر پارامتر ثابت	23
0	1,339,000	0	0	علامت گذاری	24
0	1,339,000	0	0	نشانه گذاری	25
5,663,970	1,339,000	4.23	253.8	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20851		نام فرآورده: سرب و آلایژ ها (استاندارد ملی 5957) بر اساس روش کوانتومتری	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ترکیب شیمیایی	66	1.1	1,339,000	1,472,900
2	شکل ظاهری	15	0.25	1,339,000	334,750
3	نشانه گذاری	7.2	0.12	1,339,000	160,680
4	شرایط سطحی	9	0.15	1,339,000	200,850
5	شماره گذاری	9	0.15	1,339,000	200,850
	مجموع	106.2	1.77	1,339,000	2,370,030

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: -		نام فرآورده: سرب و آلایژ ها (استاندارد ملی 5957) آزمون بر اساس روش جذب اتمی و یا ICP MAX	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تعیین میزان آرسنیک بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
2	تعیین میزان منس بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
3	تعیین میزان آنتیموان بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
4	تعیین میزان سرب بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
5	تعیین میزان نقره بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
6	تعیین میزان بیسموت بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
7	تعیین میزان آهن بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
8	تعیین میزان روی بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
9	تعیین میزان قلع بر حسب درصد یا آماده سازی	54	0.9	1,339,000	1,205,100
10	میزان کل مجاز عناصر	28.2	0.47	1,339,000	629,330
11	نشانه گذاری	6	0.1	1,339,000	133,900
جمع:		142.2	8.67	1,339,000	11,609,130

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 20873		نام فرآورده: شیرهای تویی دستی از آلایژ مس و مواد رنگ زن برای تامین آب آشامیدنی در ساختمان ها (استاندارد ملی 16222)	
----------------------------------	--	----------	--	--	--

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	جنس مواد بدنه و نوبی	30	0.5	1,339,000	669,500
2	اتصالات انتهایی	30	0.5	1,339,000	669,500
3	قطر سوراخ کامل شیر	10.2	0.17	1,339,000	227,630
4	قطر سوراخ کاهش یافته شیر	15	0.25	1,339,000	334,750
5	آزمون گشتاور کاری	54	0.9	1,339,000	1,205,100
6	آزمون گشتاور و خمش	54	0.9	1,339,000	1,205,100
7	آزمون مقاومت محدود کننده حرکت	54	0.9	1,339,000	1,205,100
8	آزمون آب بندی و عدم نشتی	30	0.5	1,339,000	669,500
9	آزمون مقاومت مکانیکی متوقف کننده و زیانه ها	45	0.75	1,339,000	1,004,250
10	آزمون عدم نشتی هیدرولیکی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
11	آزمون استحکام هیدرولیکی	43.2	0.72	1,339,000	964,080
12	آزمون صوتی و مقررات	30	0.5	1,339,000	669,500
13	آزمون دوام در حالت بسته	66	1.1	1,339,000	1,472,900
14	آزمون دوام در حالت باز	66	1.1	1,339,000	1,472,900
15	آزمون آب بندی زاویه ای	10.2	0.17	1,339,000	227,630
16	نشانه گذاری	15	0.25	1,339,000	334,750
	مجموع	597.6	9.96	1,339,000	13,336,440

نام فرآورده: شیر سیلندر فشار بالا جهت سیلندر اکسیژن و گاز کربنیک (استاندارد ملی 6592 کد 20903)					
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی ابعادی	15	0.25	1,339,000	334,750
2	مشخصات مواد بدنه	15	0.25	1,339,000	334,750
3	آزمون فشارهیدرولیکی	66	1.1	1,339,000	1,472,900
4	آزمون ضربه	66	1.1	1,339,000	1,472,900
5	آزمون گشتاور شیر	66	1.1	1,339,000	1,472,900
6	آزمون نشتی مهره کوبی	30	0.5	1,339,000	669,500
7	آزمون نشتی نشیمنگاه	30	0.5	1,339,000	669,500
8	فشار عملکردصفحه پاره شونده	12	0.2	1,339,000	267,800
9	آزمون دوام	66	1.1	1,339,000	1,472,900
10	نشانه گذاری	10.2	0.17	1,339,000	227,630
	مجموع	376.2	6.27	1,339,000	8,395,530

نام فرآورده: شیر سیلندر گاز اکسیژن (استاندارد ملی 11689 کد 20955)					
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	الزامات طراحی و ساختمان شیر - مواد	30	0.5	1,339,000	669,500
2	الزامات طراحی و ساختمان شیر - ابعاد	30	0.5	1,339,000	669,500
3	الزامات طراحی و ساختمان شیر - انسجام مکانیکی - آزمون فشار هیدرولیکی	10.2	0.17	1,339,000	227,630
4	الزامات طراحی و ساختمان شیر - انسجام مکانیکی - مقاومت در برابر ضربه	15	0.25	1,339,000	334,750
5	الزامات طراحی و ساختمان شیر - مکانیسم عملکرد شیر	30	0.5	1,339,000	669,500
6	الزامات طراحی و ساختمان شیر - آزمون نشت	30	0.5	1,339,000	669,500
7	الزامات طراحی و ساختمان شیر - مقاومت در برابر اشتعال	30	0.5	1,339,000	669,500
8	آزمون های نوبی - آزمون فشار شیر	30	0.5	1,339,000	669,500
9	آزمون های نوبی - آزمون فشار هیدرولیک	10.2	0.17	1,339,000	227,630
10	آزمون های نوبی - آزمون گشتاور اضافی	15	0.25	1,339,000	334,750
11	آزمون های نوبی - آزمون مقاومت در برابر نشت	30	0.5	1,339,000	669,500
12	آزمون های نوبی - آزمون دوام	30	0.5	1,339,000	669,500

227,630	1,339,000	0.17	10.2	آزمون فرار گرفتن در معرض شعله	13
334,750	1,339,000	0.25	15	آزمون های نومی - آزمون جریان فشار اکسیژن	14
669,500	1,339,000	0.5	30	آزمون های نومی - آزمون پس زدن شعله استین	15
669,500	1,339,000	0.5	30	نشانه گذاری	16
8,382,140	1,339,000	6.26	375.6	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 21066		نام فرآورده: سازه بادی (استاندارد ملی 11389)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی وضعیت استحکام پارگی منسوج وسیله تفریحی	30	0.5	1,339,000	669,500
2	بررسی وضعیت استحکام کششی منسوج وسیله تفریحی	30	0.5	1,339,000	669,500
3	بررسی میزان حداقل چسبندگی روکش وسیله تفریحی	75	1.25	1,339,000	1,673,750
4	بررسی وضعیت منسوج ها از نقطه نظر اشتعال پذیری و وجود مواد پراختی خطرناک	27	0.45	1,339,000	602,550
5	وضعیت نخ های بکار رفته در دوخت منسوج سازه بادی از نظر شکل ظاهری و طول بخیه	21	0.35	1,339,000	468,650
6	وضعیت ظاهری تورهای بکار رفته در ساختار سازه بادی	21	0.35	1,339,000	468,650
7	وضعیت زیبای بکار رفته در ساختار سازه بادی	21	0.35	1,339,000	468,650
8	وضعیت بندهای به کار رفته در ساختار توری از نظر شکل ظاهری و ابعاد	21	0.35	1,339,000	468,650
9	وضعیت طنابهای بکار رفته در سازه بادی از نقطه نظر شکل ظاهری، قطر طناب مجموع دامنه تاب خوردن	21	0.35	1,339,000	468,650
10	وضعیت میزان فشار هوای درون سازه بادی	177	2.95	1,339,000	3,950,050
11	وضعیت ظاهری دیواره های نگهدارنده نسبت به ساختار وسیله بادی	30	0.5	1,339,000	669,500
12	وضعیت دستگاه دمنده از نقطه نظر درجه حفاظتی	30	0.5	1,339,000	669,500
13	بررسی محاسبات ارائه شده در خصوص تعداد نقاط تکیه گاهی وسیله	27	0.45	1,339,000	602,550
14	وضعیت ایمنی گلی وسیله تفریحی از نقطه نظر عدم وجود قسمت های سخت، زوایا و لبه های تیز	27	0.45	1,339,000	602,550
15	وضعیت قطر داخلی و طول تنگه ها و توپل های بکار رفته در ساختار وسیله تفریحی	30	0.5	1,339,000	669,500
16	وضعیت ابعادی دیواره های محدودیت و شیب ها	30	0.5	1,339,000	669,500
17	وضعیت ایمنی پخش خروج از لحاظ شیب و ابعاد	30	0.5	1,339,000	669,500
18	وضعیت مستندات شامل دفترچه های محاسباتی و دستورالعمل ها	30	0.5	1,339,000	669,500
19	آزمون ها از نقطه نظر گیر کردن سر و گردن و تمام بدن	75	1.25	1,339,000	1,673,750
20	آزمون ها از نقطه نظر گیر کردن لباس و انگشت	81	1.35	1,339,000	1,807,650
21	هم سطحی با زمین	30	0.5	1,339,000	669,500
	مجموع	864	14.4	1,339,000	19,281,600

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 21118		نام فرآورده: سرسره آبی (استاندارد ملی 1-14238)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	متوسط (h) بررسی مستندات طراحی و نقشه ها برای تعیین نوع سرسره (پارامترهای ارتفاع بخش شروع تا سطح آب mm قطر داخلی توپل بر حسب (V) سرعت متوسط (X) شیب سرسره	90	1.5	1,339,000	2,008,500
2	بررسی وضعیت یکپارچگی در بخش شروع سرسره های نوع 2 تا 10	150	2.5	1,339,000	3,347,500
3	بررسی سطح پخش سریدن	150	2.5	1,339,000	3,347,500
4	بررسی اختلاف سطح در محل اتصال اجزاء سرسره به یکدیگر	57	0.95	1,339,000	1,272,050
5	بررسی قسمت های باز عملکردی مانند زهکشی ها، نور و صدا	45	0.75	1,339,000	1,004,250
6	بررسی مسیر سرخوردن از نظر بروز ریسکهای مانند چرخش به اطراف، واگون شدن، برخورد به سرسره، نوسان جانی، ناپایداری بودن و پرتاب شدن به بیرون با توجه به مستندات طراحی و تست عملکردی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
7	بررسی ایمنی واحدهای کاهنده سرعت (متوقف کننده، متوقف کننده جهت دار)	45	0.75	1,339,000	1,004,250
8	بررسی وضعیت منطقه فرود با سرخوردن روی آب یا بررسی آتالیز محاسباتی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
9	بررسی عدم تداخل بین استفاده کنندگان و سایر افراد	90	1.5	1,339,000	2,008,500
10	بررسی ابعادی فضای آزاد	150	2.5	1,339,000	3,347,500
11	بررسی دفترچه محاسباتی و تحلیل بر روی وسیله تفریحی	30	0.5	1,339,000	669,500
	مجموع	897	14.95	1,339,000	20,018,050

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 21231		نام فرآورده: شیر کشویی چدنی (استاندارد ملی 3363)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تناسب فشار - دما	15	0.25	1,339,000	334,750
2	ابعاد بدنه فلنج	12	0.2	1,339,000	267,800
3	ابعاد وجه تا وجه	12	0.2	1,339,000	267,800
4	سایر ابعاد	12	0.2	1,339,000	267,800
5	ابعاد سوراخ تخلیه	12	0.2	1,339,000	267,800
6	مواد بدنه و کلاهک	42	0.7	1,339,000	937,300
7	مواد اجزاء داخلی	42	0.7	1,339,000	937,300
8	نشانه گذاری	12	0.2	1,339,000	267,800
9	آزمون پوسته	66	1.1	1,339,000	1,472,900
10	آزمون نشیمنگاه	66	1.1	1,339,000	1,472,900
11	خواص مکانیکی بدنه	31.2	0.52	1,339,000	696,280
12	متالوگرافی با آج	180	3	1,339,000	4,017,000
	مجموع	502.2	8.37	1,339,000	11,207,430

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 21345		نام فرآورده: دیگهای فولادی ، با ساختمان جوش شده ، مخصوص گرمایش مرکزی و تامین آب گرم مصرفی (به طور غیر مستقیم) با (استاندارد ملی 4472)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد بکار رفته در ساخت دیگ های فولادی	30	0.5	1,339,000	669,500
2	تشش طراحی	30	0.5	1,339,000	669,500
3	بررسی ضخامت بدنه دیگ های فولادی	57	0.95	1,339,000	1,272,050
4	بررسی سوراخ های روی بدنه دیگ های فولادی	27	0.45	1,339,000	602,550
5	بررسی کلگی های عدسی شکل و لبه دار دیگ های فولادی	33	0.55	1,339,000	736,450
6	بررسی ضخامت کلگی	33	0.55	1,339,000	736,450
7	بررسی تاج های عدسی شکل و لبه دار برای دیگ های عمودی	33	0.55	1,339,000	736,450
8	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - ضخامت و روش بیج و مهره کردن	33	0.55	1,339,000	736,450
9	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - شکل های اتصالات	33	0.55	1,339,000	736,450
10	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - سوراخ های رزوه دار	33	0.55	1,339,000	736,450
11	بررسی درپچه بازید و آدم رو	33	0.55	1,339,000	736,450
12	بررسی مهارها ، محکم کننده ها و سطوح تقویت شده دیگ های فولادی	33	0.55	1,339,000	736,450
13	بررسی لوله ها و صفحات لوله در دیگ های فولادی	33	0.55	1,339,000	736,450
14	بررسی کوره های و محفظه های احتراق دیگ های فولادی	66	1.1	1,339,000	1,472,900
15	بررسی آتشدان دیگ های فولادی عمودی	27	0.45	1,339,000	602,550
16	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر اطمینان	27	0.45	1,339,000	602,550
17	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - لوله های تخلیه	27	0.45	1,339,000	602,550
18	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های تخلیه	27	0.45	1,339,000	602,550
19	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - فشار سنج ها و دما سنج ها	27	0.45	1,339,000	602,550
20	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - سنجه آزمون بازرسی	27	0.45	1,339,000	602,550
21	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - سنجه های سطح آب	27	0.45	1,339,000	602,550
22	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع سوخت ، درپوش های ذوب شونده	27	0.45	1,339,000	602,550
23	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی -لوله های رابط برای تجهیزات سطح آب	27	0.45	1,339,000	602,550
24	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های تغذیه آب	27	0.45	1,339,000	602,550
25	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - تخلیه ها	27	0.45	1,339,000	602,550
26	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های قطع کن	27	0.45	1,339,000	602,550
27	بررسی تجهیزات احتراق	45	0.75	1,339,000	1,004,250
28	بررسی کنترل های خودکارو تجهیزات الکترونیکی	57	0.95	1,339,000	1,272,050

334,750	1,339,000	0.25	15	بازرسی و نشانه گذاری - آزمون هیدرو استاتیک	29
267,800	1,339,000	0.2	12	بازرسی و نشانه گذاری - نشانه گذاری	30
6,025,500	1,339,000	4.5	270	ظرفیت و بارده حرارتی دیگ	31
27,449,500	1,339,000	20.5	1230	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 21389		نام فرآورده: تیر آهن گرم نوردیده نیمه سبک بال نیم پهن موازی (استاندارد ملی 16348)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ابعاد و اندازه های اسمی و مقادیر ایستایی	9	0.15	1,339,000	200,850
2	ارتفاع	9	0.15	1,339,000	200,850
3	عرض بال	9	0.15	1,339,000	200,850
4	ضخامت جان	9	0.15	1,339,000	200,850
5	ضخامت بال	9	0.15	1,339,000	200,850
6	وزن در طول	9	0.15	1,339,000	200,850
7	طول و روداری	9	0.15	1,339,000	200,850
8	قائم بودن برش عرضی	9	0.15	1,339,000	200,850
9	انحراف بال	9	0.15	1,339,000	200,850
10	تقارن بال ها نسبت به جان	9	0.15	1,339,000	200,850
11	راست بودن	9	0.15	1,339,000	200,850
12	خمیدگی جان	9	0.15	1,339,000	200,850
13	ترکیب شیمیایی (بر حسب درصد وزنی)	39	0.65	1,339,000	870,350
14	تنش تسلیم (N/mm ²)	39	0.65	1,339,000	870,350
15	تنش کسختگی (N/mm ²)	39	0.65	1,339,000	870,350
16	ازدیاد طول نسبی (درصد)	39	0.65	1,339,000	870,350
17	خمش	30	0.5	1,339,000	669,500
18	آزمون ضربه	30	0.5	1,339,000	669,500
19	کیفیت ظاهری	30	0.5	1,339,000	669,500
20	نشانه گذاری	6	0.1	1,339,000	133,900
21	گواهینامه فنی	6	0.1	1,339,000	133,900
21	نمونه سازی	186	3.1	1,339,000	4,150,900
	مجموع	552	9.2	1,339,000	12,318,800

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 21615		نام فرآورده: فرومگنزیپرکین (استاندارد 5827)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	ویژگی های ترکیب و ساختار محموله	150	2.5	1,339,000	3,347,500
2	ویژگی های شیمیایی فرو منگنز	525.6	8.76	1,339,000	11,729,640
3	حدود گستره دانه بندی فرو منگنز	210	3.5	1,339,000	4,686,500
4	روش نمونه برداری محموله برای تجزیه شیمیایی	15	0.25	1,339,000	334,750
5	روش تجزیه محموله	270	4.5	1,339,000	6,025,500
	مجموع	1170.6	19.51	1,339,000	26,123,890

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 21873		نام فرآورده: فن های صنعتی (استاندارد 8464)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	شرایط اندازه گیری سرعت دورانی	90	1.5	1,339,000	2,008,500
2	اندازه گیری توان مصرفی (ولتاژ - وات - آمپر)	150	2.5	1,339,000	3,347,500
3	اندازه گیری ابعاد	30	0.5	1,339,000	669,500
4	اندازه گیری چگالی هوا برحسب شرایط محیط	210	3.5	1,339,000	4,686,500
5	اندازه گیری دبی جریان	330	5.5	1,339,000	7,364,500
6	اندازه گیری فشار فن (استاتیکی)	330	5.5	1,339,000	7,364,500

7	نشانه گذاری		15	0.25	1,339,000	334,750
	مجموع		1155	19.25	1,339,000	25,775,750

نام فرآورده: شیرهای کنترل شناور مورد استفاده برای آب سرد و گرم (استاندارد 9153)		کد 21914		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	
1	جنس مواد بدنه و میله	15	0.25	1,339,000	334,750	
2	مشخصات اتصال دهنده های انتهایی	15	0.25	1,339,000	334,750	
3	مشخصات رزوه های پیچ	15	0.25	1,339,000	334,750	
4	قابلیت جریان دهی	59.4	0.99	1,339,000	1,325,610	
5	آزمون قابلیت قطع جریان	66	1.1	1,339,000	1,472,900	
6	آزمون مقاومت مجموعه شیر	66	1.1	1,339,000	1,472,900	
7	آزمون دوام	300	5	1,339,000	6,695,000	
8	آزمون کارایی شیر	150	2.5	1,339,000	3,347,500	
9	نشانه گذاری	12	0.2	1,339,000	267,800	
	مجموع	698.4	11.64	1,339,000	15,585,960	

نام فرآورده: شیلنگ و لوله قابل انعطاف پرا سوخت گاز (استاندارد 774)		کد 22280		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	
1	ویژگی لوله های قابل انعطاف	15	0.25	1,339,000	334,750	
2	ابعاد لوله های قابل انعطاف	27	0.45	1,339,000	602,550	
3	آزمون استحکام لوله های قابل انعطاف	57	0.95	1,339,000	1,272,050	
4	آزمون چسبندگی و کشش لوله های قابل انعطاف	57	0.95	1,339,000	1,272,050	
5	آزمون مقاومت در برابر فشار لوله های قابل انعطاف	57	0.95	1,339,000	1,272,050	
6	آزمون مقاومت در برابر تابیدگی لوله های قابل انعطاف	45	0.75	1,339,000	1,004,250	
7	آزمون رفتار اشتعال پذیری	33	0.55	1,339,000	736,450	
8	آزمون مقاومت در برابر پنهان نرمال	33	0.55	1,339,000	736,450	
9	آزمون مقاومت در برابر له شدن	45	0.75	1,339,000	1,004,250	
10	آزمون انعطاف پذیری	33	0.55	1,339,000	736,450	
11	آزمون مقاومت در برابر ازن	27	0.45	1,339,000	602,550	
12	آزمون مقاومت در برابر خمش	45	0.75	1,339,000	1,004,250	
38	نشانه گذاری	12	0.2	1,339,000	267,800	
	مجموع	486	8.1	1,339,000	10,845,900	

نام فرآورده: کپسول های گازی یکبار مصرف از نوع فلزی ، برای گازهای مایع ، شیردار یا بدون شیر ، جهت استفاده با وسایل قابل حمل (استاندارد 18750)		کد 22405		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	
1	جنس و مواد کپسول گاز و کلاهک شیر	45	0.75	1,339,000	1,004,250	
2	طراحی ، ساخت و مشخصات کپسول های گاز	30	0.5	1,339,000	669,500	
3	طراحی ، ساخت و مشخصات کپسول های گاز قابل سوراخ شدن	30	0.5	1,339,000	669,500	
4	طراحی ، ساخت و مشخصات کپسول های گاز شیردار	30	0.5	1,339,000	669,500	
5	ظرفیت گاز مایع درون کپسول گاز	30	0.5	1,339,000	669,500	
6	آزمون ابعادی و ظرفیت خالص	114	1.9	1,339,000	2,544,100	
7	آزمون استحکام در برابر فشار	114	1.9	1,339,000	2,544,100	
8	آزمون گازبندی کپسول ها	30	0.5	1,339,000	669,500	
9	آزمون گازبندی شیرها	30	0.5	1,339,000	669,500	
10	آزمون سقوط آزاد کپسول	30	0.5	1,339,000	669,500	

11	آزمون استحکام مکانیکی در برابر گشتاور بر روی شیر نافی مرکزی	1,339,000	1.95	117	
12	نشانه گذاری	1,339,000	0.2	12	
13	نمونه سازی	1,339,000	3	180	
	مجموع	1,339,000	13.2	792	
		2,611,050			

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تبدیل کاربری نوع گاز مصرفی	10.8	0.18	1,339,000	241,020
2	مواد به کار رفته در ساختمان اجاق	10.8	0.18	1,339,000	241,020
3	سطح شیشه ای یا شیشه سرامیک	10.8	0.18	1,339,000	241,020
4	قابلیت دسترسی برای نظافت، تعمیر و نگهداری	10.8	0.18	1,339,000	241,020
5	استحکام بدنه اجاق و استحکام تکیه گاه های ظروف صفحه مشعل	30	0.5	1,339,000	669,500
6	بررسی ایمنی مسیر گاز	10.8	0.18	1,339,000	241,020
7	بررسی اتصالات شیلنگ و لوله اصلی وسیله	10.8	0.18	1,339,000	241,020
8	بررسی ایمنی وسایل متحرک و پایدار یا ثابت کردن وسیله	15	0.25	1,339,000	334,750
9	بررسی ایمنی عملکرد قطعات برقی وسیله در صورت نوسان ، قطع و وصل مجدد برق و حفاظت در برابر پدیده الکترومغناطیسی	10.8	0.18	1,339,000	241,020
10	بررسی فن جابجایی هوای گرم	18	0.3	1,339,000	401,700
11	بررسی عملکرد و شرایط نصب شیرها	10.8	0.18	1,339,000	241,020
12	بررسی وضعیت دسته های شیر کنترل و نشانه گذاری	9.6	0.16	1,339,000	214,240
13	بررسی نازلها و تنظیم کننده های گذر حجمی هوا	9.6	0.16	1,339,000	214,240
14	بررسی وضعیت ترموستات فر در وسیله	9.6	0.16	1,339,000	214,240
15	بررسی وضعیت سیستم های روشن کننده	10.8	0.18	1,339,000	241,020
16	بررسی وضعیت وسیله نظارت بر شعله	10.8	0.18	1,339,000	241,020
17	بررسی وضعیت رگولاتور	4.8	0.08	1,339,000	107,120
18	الزامات عمومی صفحه مشعل	15	0.25	1,339,000	334,750
19	بررسی وضعیت مشعل های صفحه رویه	9.6	0.16	1,339,000	214,240
20	بررسی قطعات قابل جدا شدن برای ظروف کوچک و سایلی برای ظروف با کف محدب	15	0.25	1,339,000	334,750
21	بررسی محافظه های فر و بریان کن	15	0.25	1,339,000	334,750
22	بررسی مشعلهای فر و بریانکن	9.6	0.16	1,339,000	214,240
23	بررسی وضعیت خروج محصولات احتراق فر و گریل	15	0.25	1,339,000	334,750
24	بررسی وضعیت محافظه فرار گیری سیلندر در صورت وجود	10.8	0.18	1,339,000	241,020
25	بررسی وسایل مجهز به فن خنک کننده در صورت وجود	9.6	0.16	1,339,000	214,240
26	بررسی انباشتی گاز نسوخته در فضای محل نصب وسیله و الزام وجود وسایل نظارت بر شعله در صفحه مشعل ها	30	0.5	1,339,000	669,500
27	الزامات تکمیلی برای فر یا قابلیت کنترل از راه دور در صورت وجود	60	1	1,339,000	1,339,000
28	بررسی و آزمون سلامت مسیر گاز	30	0.5	1,339,000	669,500
29	بررسی و آزمون اندازه گیری توان ورودی اسمی	45	0.75	1,339,000	1,004,250
30	بررسی و آزمون تعیین توان ورودی کاهش یافته	30	0.5	1,339,000	669,500
31	بررسی و آزمون زمان باز شدن و زمان تاخیر وسایل نظارت بر شعله	15	0.25	1,339,000	334,750
32	بررسی و ایمنی عملکرد وسیله	19.8	0.33	1,339,000	441,870
33	بررسی گرم شدن جلو و بدنه های جانبی	15	0.25	1,339,000	334,750
34	بررسی گرم شدن جلو در فر (وسایل محافظ و درب های ثانویه)	15	0.25	1,339,000	334,750
35	بررسی گرم شدن کف صفحه مشعل های مستقل طبقه 3	15	0.25	1,339,000	334,750
36	بررسی گرم شدن سطوح در تماس با شیلنگ قابل انعطاف	15	0.25	1,339,000	334,750
37	بررسی و آزمون گرم شدن اتصال دهنده فشاری	15	0.25	1,339,000	334,750
38	بررسی و آزمون دمای تجهیزات کمکی (شیر، ترموستات، نظارت بر شعله، گاورنر...)	15	0.25	1,339,000	334,750
39	بررسی و آزمون گرم شدن دسته ها و قطعات قابل لمس	15	0.25	1,339,000	334,750
40	بررسی و آزمون افزایش دما در مجاورت دسته ها	15	0.25	1,339,000	334,750
41	بررسی و آزمون دمای تکیه گاه، دیواره ها، سطوح مجاور و کابینت های نصب توکار	21.6	0.36	1,339,000	482,040
42	بررسی و آزمون دمای سیلندر گاز مایع و محافظه آن در وسیله در صورت وجود	30	0.5	1,339,000	669,500
43	بررسی رواندازه گیری توان ورودی گلی وسیله	21	0.35	1,339,000	468,650
44	بررسی و آزمون کارکرد رگولاتور در صورت وجود	15	0.25	1,339,000	334,750
45	بررسی و آزمون وسیله مجهز به فن خنک کننده در صورت از کار افتادن فن	45	0.75	1,339,000	1,004,250
46	بررسی و آزمون ایمنی وسیله در صورت خرابی ترموستات فر	45	0.75	1,339,000	1,004,250

1,339,000	1,339,000	1	60	بررسی و آزمون روشن کردن ، انتقال شعله و پایداری آن در مشعل ها	47
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی و آزمون کنترل مشعل های چند حلقه ای صفحه مشعل	48
3,347,500	1,339,000	2.5	150	آزمون احتراق در صفحه مشعل	49
1,004,250	1,339,000	0.75	45	بررسی و آزمون روشن کردن ، انتقال شعله و پایداری آن در فر	50
1,057,810	1,339,000	0.79	47.4	بررسی و آزمون روشن کردن ، انتقال شعله و پایداری آن در بریانکن	51
1,071,200	1,339,000	0.8	48	بررسی و آزمون احتراق در فر و بریانکن	52
1,004,250	1,339,000	0.75	45	بررسی و آزمون اندازه گیری دمای فر	53
602,550	1,339,000	0.45	27	بررسی و آزمون روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله در شرایط غیر نرمال جابجایی هوای گرم	54
602,550	1,339,000	0.45	27	بررسی و آزمون احتراق در شرایط غیر نرمال جابجایی هوای گرم	55
669,500	1,339,000	0.5	30	-بررسی و آزمون وسیله ایمنی که در صورت ایجاد نقص در فن استفاده از مشعل و یا مشعلها تحت شرایط بند 3-7 امکان پذیر نباشد 1-1-4	56
669,500	1,339,000	0.5	30	بررسی و آزمون دمای تجهیزات اضافی تحت تاثیر دمای موتور در صورت وجود نقص در فن	57
214,240	1,339,000	0.16	9.6	نشانه گذاری وسیله	58
214,240	1,339,000	0.16	9.6	نشانه گذاری بسته بندی	59
200,850	1,339,000	0.15	9	دستورالعمل ها	60
0	1,339,000	0	0	پازده خالص سالپانه صفحه مشعل	61
0	1,339,000	0	0	شاخص مصرف انرژی فر	62
0	1,339,000	0	0	حداکثر توان ورودی مجاز مشعل فر	63
0	1,339,000	0	0	حداقل بازدهی هر مشعل بدون پوشش	64
0	1,339,000	0	0	بازه بندی انرژی صفحه مشعل با اعلام گرد	65
0	1,339,000	0	0	بازه بندی انرژی فر با اعلام گرد در صورت کاربرد	66
0	1,339,000	0	0	نشانه گذاری	67
0	1,339,000	0	0	موارد مندرج در برجسب	68
0	1,339,000	0	0	رنگهای مورد استفاده در برجسب	69
0	1,339,000	0	0	نکات: در صورت عدم نصب برجسب، تمام بندهای برجسب رد شوند. در کد 64 و 65، حتما رتبه انرژی حاصل از آزمون اعلام شود و در صورت مغایرت با رتبه انرژی نصب شده بر روی برجسب، ضمن اعلام رتبه برجسب، این بند رد شود. لازم به ذکر است در صورتی که رتبه انرژی برجسب، پایین تر از رتبه انرژی آزمون باشد، فقط به تذکر اکتفا شود. لازم به ذکر است این بند فقط جنبه اطلاعاتی دارد	70
0	1,339,000	0	0	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده روی بر روی پلاک شناسایی	71
0	1,339,000	0	0	درج علامت استاندارد در ابعاد 15 x 15 میلیمتر و کد ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی پلاک شناسایی	72
0	1,339,000	0	0	عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت یا نمایش ماه و سال بر روی پلاک شناسایی	73
0	1,339,000	0	0	درج سریال ساخت در صورت وجود بر روی پلاک شناسایی	74
0	1,339,000	0	0	درج قدرت حرارتی مشعل ها بر حسب کیلو کالری در ساعت بر روی پلاک شناسایی	75
0	1,339,000	0	0	درج نوع گاز مصرفی در وسیله	76
31,225,480	1,339,000	23.32	1399.2	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		21981	نام فرآورده: سیلندرهای فولادی زنگ نزن جوشکاری شده قابل شارژ با فشار آزمون 6 مگا پاسکال و کمتر (استاندارد 1-12775)		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار شناسایی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
3,347,500	1,339,000	2.50	150.00	الزامات عمومی ساخت سیلندر	1
0	1,339,000	0.00	0.00	ضخامت دیواره سیلندر	2
0	1,339,000	0.00	0.00	ضخامت عدسی سیلندر	3
0	1,339,000	0.00	0.00	الزامات ساخت دهانه سیلندر	4
0	1,339,000	0.00	0.00	بررسی محافظت از شیر سیلندر	5
446,333	1,339,000	0.33	20.00	بررسی عبوب سطحی سیلندر	6
446,333	1,339,000	0.33	20.00	بررسی سطح جوش سیلندر	7
446,333	1,339,000	0.33	20.00	بررسی هم ترازی راستای سیلندر	8
6,695,000	1,339,000	5.00	300.00	آزمون ترکیب هیدرولیک	9
4,017,000	1,339,000	3.00	180.00	آزمون ضربه	
20,085,000	1,339,000	15.00	900.00	آزمون چرخه فشار	10
33,475,000	1,339,000	25.00	1500.00	آزمون خوردگی	11
3,347,500	1,339,000	2.50	150.00	آزمون کشش دسته	12

2,008,500	1,339,000	1.50	90.00	آزمون خمیش دسته	13
3,347,500	1,339,000	2.50	150.00	آزمون کشش	14
892,667	1,339,000	0.67	40.00	آزمون فشار	15
1,115,833	1,339,000	0.83	50.00	آزمون سختی	16
1,339,000	1,339,000	1.00	60.00	آزمون نشی	17
4,463,333	1,339,000	3.33	200.00	آزمون التراسونیک	
1,785,333	1,339,000	1.33	80.00	آزمون MT	
0	1,339,000	0.00	0.00	نشانه گذاری	18
0	1,339,000	0.00	0.00	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده و بهره بردار بر روی بدنه سیلندر	19
0	1,339,000	0.00	0.00	درج علامت استاندارد در ابعاد 30 x 30 میلیمتر بر روی بدنه	20
0	1,339,000	0.00	0.00	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بدنه سیلندر	21
0	1,339,000	0.00	0.00	درج سریال ساخت ، وزن خالص ، فشارکار بر روی بدنه سیلندر	22
87,258,167	1,339,000	65.17	3910.00	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد 22717		نام فرآورده: سیلندرهای فولادی رنگ نزن جوشکاری شده قابل شارژ با فشار آزمون 6 مگا پاسکال و بیشتر (استاندارد 2-12775)	
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
3,347,500	1,339,000	2.50	150.00	الزامات عمومی ساخت سیلندر	1
0	1,339,000	0.00	0.00	ضخامت دیواره سیلندر	2
0	1,339,000	0.00	0.00	ضخامت عدسی سیلندر	3
0	1,339,000	0.00	0.00	الزامات ساخت دهانه سیلندر	4
0	1,339,000	0.00	0.00	بررسی محافظت از شیر سیلندر	5
669,500	1,339,000	0.50	30.00	بررسی عیوب سطحی سیلندر	6
669,500	1,339,000	0.50	30.00	بررسی سطح جوش سیلندر	7
446,333	1,339,000	0.33	20.00	بررسی هم تراز راستای سیلندر	8
6,695,000	1,339,000	5.00	300.00	آزمون ترکیب هیدرولیک	9
4,017,000	1,339,000	3.00	180.00	آزمون ضربه	
20,085,000	1,339,000	15.00	900.00	آزمون چرخه فشار	10
33,475,000	1,339,000	25.00	1500.00	آزمون خوردگی	11
3,347,500	1,339,000	2.50	150.00	آزمون کشش دسته	12
2,008,500	1,339,000	1.50	90.00	آزمون خمیش دسته	13
3,347,500	1,339,000	2.50	150.00	آزمون کشش	14
892,667	1,339,000	0.67	40.00	آزمون فشار	15
1,115,833	1,339,000	0.83	50.00	آزمون سختی	16
1,339,000	1,339,000	1.00	60.00	آزمون نشی	17
4,463,333	1,339,000	3.33	200.00	آزمون التراسونیک	
1,785,333	1,339,000	1.33	80.00	آزمون MT	
0	1,339,000	0.00	0.00	نشانه گذاری	18
0	1,339,000	0.00	0.00	درج اسم و یا علامت مخصوص سازنده و بهره بردار بر روی بدنه سیلندر	19
0	1,339,000	0.00	0.00	درج علامت استاندارد در ابعاد 30 x 30 میلیمتر بر روی بدنه	20
0	1,339,000	0.00	0.00	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بدنه سیلندر	21
0	1,339,000	0.00	0.00	درج سریال ساخت ، وزن خالص ، فشارکار بر روی بدنه سیلندر	22
87,704,500	1,339,000	65.50	3930.00	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	کد فرآورده:	نام فرآورده: مخازن CNG فولادی (استاندارد ملی 6792)
----------------------------------	-------------	--

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	9.00	0.15	1,339,000	200,850
2	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	10.00	0.17	1,339,000	223,167
3	بازرسی چشمی خارجی	11.00	0.18	1,339,000	245,483
4	بازرسی چشمی داخلی	10.00	0.17	1,339,000	223,167
5	بازرسی گلولی	6.00	0.10	1,339,000	133,900
6	آزمون توزین	9.00	0.15	1,339,000	200,850
7	آزمون هیدرو استاتیک	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
8	خشک کردن مخزن	10.00	0.17	1,339,000	223,167
9	معدم نمودن مخزن	6.00	0.10	1,339,000	133,900
10	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	11.00	0.18	1,339,000	245,483
جمع:		132	2.20	1,339,000	2,945,800

نام فراورده: مخازن CNG کامپوزیت (استاندارد ملی 14953)					
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	9.00	0.15	1,339,000	200,850
2	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	10.00	0.17	1,339,000	223,167
3	بازرسی چشمی خارجی	11.00	0.18	1,339,000	245,483
4	بازرسی چشمی داخلی	10.00	0.17	1,339,000	223,167
5	بازرسی گلولی	6.00	0.10	1,339,000	133,900
6	آزمون توزین	9.00	0.15	1,339,000	200,850
7	آزمون هیدرو استاتیک	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
8	خشک کردن مخزن	10.00	0.17	1,339,000	223,167
9	معدم نمودن مخزن	6.00	0.10	1,339,000	133,900
10	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	11.00	0.18	1,339,000	245,483
جمع:		132	2.20	1,339,000	2,945,800

نام فراورده: سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل بدین درز قابل پر کردن مجدد (استاندارد ملی 7909-1)					
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی مواد و ترکیب شیمیایی	70.00	1.17	1,339,000	1,562,167
2	عملیات حرارتی	0.00	0.00	1,339,000	0
3	طراحی و ساخت	0.00	0.00	1,339,000	0
4	آزمون بررسی ته سیلندر	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
5	آزمون کشش	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500
6	آزمون خمش	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500
7	آزمون تخت کاری	200.00	3.33	1,339,000	4,463,333
8	آزمون تخت کاری حلقه	130.00	2.17	1,339,000	2,901,167
9	آزمون ضربه	180.00	3.00	1,339,000	4,017,000
10	آزمون ترکیدن هیدرولیکی سیلندر	300.00	5.00	1,339,000	6,695,000
11	آزمون هیدرولیک	40.00	0.67	1,339,000	892,667
12	آزمون سختی سنجی	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
13	آزمون نشانی	60.00	1.00	1,339,000	1,339,000
14	آزمون کنترل ظرفیت	180.00	3.00	1,339,000	4,017,000
15	نشانه گذاری	0.00	0.00	1,339,000	0
16	آزمون متالوگرافی با H	380.00	6.33	1,339,000	8,480,333
18	آزمون سایکلینگ	900.00	15.00	1,339,000	20,085,000
19	آزمون التراسونیک	200.00	3.33	1,339,000	4,463,333
20	آزمون MT	80.00	1.33	1,339,000	1,785,333

76,501,533	1,339,000	57.13	3428.00	بررسی و تایید مستندات ساخت، طراحی، نقشه ها و فاینال بوک توسط شرکت بازرسی	21
153,047,700	1,339,000	114.30	6858.00	نظارت بر اجرای آزمون های تایید نوع و تایید گزارش ها توسط شرکت بازرسی	22
57,376,150	1,339,000	42.85	2571.00	بررسی خط تولید، مواد اولیه، الزامات آزمون و دستور العمل ها، بازکاری و اصلاحات و در نهایت صدور گواهینامه بازرسی	23
38,273,083	1,339,000	28.58	1715.00	نظارت و تایید گزارش های حین تولید و بهر تولید توسط شرکت بازرسی	24
393,487,467	1,339,000	293.87	17632.00		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20495		نام فراورده: سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد (استاندارد ملی 2-7909)		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون		
1,562,167	1,339,000	1.17	70.00	بررسی مواد و ترکیب شیمیایی		1
0	1,339,000	0.00	0.00	عملیات حرارتی		2
0	1,339,000	0.00	0.00	طراحی و ساخت		3
1,115,833	1,339,000	0.83	50.00	آزمون بررسی ته سیلندر		4
3,347,500	1,339,000	2.50	150.00	آزمون کشش		5
2,008,500	1,339,000	1.50	90.00	آزمون خمش		6
4,463,333	1,339,000	3.33	200.00	آزمون تخت کاری		7
2,901,167	1,339,000	2.17	130.00	آزمون تخت کاری حلقه		8
4,017,000	1,339,000	3.00	180.00	آزمون ضربه		9
6,695,000	1,339,000	5.00	300.00	آزمون ترکیدن هیدرولیکی سیلندر		10
892,667	1,339,000	0.67	40.00	آزمون هیدرولیک		11
1,115,833	1,339,000	0.83	50.00	آزمون سختی سنجی		12
1,339,000	1,339,000	1.00	60.00	آزمون نشئی		13
4,017,000	1,339,000	3.00	180.00	آزمون کنترل ظرفیت		14
0	1,339,000	0.00	0.00	نشانه گذاری		15
8,480,333	1,339,000	6.33	380.00	آزمون متالوگرافی با H		16
20,085,000	1,339,000	15.00	900.00	آزمون سایکلینگ		18
4,463,333	1,339,000	3.33	200.00	آزمون التراسونیک		19
1,785,333	1,339,000	1.33	80.00	آزمون MT		20
76,501,533	1,339,000	57.13	3428.00	بررسی و تایید مستندات ساخت، طراحی، نقشه ها و فاینال بوک توسط شرکت بازرسی		21
153,047,700	1,339,000	114.30	6858.00	نظارت بر اجرای آزمون های تایید نوع و تایید گزارش ها توسط شرکت بازرسی		22
57,376,150	1,339,000	42.85	2571.00	بررسی خط تولید، مواد اولیه، الزامات آزمون و دستور العمل ها، بازکاری و اصلاحات و در نهایت صدور گواهینامه بازرسی		23
38,273,083	1,339,000	28.58	1715.00	نظارت و تایید گزارش های حین تولید و بهر تولید توسط شرکت بازرسی		24
393,487,467	1,339,000	293.87	17632.00			جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20495		نام فراورده: سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد (استاندارد ملی 3-7909)		ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون		
1,562,167	1,339,000	1.17	70.00	بررسی مواد و ترکیب شیمیایی		1
0	1,339,000	0.00	0.00	عملیات حرارتی		2
0	1,339,000	0.00	0.00	طراحی و ساخت		3
1,115,833	1,339,000	0.83	50.00	آزمون بررسی ته سیلندر		4
3,347,500	1,339,000	2.50	150.00	آزمون کشش		5
2,008,500	1,339,000	1.50	90.00	آزمون خمش		6
4,463,333	1,339,000	3.33	200.00	آزمون تخت کاری		7
2,901,167	1,339,000	2.17	130.00	آزمون تخت کاری حلقه		8
4,017,000	1,339,000	3.00	180.00	آزمون ضربه		9
6,695,000	1,339,000	5.00	300.00	آزمون ترکیدن هیدرولیکی سیلندر		10
892,667	1,339,000	0.67	40.00	آزمون هیدرولیک		11

1,115,833	1,339,000	0.83	50.00	آزمون سختی سنجی	12
1,339,000	1,339,000	1.00	60.00	آزمون نشتی	13
4,017,000	1,339,000	3.00	180.00	آزمون کنترل ظرفیت	14
0	1,339,000	0.00	0.00	نشانه گذاری	15
8,480,333	1,339,000	6.33	380.00	آزمون متالوگرافی با H	16
20,085,000	1,339,000	15.00	900.00	آزمون سایکلینگ	18
4,463,333	1,339,000	3.33	200.00	آزمون التراسونیک	19
1,785,333	1,339,000	1.33	80.00	آزمون MT	20
76,501,533	1,339,000	57.13	3428.00	بررسی و تایید مستندات ساخت، طراحی، نقشه ها و فاینال بوک توسط شرکت بازرسی	21
153,047,700	1,339,000	114.30	6858.00	نظارت بر اجرای آزمون های تایید نوع و تایید گزارش ها توسط شرکت بازرسی	22
57,376,150	1,339,000	42.85	2571.00	بررسی خط تولید، مواد اولیه، الزامات آزمونی و دستور العمل ها، بازکاری و اصلاحات و در نهایت صدور گواهینامه بازرسی	23
38,273,083	1,339,000	28.58	1715.00	نظارت و تایید گزارش های حین تولید و بهر تولید توسط شرکت بازرسی	24
393,487,467	1,339,000	293.87	17632.00	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: 20495		نام فراورده: سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد (استاندارد ملی 4-7909)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی مواد و ترکیب شیمیایی	70.00	1.17	1,339,000	1,562,167
2	عملیات حرارتی	0.00	0.00	1,339,000	0
3	طراحی و ساخت	0.00	0.00	1,339,000	0
4	آزمون بررسی ته سیلندر	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
5	آزمون کشش	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500
6	آزمون خمش	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500
7	آزمون تخت کاری	200.00	3.33	1,339,000	4,463,333
8	آزمون تخت کاری حلقه	130.00	2.17	1,339,000	2,901,167
9	آزمون ضربه	180.00	3.00	1,339,000	4,017,000
10	آزمون ترکیدن هیدرولیکی سیلندر	300.00	5.00	1,339,000	6,695,000
11	آزمون هیدرولیک	40.00	0.67	1,339,000	892,667
12	آزمون سختی سنجی	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
13	آزمون نشتی	60.00	1.00	1,339,000	1,339,000
14	آزمون کنترل ظرفیت	180.00	3.00	1,339,000	4,017,000
15	نشانه گذاری	0.00	0.00	1,339,000	0
16	آزمون متالوگرافی با H	380.00	6.33	1,339,000	8,480,333
18	آزمون سایکلینگ	900.00	15.00	1,339,000	20,085,000
19	آزمون التراسونیک	200.00	3.33	1,339,000	4,463,333
20	آزمون MT	80.00	1.33	1,339,000	1,785,333
21	بررسی و تایید مستندات ساخت، طراحی، نقشه ها و فاینال بوک توسط شرکت بازرسی	3428.00	57.13	1,339,000	76,501,533
22	نظارت بر اجرای آزمون های تایید نوع و تایید گزارش ها توسط شرکت بازرسی	6858.00	114.30	1,339,000	153,047,700
23	بررسی خط تولید، مواد اولیه، الزامات آزمونی و دستور العمل ها، بازکاری و اصلاحات و در نهایت صدور گواهینامه بازرسی	2571.00	42.85	1,339,000	57,376,150
24	نظارت و تایید گزارش های حین تولید و بهر تولید توسط شرکت بازرسی	1715.00	28.58	1,339,000	38,273,083
جمع:		17632.00	293.87	1,339,000	393,487,467

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:		نام فراورده: مخزن درزدار گاز کلر(استاندارد ملی 6591)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	تأیید طراحی و نقشه ها و محاسبات طراحی و فاینال بوک	1027.00	17.12	1,339,000	22,919,217
2	بازرسی و تایید مستندات و گزارش های ساخت	857.00	14.28	1,339,000	19,125,383
3	بازرسی مواد و کنترل ابعادی	215.00	3.58	1,339,000	4,798,083

4,798,083	1,339,000	3.58	215.00	نظارت بر آزمون های غیر مخرب	4
9,529,217	1,339,000	7.12	427.00	انجام آزمون های جوش	5
4,798,083	1,339,000	3.58	215.00	نظارت بر آزمون نشتی	6
4,798,083	1,339,000	3.58	215.00	نظارت بر آزمون هیدرو استاتیک	7
70,766,150	1,339,000	52.85	3171.00		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		نام فراورده: بازرسی ادواری سیلندر و مخزن گاز کلر (استاندارد ملی 6591 و 6792)			ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
669,500	1,339,000	0.50	30.00	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	1
669,500	1,339,000	0.50	30.00	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	2
223,167	1,339,000	0.17	10.00	بازرسی چشمی خارجی	3
446,333	1,339,000	0.33	20.00	بازرسی چشمی داخلی	4
133,900	1,339,000	0.10	6.00	بازرسی گلوبی و شیر	5
200,850	1,339,000	0.15	9.00	آزمون توزین	6
1,004,250	1,339,000	0.75	45.00	آزمون هیدرو استاتیک	7
1,004,250	1,339,000	0.75	45.00	آزمون نشتی	8
446,333	1,339,000	0.33	20.00	خشک کردن مخزن	9
133,900	1,339,000	0.10	6.00	معدوم نمودن مخزن	10
245,483	1,339,000	0.18	11.00	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	11
5,177,467	1,339,000	3.87	232		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		نام فراورده: بازرسی ادواری سیلندر تا و شامل 50 لیتر (به غیر از سیلندر CNG خودرویی و جایگاهی و سیلندر کلر) - استاندارد ملی 6792			ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
111,583	1,339,000	0.08	5.00	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	1
223,167	1,339,000	0.17	10.00	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	2
223,167	1,339,000	0.17	10.00	بازرسی چشمی خارجی	3
223,167	1,339,000	0.17	10.00	بازرسی چشمی داخلی	4
111,583	1,339,000	0.08	5.00	بازرسی گلوبی و شیر	5
200,850	1,339,000	0.15	9.00	آزمون توزین	6
669,500	1,339,000	0.50	30.00	آزمون هیدرو استاتیک	7
223,167	1,339,000	0.17	10.00	خشک کردن مخزن	8
133,900	1,339,000	0.10	6.00	معدوم نمودن مخزن	9
111,583	1,339,000	0.08	5.00	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	10
2,231,667	1,339,000	1.67	100		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		نام فراورده: بازرسی ادواری سیلندر بیشتر از 50 لیتر (به غیر از سیلندر CNG خودرویی و جایگاهی و سیلندر کلر) - استاندارد ملی 6792			ردیف
هزینه آزمون سال 1401 (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
111,583	1,339,000	0.08	5.00	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	1
334,750	1,339,000	0.25	15.00	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	2
334,750	1,339,000	0.25	15.00	بازرسی چشمی خارجی	3
334,750	1,339,000	0.25	15.00	بازرسی چشمی داخلی	4
111,583	1,339,000	0.08	5.00	بازرسی گلوبی و شیر	5
267,800	1,339,000	0.20	12.00	آزمون توزین	6
1,115,833	1,339,000	0.83	50.00	آزمون هیدرو استاتیک	7

334,750	1,339,000	0.25	15.00	خشک کردن مخزن	8
223,167	1,339,000	0.17	10.00	معدوم نمودن مخزن	9
111,583	1,339,000	0.08	5.00	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	10
3,280,550	1,339,000	2.45	147	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: سنتی		کد فراورده: 15058		نام فراورده: فرهای پخت نان با حرارت شعله غیر مستقیم (استاندارد ملی 5648 و 5650)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی نقشه دستگاه	6.50	0.11	1,339,000	145,058
2	مشخصات فیزیکی دستگاه	6.50	0.11	1,339,000	145,058
3	مواد بکار رفته در ساخت ماشین	6.50	0.11	1,339,000	145,058
4	جنس مواد بکار رفته در ساخت فر	6.50	0.11	1,339,000	145,058
5	کنترل شاسی دستگاه	6.50	0.11	1,339,000	145,058
6	سیستم های گرمایش فر	6.50	0.11	1,339,000	145,058
7	سیستم های گرمایش الکتریکی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
8	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گازسوز	6.50	0.11	1,339,000	145,058
9	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گازوئیل سوز	6.50	0.11	1,339,000	145,058
10	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های دارای مشعل دوگانه سوز یا ترکیبی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
11	کوره، سیستم تهویه و کانال ها - ابعاد کوره (طول، عرض، ارتفاع) - نوع ورق بکار رفته و ضخامت آن	6.50	0.11	1,339,000	145,058
12	کوره، سیستم تهویه و کانال ها - کانال ها و دامپرهای قطع کننده	6.50	0.11	1,339,000	145,058
13	سیستم تهویه و بررسی فن ها	6.50	0.11	1,339,000	145,058
14	تخلیه دود و عملکرد دریچه اطمینان	6.50	0.11	1,339,000	145,058
15	بررسی سیستم آگزوز و هود و دودکش	6.50	0.11	1,339,000	145,058
16	اندازه گیری میزان گازهای خروجی آگزوز	6.50	0.11	1,339,000	145,058
17	کنترل های ایمنی و کاربرد آن ها (مطابق بند 9) - کنترل های ایمنی در سیستم گرمایش مشعل دار گازی یا گازوئیلی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
18	وسایل کنترل ایمنی تهویه	6.50	0.11	1,339,000	145,058
19	شیرهای قطع کننده ایمنی سوخت گاز	6.50	0.11	1,339,000	145,058
20	شیرهای قطع کننده ایمنی سوخت گازوئیل	6.50	0.11	1,339,000	145,058
21	کلید خودکار قطع و وصل فشار سوخت	6.50	0.11	1,339,000	145,058
22	سیستم های چندگانه سوز	6.50	0.11	1,339,000	145,058
23	محدود کننده دمای بیش از حد در مدار کنترل ایمنی احتراق	6.50	0.11	1,339,000	145,058
24	محدود کننده دمای بیش از حد در مدار کنترل سیستم های گرمایش	6.50	0.11	1,339,000	145,058
25	عایق بندی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
26	تهویه فرهای پخت نان (مطابق بند 10) - تهویه فرهای پخت	6.50	0.11	1,339,000	145,058
27	ورود و خروج هوای تازه	6.50	0.11	1,339,000	145,058
28	تهویه و تخلیه ایمن محل استقرار فرهای پخت	6.50	0.11	1,339,000	145,058
29	مقررات و اصول بهداشتی در فرها (مطابق بند 11) - سطح کف فر صفحات مشبک سیمی و تمام سطوح تماس با خمیر	6.50	0.11	1,339,000	145,058
30	اتصالات	6.50	0.11	1,339,000	145,058
31	یاتاقان ها و نقاط ورودی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
32	قاب ها، پوشش ها و درها	6.50	0.11	1,339,000	145,058
33	دستور العمل فارسی جهت استفاده	6.50	0.11	1,339,000	145,058
34	نصب برجسب های ایمنی و هشداري	6.50	0.11	1,339,000	145,058
35	بازرسی آزمون نگهداری و تعمیرات	6.50	0.11	1,339,000	145,058
36	نشانه گذاری	6.50	0.11	1,339,000	145,058
37	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - مقررات عمومی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
38	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - قسمتها و تجهیزات مکانیکی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
39	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - انتقال دهنده ها	6.50	0.11	1,339,000	145,058
40	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - اجزا و تجهیزات برقی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
41	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مقررات عمومی	6.50	0.11	1,339,000	145,058
42	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - کانال انتقال دهنده کیسه و بالابر های کیسه	6.50	0.11	1,339,000	145,058
43	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن تخلیه و اختلاط ارد	6.50	0.11	1,339,000	145,058
44	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های بادی	6.50	0.11	1,339,000	145,058

145,058	1,339,000	0.11	6.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - حلزونی ها	45
145,058	1,339,000	0.11	6.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن ذخیره	46
145,058	1,339,000	0.11	6.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های ماریچی	47
145,058	1,339,000	0.11	6.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - الک ها	48
145,058	1,339,000	0.11	6.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - قیف های سنجش و توزین	49
145,058	1,339,000	0.11	6.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - پودر کن ها	50
145,058	1,339,000	0.11	6.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - خرد کن ها و برش دهنده ها	51
145,058	1,339,000	0.11	6.50	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره	52
145,058	1,339,000	0.11	6.50	جابجایی و انتقال مواد مایع - نگهداری و تعمیر مخزن ذخیره	53
145,058	1,339,000	0.11	6.50	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	54
145,058	1,339,000	0.11	6.50	همزن ها	55
145,058	1,339,000	0.11	6.50	سایر تجهیزات	56
145,058	1,339,000	0.11	6.50	فرها و خشک کن ها	57
145,058	1,339,000	0.11	6.50	تخلیه کننده قالب	58
145,058	1,339,000	0.11	6.50	تجهیزات سرخکن	59
145,058	1,339,000	0.11	6.50	خنگ کننده ها و اتاق های تخمیر	60
217,588	1,339,000	0.16	9.75	تجهیزات پودر پاشی	61
217,588	1,339,000	0.16	9.75	شتشو دهنده و چرب کننده قالب ها	62
217,588	1,339,000	0.16	9.75	ماشین های برش دهنده	63
217,588	1,339,000	0.16	9.75	تجهیزات بسته بندی	64
9,573,850	1,339,000	7.15	429	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: 8 سینی و کمتر		کد فراورده: 15058		نام فراورده: فرهای پخت نان با حرارت شعله غیر مستقیم (استاندارد ملی 5648 و 5650)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی نقشه دستگاه	9.38	0.16	1,339,000	209,219
2	مشخصات فیزیکی دستگاه	9.38	0.16	1,339,000	209,219
3	مواد بکار رفته در ساخت ماشین	9.38	0.16	1,339,000	209,219
4	جنس مواد بکار رفته در ساخت فر	9.38	0.16	1,339,000	209,219
5	کنترل شاسی دستگاه	9.38	0.16	1,339,000	209,219
6	سیستم های گرمایش فر	9.38	0.16	1,339,000	209,219
7	سیستم های گرمایش الکتریکی	9.38	0.16	1,339,000	209,219
8	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گاز سوز	9.38	0.16	1,339,000	209,219
9	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گاز و نیل سوز	9.38	0.16	1,339,000	209,219
10	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های دارای مشعل دوگانه سوز یا ترکیبی	9.38	0.16	1,339,000	209,219
11	کوره، سیستم تهویه و کانال ها - ابعاد کوره (طول، عرض، ارتفاع) - نوع ورق بکار رفته و ضخامت آن	9.38	0.16	1,339,000	209,219
12	کوره، سیستم تهویه و کانال ها - کانال ها و دامپر های قطع کننده	9.38	0.16	1,339,000	209,219
13	سیستم تهویه و بررسی فن ها	9.38	0.16	1,339,000	209,219
14	تخلیه دود و عملکرد دریچه اطمینان	9.38	0.16	1,339,000	209,219
15	بررسی سیستم آگزوز و هود و دودکش	9.38	0.16	1,339,000	209,219
16	اندازه گیری میزان گاز های خروجی آگزوز	9.38	0.16	1,339,000	209,219
17	کنترل های ایمنی و کاربرد آن ها (مطابق بند 9) - کنترل های ایمنی در سیستم گرمایش مشعل دار گازی یا گازوئیلی	9.38	0.16	1,339,000	209,219
18	وسایل کنترل ایمنی تهویه	9.38	0.16	1,339,000	209,219
19	شیر های قطع کننده ایمنی سوخت گاز	9.38	0.16	1,339,000	209,219
20	شیر های قطع کننده ایمنی سوخت گاز و نیل	9.38	0.16	1,339,000	209,219
21	کلید خودکار قطع و وصل فشار سوخت	9.38	0.16	1,339,000	209,219
22	سیستم های چندگانه سوز	9.38	0.16	1,339,000	209,219
23	محدود کننده دمای بیش از حد در مدار کنترل ایمنی احتراق	9.38	0.16	1,339,000	209,219
24	محدود کننده دمای بیش از حد در مدار کنترل سیستم های گرمایش	9.38	0.16	1,339,000	209,219
25	عایق بندی	9.38	0.16	1,339,000	209,219

209,219	1,339,000	0.16	9.38	تهویه فرهای پخت نان (مطابق بند 10) - تهویه فرهای پخت	26
209,219	1,339,000	0.16	9.38	ورود و خروج هوای تازه	27
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تهویه و تخلیه ایمن محل استقرار فرهای پخت	28
209,219	1,339,000	0.16	9.38	مقررات و اصول بهداشتی در فرها (مطابق بند 11) - سطح کف فر صفحات مشبک سیمی و تمام سطوح تماس با خمیر	29
209,219	1,339,000	0.16	9.38	اتصالات	30
209,219	1,339,000	0.16	9.38	یاتاقان ها و نقاط ورودی	31
209,219	1,339,000	0.16	9.38	قاب های پوشش ها و درها	32
209,219	1,339,000	0.16	9.38	دستورالعمل فارسی جهت استفاده	33
209,219	1,339,000	0.16	9.38	نصب برچسب های ایمنی و هشدار	34
209,219	1,339,000	0.16	9.38	بازرسی آزمون نگهداری و تعمیرات	35
209,219	1,339,000	0.16	9.38	نشانه گذاری	36
209,219	1,339,000	0.16	9.38	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - مقررات عمومی	37
209,219	1,339,000	0.16	9.38	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - قسمت ها و تجهیزات مکانیکی	38
209,219	1,339,000	0.16	9.38	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - انتقال دهنده ها	39
209,219	1,339,000	0.16	9.38	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - اجزا و تجهیزات برقی	40
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مقررات عمومی	41
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - کانال انتقال دهنده کیسه و بالابر های کیسه	42
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن تخلیه و اختلاط آرد	43
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های بادی	44
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - حلزونی ها	45
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن ذخیره	46
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های مارپیچی	47
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - الک ها	48
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - قیف های سنجش و توزین	49
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - پودر کن ها	50
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - خرد کن ها و برش دهنده ها	51
209,219	1,339,000	0.16	9.38	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره	52
209,219	1,339,000	0.16	9.38	جابجایی و انتقال مواد مایع - نگهداری و تعمیر مخزن ذخیره	53
209,219	1,339,000	0.16	9.38	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	54
209,219	1,339,000	0.16	9.38	همزن ها	55
209,219	1,339,000	0.16	9.38	سایر تجهیزات	56
209,219	1,339,000	0.16	9.38	فرها و خشک کن ها	57
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تخلیه کننده قالب	58
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات سرخکن	59
209,219	1,339,000	0.16	9.38	خشک کننده ها و اتاق های تخمیر	60
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات پودر پاشی	61
209,219	1,339,000	0.16	9.38	شستشو دهنده و چرب کننده قالب ها	62
209,219	1,339,000	0.16	9.38	ماشین های برش دهنده	63
209,219	1,339,000	0.16	9.38	تجهیزات بسته بندی	64
13,390,000	1,339,000	10.00	600		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: بقیه		کد فراورده: 15058		نام فراورده: فرهای پخت نان با حرارت شعله غیر مستقیم (استاندارد ملی 5648 و 5650)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی نقشه دستگاه	13.50	0.23	1,339,000	301,275
2	مشخصات فیزیکی دستگاه	13.50	0.23	1,339,000	301,275
3	مواد بکار رفته در ساخت ماشین	13.50	0.23	1,339,000	301,275
4	چگونگی مواد بکار رفته در ساخت فر	13.50	0.23	1,339,000	301,275
5	کنترل شاسی دستگاه	13.50	0.23	1,339,000	301,275
6	سیستم های گرمایش فر	13.50	0.23	1,339,000	301,275
7	سیستم های گرمایش الکتریکی	13.50	0.23	1,339,000	301,275
8	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گازسوز	13.50	0.23	1,339,000	301,275
9	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گازوئیل سوز	13.50	0.23	1,339,000	301,275

301,275	1,339,000	0.23	13.50	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های دارای مشعل دوگانه سوز یا ترکیبی	10
301,275	1,339,000	0.23	13.50	کوره، سیستم تهویه و کانال ها - ابعاد کوره (طول، عرض، ارتفاع) - نوع ورق بکار رفته و ضخامت آن	11
301,275	1,339,000	0.23	13.50	کوره، سیستم تهویه و کانال ها - کانال ها و دامپر های قطع کننده	12
301,275	1,339,000	0.23	13.50	سیستم تهویه و بررسی فن ها	13
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تخلیه دود و عملکرد دریچه اطمینان	14
301,275	1,339,000	0.23	13.50	بررسی سیستم آگزوز و هود و دودکش	15
301,275	1,339,000	0.23	13.50	اندازه گیری میزان گاز های خروجی آگزوز	16
301,275	1,339,000	0.23	13.50	کنترل های ایمنی و کاربرد آن ها (مطابق بند 9) - کنترل های ایمنی در سیستم گرمایش مشعل دار گازی یا گازوئیلی	17
301,275	1,339,000	0.23	13.50	وسایل کنترل ایمنی تهویه	18
301,275	1,339,000	0.23	13.50	شیر های قطع کننده ایمنی سوخت گاز	19
301,275	1,339,000	0.23	13.50	شیر های قطع کننده ایمنی سوخت گازوئیل	20
301,275	1,339,000	0.23	13.50	کلید خوردکار قطع و وصل فشار سوخت	21
301,275	1,339,000	0.23	13.50	سیستم های چندگانه سوز	22
301,275	1,339,000	0.23	13.50	محدود کننده دمای بیش از حد در مدار کنترل ایمنی احتراق	23
301,275	1,339,000	0.23	13.50	محدود کننده دمای بیش از حد در مدار کنترل سیستم های گرمایش	24
301,275	1,339,000	0.23	13.50	عایق بندی	25
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تهویه فر های پخت نان (مطابق بند 10) - تهویه فر های پخت	26
301,275	1,339,000	0.23	13.50	ورود و خروج هوای تازه	27
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تهویه و تخلیه ایمن محل استقرار فر های پخت	28
301,275	1,339,000	0.23	13.50	مقررات و اصول بهداشتی در فر ها (مطابق بند 11) - سطح کف فر صفحات مشبک سیمی و تمام سطوح تماس با خمیر	29
301,275	1,339,000	0.23	13.50	اتصالات	30
301,275	1,339,000	0.23	13.50	یاتاقان ها و نقاط ورودی	31
301,275	1,339,000	0.23	13.50	قاب ها، پوشش ها و در ها	32
301,275	1,339,000	0.23	13.50	دستور العمل فازی جهت استفاده	33
301,275	1,339,000	0.23	13.50	نصب برجسب های ایمنی و هشدار	34
301,275	1,339,000	0.23	13.50	بازرسی آزمون نگهداری و تعمیرات	35
301,275	1,339,000	0.23	13.50	نشانه گذاری	36
301,275	1,339,000	0.23	13.50	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - مقررات عمومی	37
301,275	1,339,000	0.23	13.50	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - قسمت ها و تجهیزات مکانیکی	38
301,275	1,339,000	0.23	13.50	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - انتقال دهنده ها	39
301,275	1,339,000	0.23	13.50	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - اجزا و تجهیزات برقی	40
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مقررات عمومی	41
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - کانال انتقال دهنده کیسه و بالابر های کیسه	42
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن تخلیه و اختلاط آرد	43
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های بادی	44
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - حلزونی ها	45
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن ذخیره	46
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های مارپیچی	47
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - آلك ها	48
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - قیف های سنجش و توزین	49
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - پودر کن ها	50
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - خرد کن ها و برش دهنده ها	51
301,275	1,339,000	0.23	13.50	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره	52
301,275	1,339,000	0.23	13.50	جابجایی و انتقال مواد مایع - نگهداری و تعمیر مخزن ذخیره	53
301,275	1,339,000	0.23	13.50	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	54
301,275	1,339,000	0.23	13.50	همزن ها	55
301,275	1,339,000	0.23	13.50	سایر تجهیزات	56
301,275	1,339,000	0.23	13.50	فر ها و خشک کن ها	57
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تخلیه کننده قالب	58
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات سرخکن	59
301,275	1,339,000	0.23	13.50	خنگ کننده ها و اتاق های تخمیر	60
301,275	1,339,000	0.23	13.50	تجهیزات پودر پاشی	61
256,642	1,339,000	0.19	11.50	شمشمو دهنده و چرب کننده قالب ها	62
256,642	1,339,000	0.19	11.50	ماشین های برش دهنده	63
256,642	1,339,000	0.19	11.50	تجهیزات بسته بندی	64

جمع:	858	14.30	1,339,000	19,147,700
------	-----	-------	-----------	------------

نام فرآورده: ماشین آلات، وسائل و تجهیزات خط تولید نانهایی حجیم و نیمه حجیم (استاندارد ملی 5649 و 5650)		کد فرآورده: 21342		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: سنتی
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)
1	بررسی نقشه دستگاه و مطابقت باابعاد آن	9.00	0.15	1,339,000
2	مواد و مصالح مورد مصرف در ساخت ماشین آلات، وسایل و تجهیزات خط تولید	9.00	0.15	1,339,000
3	جنس قسمتهایی در تماس با خمیر در همزن خمیر	9.00	0.15	1,339,000
4	جنس درپوش همزن	9.00	0.15	1,339,000
5	وجود حفاظ در همزن خمیر	9.00	0.15	1,339,000
6	تجهیز همزن به سیستم کنترل سرعت و زمان	9.00	0.15	1,339,000
7	شرایط محیطی اتاق خمیر	9.00	0.15	1,339,000
8	جنس محفظه دریافت خمیر و قیف و یا ظرف ذخیره موقت خمیر	9.00	0.15	1,339,000
9	قابل تنظیم بودن وزن چانه	9.00	0.15	1,339,000
10	جنس قسمتهایی در تماس با خمیر	9.00	0.15	1,339,000
11	سیستم های کنترل در محفظه تخمیر ثانویه	9.00	0.15	1,339,000
12	دقت تنظیم دما و رطوبت در محفظه تخمیر ثانویه	9.00	0.15	1,339,000
13	جنس غلنگه های پهن کننده	9.00	0.15	1,339,000
14	جنس نوار نقاله های رول کننده	9.00	0.15	1,339,000
15	شرایط محیطی اتاق تخمیر نهایی	9.00	0.15	1,339,000
16	جنس سینی ها و قالب ها	9.00	0.15	1,339,000
17	جنس نوار نقاله ها در سیستم خشک کننده	9.00	0.15	1,339,000
18	دستورالعمل فارسی جهت استفاده	9.00	0.15	1,339,000
19	نصب برجسب های ایمنی و هشداري	9.00	0.15	1,339,000
20	نشانه گذاری	9.00	0.15	1,339,000
21	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - مقررات عمومی	9.00	0.15	1,339,000
22	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - قسمتها و تجهیزات مکانیکی	9.00	0.15	1,339,000
23	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - انتقال دهنده ها	9.00	0.15	1,339,000
24	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - اجزا و تجهیزات برقی	9.00	0.15	1,339,000
25	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مقررات عمومی	9.00	0.15	1,339,000
26	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - کانال انتقال دهنده کبسه و بالابر های کبسه	9.00	0.15	1,339,000
27	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن تخلیه و اختلاط آرد	9.00	0.15	1,339,000
28	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های بادی	9.00	0.15	1,339,000
29	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - حلزونی ها	9.00	0.15	1,339,000
30	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن ذخیره	9.00	0.15	1,339,000
31	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های مارپیچی	9.00	0.15	1,339,000
32	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - الک ها	9.00	0.15	1,339,000
33	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - قیف های سنجش و توزین	9.00	0.15	1,339,000
34	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - پودر کن ها	9.00	0.15	1,339,000
35	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - خرد کن ها و برش دهنده ها	9.00	0.15	1,339,000
36	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره	9.00	0.15	1,339,000
37	جابجایی و انتقال مواد مایع - نگهداری و تعمیر مخزن ذخیره	9.00	0.15	1,339,000
38	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	9.00	0.15	1,339,000
39	همزن ها	9.00	0.15	1,339,000
40	سایر تجهیزات	9.00	0.15	1,339,000
41	فرها و خشک کن ها	9.00	0.15	1,339,000
42	تخلیه کننده قالب	9.00	0.15	1,339,000
43	تجهیزات سرخکن	9.00	0.15	1,339,000
44	خشک کننده ها و اتاق های تخمیر	9.00	0.15	1,339,000
45	تجهیزات پودر پاشی	9.00	0.15	1,339,000
46	شستشو دهنده و جرب کننده قالب ها	9.00	0.15	1,339,000
47	ماشین های برش دهنده	9.00	0.15	1,339,000
48	تجهیزات بسته بندی	6.00	0.10	133,900
جمع:		429	7.15	9,573,850

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: بقیه		کد فراورده: 21342		نام فراورده: ماشین آلات، وسایل و تجهیزات خط تولید نانهای حجیم ونیمه حجیم (استاندارد ملی 5649 و 5650)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	بررسی نقشه دستگاه و مطابقت باابعاد آن	12.50	0.21	1,339,000	278,958
2	مواد و مصالح مورد مصرف در ساخت ماشین آلات، وسایل و تجهیزات خط تولید	12.50	0.21	1,339,000	278,958
3	جنس قسمتهایی در تماس با خمیر در همزن خمیر	12.50	0.21	1,339,000	278,958
4	جنس درپوش همزن	12.50	0.21	1,339,000	278,958
5	وجود حفاظ در همزن خمیر	12.50	0.21	1,339,000	278,958
6	تجهیز همزن به سیستم کنترل سرعت و زمان	12.50	0.21	1,339,000	278,958
7	شرایط محیطی اتاق خمیر	12.50	0.21	1,339,000	278,958
8	جنس محفظه دریافت خمیر و قیف و یا ظرف ذخیره موقت خمیر	12.50	0.21	1,339,000	278,958
9	قابل تنظیم بودن وزن چانه	12.50	0.21	1,339,000	278,958
10	جنس قسمتهای در تماس با خمیر	12.50	0.21	1,339,000	278,958
11	سیستم های کنترل در محفظه تخمیر ثانویه	12.50	0.21	1,339,000	278,958
12	دقت تنظیم دما و رطوبت در محفظه تخمیر ثانویه	12.50	0.21	1,339,000	278,958
13	جنس غلتکهای پهن کننده	12.50	0.21	1,339,000	278,958
14	جنس نوار نقاله های رول کننده	12.50	0.21	1,339,000	278,958
15	شرایط محیطی اتاق تخمیر نهایی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
16	جنس سینی ها و قالب ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
17	جنس نوار نقاله ها در سیستم خشک کننده	12.50	0.21	1,339,000	278,958
18	دستورالعمل فارسی جهت استفاده	12.50	0.21	1,339,000	278,958
19	نصب برجسب های ایمنی و هشداري	12.50	0.21	1,339,000	278,958
20	نشانه گذاری	12.50	0.21	1,339,000	278,958
21	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - مقررات عمومی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
22	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - قسمتها و تجهیزات مکانیکی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
23	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - انتقال دهنده ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
24	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین آلات - اجزا و تجهیزات برقی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
25	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مقررات عمومی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
26	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - کانال انتقال دهنده کیسه و بالابر های کیسه	12.50	0.21	1,339,000	278,958
27	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن تخلیه و اختلاط آرد	12.50	0.21	1,339,000	278,958
28	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های بادی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
29	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - حلزونی ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
30	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - مخازن ذخیره	12.50	0.21	1,339,000	278,958
31	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - انتقال دهنده های مارپیچی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
32	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - الگ ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
33	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - قیف های سنجش و توزین	12.50	0.21	1,339,000	278,958
34	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - پودر کن ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
35	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک - خرد کن ها و برش دهنده ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
36	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره	12.50	0.21	1,339,000	278,958
37	جابجایی و انتقال مواد مایع - نگهداری و تعمیر مخزن ذخیره	12.50	0.21	1,339,000	278,958
38	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	12.50	0.21	1,339,000	278,958
39	همزن ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
40	سایر تجهیزات	12.50	0.21	1,339,000	278,958
41	فرها و خشک کن ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
42	تخلیه کننده قالب	12.50	0.21	1,339,000	278,958
43	تجهیزات سرخکن	12.50	0.21	1,339,000	278,958
44	خشک کننده ها و اتاق های تخمیر	12.50	0.21	1,339,000	278,958
45	تجهیزات پودر پاشی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
46	شستشو دهنده و جرب کننده قالب ها	12.50	0.21	1,339,000	278,958
47	ماشین های برش دهنده	12.50	0.21	1,339,000	278,958
48	تجهیزات بسته بندی	12.50	0.21	1,339,000	278,958
	جمع:	600	10.00	1,339,000	13,390,000

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: تا 3 تن		کد فراورده: 15035		نام فراورده: دیگ بخار و آب داغ (استاندارد ملی 4231)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	کنترل مواد مصرفی	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
2	طراحی (تائید و صحت گذاری و صحت نقشه ها)	321.50	5.36	1,339,000	7,174,808
3	علامت گذاری ورق های مصرفی	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
4	بررسی تائید رویه های جوشکاری (WPS,PQR)	321.50	5.36	1,339,000	7,174,808
5	بررسی مدارک و گواهینامه های جوشکار و آزمون جوشکاران	321.50	5.36	1,339,000	7,174,808
6	کنترل ابعادی قبل از انجام برشکاری پخ و نورد پوسته	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
7	بازرسی و نظارت بر برشکاری پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
8	بازرسی و کنترل پخ ها ی پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
9	بازرسی از نورد اول پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
10	نظارت بر عملیات جوشکاری پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
11	نظارت بر نورد دوم پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
12	بازرسی جوش طولی پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
13	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% بر روی جوشهای طولی پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
14	بازرسی و نظارت از محل اتصال	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
15	نظارت بر عملیات جوشکاری محیطی پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
16	بازرسی از جوشهای محیطی پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
17	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% بر روی جوشهای محیطی پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
18	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و نورد کوره	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
19	بازرسی و نظارت بر برشکاری کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
20	بازرسی و کنترل پخهای کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
21	بازرسی از نورد اول کوره	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
22	کنترل و بازرسی از خال زدن جوش طولی کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
23	نظارت بر عملیات جوشکاری کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
24	بازرسی از نورد اول کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
25	نظارت بر نورد دوم کوره	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
26	بازرسی از جوش طولی کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
27	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% و 100% بر روی جوشهای طولی	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
28	نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره بعد از تک زدن	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
29	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% بر روی جوشهای محیطی	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
30	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و پخ زدن راپر	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
31	بازرسی و کنترل پخ راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
32	بازرسی از نورد اولیه راپر	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
33	نظارت بر عملیات جوشکاری راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
34	بازرسی از نورد دوم راپر	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
35	بازرسی از جوش طولی راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
36	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% بر روی جوشهای طولی	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
37	کنترل ابعادی صفحات تیوب شیت	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
38	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات تیوب شیت	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
39	بازرسی جوشکاری صفحات تیوب شیت جلو و عقب	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
40	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% صفحه	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
41	آزمون التراسونیک از اتصال شبکه ها به پوسته به میزان 25%	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
42	کنترل ابعادی صفحات راپر	117.00	1.95	1,339,000	2,611,050
43	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
44	عملیات جوشکاری صفحات به پوسته راپر ، کوره و دریچه بازدید عقب	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
45	آزمون التراسونیک از اینگونه جوشکاریها 25%	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
46	آزمون هیدرواستاتیک	430.00	7.17	1,339,000	9,596,167
47	نظارت بر آزمون گرم	430.00	7.17	1,339,000	9,596,167
48	کنترل قطعات و تجویزات ایمنی (سوپاپ ها ،لول گنج ها ،پرشر سنونج ها...)	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
49	نشانه گذاری و کنترل فاینال بوک	321.50	5.36	1,339,000	7,174,808
جمع:		5145	85.75	1,339,000	114,819,250

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: از 3001 تا 10000		کد فراورده: 15035		نام فراورده: دیگ بخار و آب داغ (استاندارد ملی 4231)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	کنترل موامصرافی	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
2	طراحی (تائید و صحنه گذاری تائید نقشه ها)	420.00	7.00	1,339,000	9,373,000
3	علامت گذاری ورق های مصرفی	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
4	بررسی تائید رویه های جوشکاری (WPS,PQR)	420.00	7.00	1,339,000	9,373,000
5	بررسی مدارک و گواهینامه های جوشکار و آزمون جوشکاران	420.00	7.00	1,339,000	9,373,000
6	کنترل ابعادی قبل از انجام برشکاری پخ و نورد پوسته	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
7	بازرسی و نظارت بر برشکاری پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
8	بازرسی و کنترل پخ ها ی پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
9	بازرسی از نورد اول پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
10	نظارت بر عملیات جوشکاری پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
11	نظارت بر نورد دوم پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
12	بازرسی جوش طولی پوسته	70.00	1.17	1,339,000	1,562,167
13	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% بر روی جوشهای طولی پوسته	100.00	1.67	1,339,000	2,231,667
14	بازرسی و نظارت از محل اتصال	54.50	0.91	1,339,000	1,216,258
15	نظارت بر عملیات جوشکاری محیطی پوسته	70.00	1.17	1,339,000	1,562,167
16	بازرسی از جوشهای محیطی پوسته	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
17	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% بر روی جوشهای محیطی پوسته	100.00	1.67	1,339,000	2,231,667
18	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و نورد کوره	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
19	بازرسی و نظارت بر برشکاری کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
20	بازرسی و کنترل پخهای کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
21	بازرسی از نورد اول کوره	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
22	کنترل و بازرسی از خال زدن جوش طولی کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
23	نظارت بر عملیات جوشکاری کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
24	بازرسی از نورد اول کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
25	نظارت بر نورد دوم کوره	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
26	بازرسی از جوش طولی کوره	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
27	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% و 100% بر روی جوشهای طولی	100.00	1.67	1,339,000	2,231,667
28	نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره بعد از تک زدن	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
29	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% بر روی جوشهای محیطی	100.00	1.67	1,339,000	2,231,667
30	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و پخ زدن راپر	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
31	بازرسی و کنترل پخ راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
32	بازرسی از نورد اولیه راپر	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
33	نظارت بر عملیات جوشکاری راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
34	بازرسی از نورد دوم راپر	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
35	بازرسی از جوش طولی راپر	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
36	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% بر روی جوشهای طولی	100.00	1.67	1,339,000	2,231,667
37	کنترل ابعادی صفحات تیوب شیت	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
38	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات تیوب شیت	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
39	بازرسی جوشکاری صفحات تیوب شیت جلو و عقب	50.00	0.83	1,339,000	1,115,833
40	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% صفحه	100.00	1.67	1,339,000	2,231,667
41	آزمون التراسونیک از اتصال شبکه ها به پوسته به میزان 25%	100.00	1.67	1,339,000	2,231,667
42	کنترل ابعادی صفحات راپر	155.00	2.58	1,339,000	3,459,083
43	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
44	عملیات جوشکاری صفحات به پوسته راپر ، کوره و دریچه بازدید عقب	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
45	آزمون التراسونیک از اینگونه جوشکاریها 25%	100.00	1.67	1,339,000	2,231,667
46	آزمون هیدرواستاتیک	470.00	7.83	1,339,000	10,488,833
47	نظارت بر آزمون گرم	470.00	7.83	1,339,000	10,488,833
48	کنترل قطعات و تجهیزات ایمنی (سوپاپ ها ،لول گیج ها ،پرشر سنسج ها ...)	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942
49	نشانه گذاری و کنترل فاینال بوک	420.00	7.00	1,339,000	9,373,000

جمع:	143,473,850	1,339,000	107.15	6429
------	-------------	-----------	--------	------

ردیف		نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
نام فراورده: دیگ بخار و آب داغ (استندارد ملی 4231)						
کد فراورده: 15035						
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: از 10001 به بالا						
1	کنترل موادمصرفی	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
2	طراحی (تائید و صحت گذاری تائید نقشه ها)	534.00	8.90	1,339,000	11,917,100	
3	علامت گذاری ورق های مصرفی	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
4	بررسی تائید رویه های جوشکاری (WPS,PQR)	534.00	8.90	1,339,000	11,917,100	
5	بررسی مدارک و گواهینامه های جوشکار و آزمون جوشکاران	534.00	8.90	1,339,000	11,917,100	
6	کنترل ابعادی قبل از انجام برشکاری پخ و نورد پوسته	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
7	بازرسی و نظارت بر برشکاری پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
8	بازرسی و کنترل پخ ها ی پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
9	بازرسی از نورد اول پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
10	نظارت بر عملیات جوشکاری پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
11	نظارت بر نورد دوم پوسته	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
12	بازرسی جوش طولی پوسته	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500	
13	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% بر روی جوشهای طولی پوسته	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500	
14	بازرسی و نظارت از محل اتصال	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500	
15	نظارت بر عملیات جوشکاری محیطی پوسته	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500	
16	بازرسی از جوشهای محیطی پوسته	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500	
17	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% بر روی جوشهای محیطی پوسته	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500	
18	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و نورد کوره	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
19	بازرسی و نظارت بر برشکاری کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
20	بازرسی و کنترل پخهای کوره	81.50	1.36	1,339,000	1,818,808	
21	بازرسی از نورد اول کوره	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
22	کنترل و بازرسی از خال زدن جوش طولی کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
23	نظارت بر عملیات جوشکاری کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
24	بازرسی از نورد اول کوره	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
25	نظارت بر نورد دوم کوره	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
26	بازرسی از جوش طولی کوره	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500	
27	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% و 100% بر روی جوشهای طولی	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500	
28	نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره بعد از تک زدن	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
29	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 25% بر روی جوشهای محیطی	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500	
30	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و پخ زدن راپر	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
31	بازرسی و کنترل پخ راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
32	بازرسی از نورد اولیه راپر	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
33	نظارت بر عملیات جوشکاری راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
34	بازرسی از نورد دوم راپر	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
35	بازرسی از جوش طولی راپر	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500	
36	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% بر روی جوشهای طولی	130.00	2.17	1,339,000	2,901,167	
37	کنترل ابعادی صفحات تیوب شیت	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
38	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات تیوب شیت	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
39	بازرسی جوشکاری صفحات تیوب شیت جلو و عقب	90.00	1.50	1,339,000	2,008,500	
40	انجام آزمون رادیو گرافی یا التراسونیک به طور 100% صفحه	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500	
41	آزمون التراسونیک از اتصال شبکه ها به پوسته به میزان 25%	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500	
42	کنترل ابعادی صفحات راپر	193.00	3.22	1,339,000	4,307,117	
43	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات راپر	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
44	عملیات جوشکاری صفحات به پوسته راپر ، کوره و دریچه بازدید عقب	53.50	0.89	1,339,000	1,193,942	
45	آزمون التراسونیک از اینگونه جوشکاریها 25%	150.00	2.50	1,339,000	3,347,500	
46	آزمون هیدرواستاتیک	550.00	9.17	1,339,000	12,274,167	
47	نظارت بر آزمون گرم	550.00	9.17	1,339,000	12,274,167	

2,008,500	1,339,000	1.50	90.00	کنترل قطعات و تجهیزات ایمنی (سویاپ ها ،لول گیج ها ،پرشر سوننج ها ...)	48
11,917,100	1,339,000	8.90	534.00	نشانه گذاری و کنترل فاینال بولک	49
181,724,617	1,339,000	135.72	8143		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: تا 1000000 کیلوکالری بر ساعت		کد فراورده: 21345		نام فراورده: دیگ آب گرم (استاندارد ملی 7911)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد بکار رفته در ساخت دیگ های فولادی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
2	نتش طراحی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
3	بررسی ضخامت بدنه دیگ های فولادی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
4	بررسی سوراخ های روی بدنه دیگ های فولادی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
5	بررسی کلگی های عدسی شکل و لبه دار دیگ های فولادی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
6	بررسی ضخامت کلگی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
7	بررسی تاج های عدسی شکل و لبه دار برای دیگ های عمودی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
8	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - ضخامت و روش پیچ و مهره کردن	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
9	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - شکل های اتصالات	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
10	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - سوراخ های رزوه دار	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
11	بررسی دریچه بازدید و آدم رو	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
12	بررسی مهار ها ، محکم کننده ها و سطوح تقویت شده دیگ های فولادی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
13	بررسی لوله ها و صفحات لوله در دیگ های فولادی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
14	بررسی کوره های و مخفظه های احتراق دیگ های فولادی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
15	بررسی آتشدان دیگ های فولادی عمودی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
16	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر اطمینان	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
17	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - لوله های تخلیه	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
18	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های تخلیه	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
19	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - فشار سنج ها و دما سنج ها	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
20	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - سنجه آزمون بازرسی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
21	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - سنجه های سطح آب	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
22	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع سوخت ،درپوش های ذوب شونده	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
23	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی -لوله های رابط برای تجهیزات سطح آب	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
24	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های تغذیه آب	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
25	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - تخلیه ها	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
26	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های قطع کن	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
27	بررسی تجهیزات احتراق	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
28	بررسی کنترل های خودکار و تجهیزات الکترونیکی	91.50	1.53	1,339,000	2,041,975
29	نظارت بر آزمون هیدرو استاتیکی	430.00	7.17	1,339,000	9,596,167
30	نظارت بر آزمون گرم	430.00	7.17	1,339,000	9,596,167
31	بازرسی و نشانه گذاری - نشانه گذاری	10.00	0.17	1,339,000	223,167
جمع:		3432	57.20	1,339,000	76,590,800

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: از 1000001 تا 2000000 کیلوکالری بر ساعت		کد فراورده: 21345		نام فراورده: دیگ آب گرم (استاندارد ملی 7911)	

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد بکار رفته در ساخت دیگ های فولادی	119.50	1.99	1,339,000	2,666,842
2	نتش طراحی	119.50	1.99	1,339,000	2,666,842
3	بررسی ضخامت بدنه دیگ های فولادی	119.50	1.99	1,339,000	2,666,842
4	بررسی سوراخ های روی بدنه دیگ های فولادی	119.50	1.99	1,339,000	2,666,842
5	بررسی کلگی های عدسی شکل و لبه دار دیگ های فولادی	119.50	1.99	1,339,000	2,666,842
6	بررسی ضخامت کلگی	119.50	1.99	1,339,000	2,666,842
7	بررسی تاج های عدسی شکل و لبه دار برای دیگ های عمودی	119.50	1.99	1,339,000	2,666,842
8	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - ضخامت و روش پیچ و مهره کردن	119.50	1.99	1,339,000	2,666,842
9	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - شکل های اتصالات	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
10	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - سوراخ های رزوه دار	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
11	بررسی دریچه بازدید و اتم رو	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
12	بررسی مهار ها ، محکم کننده ها و سطوح تقویت شده دیگ های فولادی	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
13	بررسی لوله ها و صفحات لوله در دیگ های فولادی	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
14	بررسی کوره های و محفظه های احتراق دیگ های فولادی	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
15	بررسی آتشدان دیگ های فولادی عمودی	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
16	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر اطمینان	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
17	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - لوله های تخلیه	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
18	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های تخلیه	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
19	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - فشار سنج ها و دما سنج ها	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
20	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - سنجه آزمون بازرسی	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
21	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - سنجه های سطح آب	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
22	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع سوخت ، درپوش های ذوب شونده	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
23	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - لوله های رابط برای تجهیزات سطح آب	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
24	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های تغذیه آب	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
25	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - تخلیه ها	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
26	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های قطع کن	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
27	بررسی تجهیزات احتراق	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
28	بررسی کنترل های خودکار و تجهیزات الکترونیکی	119.00	1.98	1,339,000	2,655,683
29	نظارت بر آزمون هیدرو استاتیکی	470.00	7.83	1,339,000	10,488,833
30	نظارت بر آزمون گرم	470.00	7.83	1,339,000	10,488,833
31	بازرسی و نشانه گذاری - نشانه گذاری	10.00	0.17	1,339,000	223,167
جمع:		4286	71.43	1,339,000	95,649,233

نام فراورده: دیگ آب گرم (استاندارد ملی 7911)					
کد فراورده: 21345					
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: از 2000001 کیلوکالری بر ساعت به بالا					
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی 1401 (ریال)	هزینه آزمون سال 1401 (ریال)
1	مواد بکار رفته در ساخت دیگ های فولادی	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
2	نتش طراحی	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
3	بررسی ضخامت بدنه دیگ های فولادی	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
4	بررسی سوراخ های روی بدنه دیگ های فولادی	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
5	بررسی کلگی های عدسی شکل و لبه دار دیگ های فولادی	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
6	بررسی ضخامت کلگی	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
7	بررسی تاج های عدسی شکل و لبه دار برای دیگ های عمودی	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
8	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - ضخامت و روش پیچ و مهره کردن	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
9	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - شکل های اتصالات	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508
10	بررسی لوله های عمودی و انشعابات دیگ های چدنی - سوراخ های رزوه دار	159.50	2.66	1,339,000	3,559,508

3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی دریچه بازدید و آدم رو	11
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی مهارها ، محکم کننده ها و سطوح تقویت شده دیگ های فولادی	12
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی لوله ها و صفحات لوله در دیگ های فولادی	13
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی کوره های و محفظه های احتراق دیگ های فولادی	14
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی آتشدان دیگ های فولادی عمودی	15
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر اطمینان	16
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - لوله های تخلیه	17
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های تخلیه	18
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - فشار سنج ها و دما سنج ها	19
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - سنجه ازمون بازرسی	20
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - سنجه های سطح آب	21
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع سوخت ، درپوش های نوب شونده	22
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی لوله های رابط برای تجهیزات سطح آب	23
3,559,508	1,339,000	2.66	159.50	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های تغذیه آب	24
3,548,350	1,339,000	2.65	159.00	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - تخلیه ها	25
3,548,350	1,339,000	2.65	159.00	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - شیر های قطع کن	26
3,548,350	1,339,000	2.65	159.00	بررسی تجهیزات احتراق	27
3,548,350	1,339,000	2.65	159.00	بررسی کنترل های خودکار و تجهیزات الکتریکی	28
12,274,167	1,339,000	9.17	550.00	نظارت بر آزمون هیدرو استاتیکی	29
12,274,167	1,339,000	9.17	550.00	نظارت بر آزمون گرم	30
223,167	1,339,000	0.17	10.00	بازرسی و نشانه گذاری - نشانه گذاری	31
124,393,100	1,339,000	92.90	5574	جمع:	