



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۱	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید سیمان شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر خط کوره فعال پخت کلینکر در سال مورد ارزیابی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۷۸۷۳	۱۳۵,۳۴۰,۰۰۰
۲	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید مواد اولیه و لاستیکی مصنوعی شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: در صورت وجود، هر یک از فرآیندهای تولید ذیل به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. فرآیندها شامل: فرآیندهای تولید پلی اتیلن سبک (LDPE)، پلی اتیلن سبک خطی (LLDPE)، پلی اتیلن سنگین (HDPE)، پلی پروپیلن (PP)، پلی وینیل کلراید (PVC)، پلی بوتادین رابر (PBR)، پلی اتیلن ترفتالات (PET)، پلی کربنات، پلی استایرن (PS)، کریستال ملامین، اپوکسی رزین، اکریلو نیتریل بوتادین استایرن (ABS)، استایرن بوتادین رابر (SBR)، پلی بوتادین (PB)	۹۶۴۸	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰
۳	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید کاشی و سرامیک کف و دیوار شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر خط کوره پخت بیسکویت (بدنه کاشی) فعال در سال مورد ارزیابی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و نیز برای واحدهای تولیدی دارای انواع محصولات کاشی تزئینی، فارغ از نوع و تعداد تجهیزات به طور کل یک خط تولید مجزا در نظر گرفته شود.	۹۶۴۹	۱۰۷,۲۰۰,۰۰۰
۴	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید تایر و تیوب شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد فرآیندی مستقل از مرحله دریافت مواد اولیه تا استحصال محصول نهایی، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۹۶۵۰	۱۳۵,۳۴۰,۰۰۰
۵	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید اوراق فشرده چوبی شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر خط ماشین فرمینگ فعال در سال مورد ارزیابی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و نیز برای واحدهای تولیدی دارای فرآیندهای روکش زنی، آغشته سازی، تولید انواع چسب رزین و غیره، فارغ از نوع و تعداد تجهیزات به طور کل یک خط تولید مجزا در نظر گرفته شود.	۹۶۵۱	۱۰۷,۲۰۰,۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
 کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
 تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
 فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۶	<p>معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید روغن نباتی (تصفیه روغن و روغن کشی)</p> <p>شیوه تعیین تعداد خطوط تولید:</p> <p>- در خصوص واحدهای روغن کشی، با توجه به ماهیت فرآیند تولید مستمر، برای هر واحد تولید مستقل فعال در سال مورد ارزیابی از محل پیش فرآوری مقدماتی دانه روغنی تا استحصال روغن خام، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و نیز برای واحدهای تولیدی دارای فرآیندهای صمغ گیری، فرآوری کنجاله پرک، کنجاله پلت، لسیتین، پروتئین سویا و غیره، فارغ از نوع و تعداد تجهیزات به طور کل یک خط تولید مجزا در نظر گرفته شود.</p> <p>- در خصوص واحدهای تصفیه روغن خام، با توجه به ماهیت فرآیند تولید مستمر، برای هر واحد تولید مستقل فعال در سال مورد ارزیابی از محل دریافت روغن خام تا پایان عملیات تصفیه، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و برای واحدهای تولید کننده روغن جامد، فارغ از نوع و تعداد واحدهای هیدروژناسیون، یک خط تولید مجزای دیگر نیز در نظر گرفته شود. لیکن در خصوص سایر واحدها شامل خطوط بسته بندی، تولید ظروف، چاپ و غیره، خط مازادی در نظر گرفته نمی شود.</p>	۹۶۵۲	۱۰۷،۲۰۰،۰۰۰
۱-۷	<p>معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید آهن و فولاد (فرآیند نورد گرم- فرآیند نورد سرد)</p> <p>شیوه تعیین تعداد خطوط تولید:</p> <p>- در خصوص واحدهای دارای فرآیند نورد گرم، هر خط کوره پیشگرم فعال در سال مورد ارزیابی تا پایان فرآیند نورد، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد لیکن در خصوص خطوطی که طراحی خط نورد شامل بیش از یک کوره در ابتدای همان خط نورد بوده و یا حتی در مراحل میانی نورد شامل کوره های هولدینگ یا عملیات حرارتی می باشند نیز کماکان به عنوان یک خط تولید تلقی می گردد.</p> <p>- در خصوص واحدهای دارای فرآیند نورد سرد، هر خط ماشین نورد فول هارد با ورودی ورق اسید شویی شده فعال در سال مورد ارزیابی، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و نیز هر خط اسید شویی جانبی نیز به عنوان یک خط تولید مجزا در نظر گرفته شده و لیکن در خصوص سایر واحدها شامل خطوط آنیلینگ، خطوط نورد پوسته ای، واحد گالوانیزه، واحد ورق های پوشش دار رنگی و غیره، خط مازادی در نظر گرفته نمی شود.</p>	۹۶۵۳	۱۰۷،۲۰۰،۰۰۰
۲-۷	<p>معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید آهن و فولاد (فرآیند فولادسازی- فرآیند احیا- فرآیند کوره بلند- فرآیند کک سازی- فرآیند خسته، کلوخه و گندله سازی)</p> <p>شیوه تعیین تعداد خطوط تولید:</p> <p>هر واحد کوره ذوب، مدول و واحد فرآیندی مستقل فعال در سال مورد ارزیابی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.</p>	۹۶۵۳	۱۳۵،۳۴۰،۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۱-۸	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید آجر ماشینی و فشاری (فرآیند آجر سنتی و فشاری) شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: در خصوص کوره های پخت هوفمن، هر کوره فعال در سال مورد ارزیابی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و در خصوص انواع کوره سنتی، تمامی کوره های فعال در سال مورد ارزیابی، فارغ از نوع و تعداد کوره، به طور کل یک خط تولید مجزا در نظر گرفته شود.	۷۹۶۵	۴۶,۹۰۰,۰۰۰
۲-۸	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید آجر ماشینی و فشاری (فرآیند آجر ماشینی) شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: در خصوص کوره های پخت تونلی یا هوفمن، هر کوره فعال در سال مورد ارزیابی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و نیز برای واحدهای تولیدی دارای انواع کوره سنتی، فارغ از نوع و تعداد کوره، به طور کل یک خط تولید مجزای دیگر در نظر گرفته شود.	۷۹۶۵	۶۵,۶۶۰,۰۰۰
۹	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید آلومینیوم شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد احیاء، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۸۶۶۴	۱۳۵,۳۴۰,۰۰۰
۱۰	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید آهک شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: - در خصوص کارخانجات تولید آهک، هر واحد انواع کوره صنعتی پخت آهک فعال در سال مورد ارزیابی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و نیز در صورت وجود و فعالیت انواع کوره های پخت آهک سنتی، تمامی کوره های پخت آهک فعال در سال مورد ارزیابی فارغ از نوع و تعداد کوره های پخت، به طور کل یک خط تولید مجزای دیگر در نظر گرفته شود. - در خصوص کارگاه های تولید آهک، تمامی کوره های پخت آهک فعال در سال مورد ارزیابی فارغ از نوع و تعداد کوره های پخت، به طور کل یک خط تولید در نظر گرفته شود.	۸۶۶۵	۴۶,۹۰۰,۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۱۱	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید گچ شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: - در خصوص کارخانجات تولید گچ، هر واحد انواع کوره صنعتی پخت گچ فعال در سال مورد ارزیابی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و نیز در صورت وجود و فعالیت انواع کوره های پخت گچ سنتی، تمامی کوره های پخت گچ فعال در سال مورد ارزیابی فارغ از نوع و تعداد کوره های پخت، به طور کل یک خط تولید مجزای دیگر در نظر گرفته شود. - در خصوص کارگاه های تولید گچ، تمامی کوره های پخت گچ فعال در سال مورد ارزیابی فارغ از نوع و تعداد کوره های پخت، به طور کل یک خط تولید در نظر گرفته شود.	۸۶۶۶	۴۶,۹۰۰,۰۰۰
۱-۱۲	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید شیشه و ظروف شیشه ای (فرآیند تولید ظروف شیشه ای) شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر کوره فعال مشمول استاندارد به همراه خطوط تولید پایین دست آن یک فرآیند محسوب می شود.	۸۶۶۷	۱۰۷,۲۰۰,۰۰۰
۲-۱۲	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید شیشه و ظروف شیشه ای (فرآیند تولید شیشه جام به روش فلوت و غیر فلوت) شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر کوره فعال مشمول استاندارد به همراه خطوط تولید پایین دست آن یک فرآیند محسوب می شود.	۸۶۶۷	۱۳۵,۳۴۰,۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست

کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳

تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶

فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۱۳	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید قند و شکر شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: - در خصوص واحدهای تولید شکر خام از چغندر یا نیشکر، با توجه به ماهیت فرآیند تولید مستمر، برای هر واحد تولید مستقل فعال در سال مورد ارزیابی از محل واحد تصفیه شربت تا پایان واحد سانتریفیوژ به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و نیز برای واحدهای تولیدی دارای فرآیند تولید شکر سفید با ورودی تصفیه شکر خام، فارغ از نوع و تعداد تجهیزات به طور کل یک خط تولید مجزای دیگر در نظر گرفته شود. - در خصوص واحدهای تولید شکر سفید از تصفیه شکر خام، برای هر واحد تولید مستقل فعال در سال مورد ارزیابی از محل تصفیه شربت تا پایان واحد سانتریفیوژ به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۸۶۶۸	۱۰۷,۲۰۰,۰۰۰
۱۴	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید خمیر و کاغذ شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: با توجه به ماهیت فرآیند تولید مستمر، برای هر واحد تولید مستقل فعال در سال مورد ارزیابی از هر یک از روشهای مرسوم خمیرسازی از مراحل پیش فرآوری تا پالایش و استحصال خمیر آماده کاغذ، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد و برای واحدهای دارای بیش از یک ماشین کاغذ، فارغ از نوع و تعداد تجهیزات به طور کل یک خط تولید مجزای دیگر نیز در نظر گرفته شود.	۸۶۶۹	۱۰۷,۲۰۰,۰۰۰
۱۵	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید فرآورده های لبنی شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: با توجه به ماهیت فرآیند تولید مستمر پس از تعیین نوع گروه تولیدی: - برای واحدهای تولید کننده عمده محصولات لبنی: ابتدا جداسازی لازم در خصوص تعداد واحدهای استانداردسازی دریافت شیر خام صورت گرفته و سپس به ازای هر واحد استانداردسازی، دسته بندی در گروه های انواع شیر پاستوریزه و فرآورده های تخمیری شیر (ماست، دوغ، کشک و ...)، انواع شیر استریلیزه، انواع بستنی، انواع پنیر، انواع خامه و کره، انواع فرآورده های پودری لبنی، دسر و سایر انواع محصولات لبنی، به ازای هر دسته بندی به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. - برای واحدهای تولید محصولات تک شاخه ای یا کم تنوع: تنوع محصول تولیدی که به روش های فرآوری متفاوت تهیه می شوند به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. همانند تفکیک انواع پنیر به پنیرهای تازه، پنیر رسیده، پنیر سخت و نیمه سخت، پنیر پروسس و ...	۱۱۹۵۶	۷۲,۳۶۰,۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
 کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
 تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
 فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۱-۱۶	<p>معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید روغن موتور (فرآیند تولید روغن پایه از تصفیه روغن کارکرده)</p> <p>شیوه تعیین تعداد خطوط تولید:</p> <p>- با توجه به ماهیت فرآیند تولید مستمر، برای هر مجموعه فرآیندی داخلی مستقل فعال در سال مورد ارزیابی از محل ورود به مجموعه برج های تقطیر اولیه یا تبخیر کننده ها تا استحصال روغن پایه به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.</p> <p>- برای واحدهای تولیدی دارای بخش اختلاط (بلندینگ)، فارغ از نوع و تعداد تجهیزات به طور کل یک خط تولید مجزای دیگر در نظر گرفته شود.</p> <p>- واحدهای مظروف سازی، گریس سازی و سایر خطوط جانبی، جزء خطوط مازاد محسوب نمی گردد.</p>	۱۱۵۹۳	۷۲.۳۶۰.۰۰۰
۲-۱۶	<p>معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید روغن موتور (فرآیند تولید روغن پایه از برش روغنی حاصل از برج تقطیر پالایشگاهی)</p> <p>شیوه تعیین تعداد خطوط تولید:</p> <p>- با توجه به ماهیت فرآیند تولید مستمر، برای هر مجموعه فرآیندی داخلی مستقل فعال در سال مورد ارزیابی از محل ورود برش های روغنی به پالایشگرها تا استحصال روغن پایه به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.</p> <p>- برای واحدهای تولیدی دارای بخش آسفالت گیری و تصفیه هیدروژنی، فارغ از نوع و تعداد تجهیزات به طور کل یک خط تولید مجزای دیگر در نظر گرفته شود.</p> <p>- برای واحدهای تولیدی دارای بخش اختلاط (بلندینگ)، فارغ از نوع و تعداد تجهیزات به طور کل یک خط تولید مجزای دیگر در نظر گرفته شود.</p> <p>- واحدهای مظروف سازی، گریس سازی و سایر خطوط جانبی، جزء خطوط مازاد محسوب نمی گردد.</p>	۱۱۵۹۳	۱۳۵.۳۴۰.۰۰۰
۳-۱۶	<p>معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید روغن موتور (فرآیند تولید روغن موتور و روغن صنعتی از فرآیند اختلاط)</p> <p>شیوه تعیین تعداد خطوط تولید:</p> <p>- برای واحدهای تخصصی اختلاط روغن پایه (بلندینگ): برای هر مجموعه فرآیندی داخلی مستقل فعال در سال مورد ارزیابی از محل ورود به اختلاط گرها تا استحصال محصول نهایی، فارغ از تنوع محصولات تولیدی از زیر مجموعه محصولات روانکارهای خودرو و روانکارهای صنعتی، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولیدی تعیین گردد.</p> <p>- واحدهای مظروف سازی، گریس سازی و سایر خطوط جانبی، جزء خطوط مازاد محسوب نمی گردد.</p>	۱۱۵۹۳	۵۰.۹۲۰.۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۱۷	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در صنایع ریخته گری چدن - روش قالب ماسه ای شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد فرآیندی مستقل ریخته گری به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۱۵۹۴	۷۲,۳۶۰,۰۰۰
۱۸	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در صنایع ریخته گری فولاد - روش قالب ماسه ای شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد فرآیندی مستقل ریخته گری به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۱۵۹۵	۷۲,۳۶۰,۰۰۰
۱۹	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی فرآیند تولید در پالایشگاه های نفت شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد تقطیر، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. و نیز علاوه بر آن، تمامی واحدهای فرآیندی پایین دست هر واحد تقطیر، فارغ از نوع و تعداد، به طور کل یک خط تولید مجزا به ازای آن واحد تقطیر در نظر گرفته شود.	۱۳۳۶۹	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰
۲۰	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید الفین شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر خط فرآیندی تولید الفین، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۳۳۷۰	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰
۲۱	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید آمونیاک شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر خط فرآیندی تولید آمونیاک، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۳۳۷۱	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۲۲	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید متانول شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر خط فرآیندی تولید متانول، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۳۳۷۲	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰
۲۳	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید اوره شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر خط فرآیندی تولید اوره، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۳۳۷۳	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰
۲۴	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در فرآیند تولید آروماتیک شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر خط فرآیندی تولید آروماتیک، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۳۳۷۴	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰
۲۵	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در نیروگاه ها طبق دستورالعمل برچسب انرژی شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر نوع واحد نیروگاهی موجود در نیروگاه ها فارغ از تعداد و ظرفیت واحدها، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. انواع واحدهای نیروگاهی عبارتند از: - نیروگاه بخاری - نیروگاه گازی - نیروگاه سیکل ترکیبی - نیروگاه تولید هم زمان برق و حرارت (CHP)	۱۳۳۷۵	۱۳۵,۳۴۰,۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
۱-۲۶	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در خطوط انتقال گاز طبیعی طبق دستورالعمل برچسب انرژی (ایستگاه، خط و مجتمع های تقویت فشار و انتقال گاز طبیعی) شیوه تعیین تعداد خطوط: هر ایستگاه و خط لوله پس از آن به عنوان یک خط(سامانه) در نظر گرفته می شود. تعیین معیار مصرف انرژی خط لوله و ایستگاه غیر قابل تفکیک است.	۱۳۳۷۶	۱۳۵،۳۴۰،۰۰۰
۲-۲۶	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در خطوط انتقال گاز طبیعی طبق دستورالعمل برچسب انرژی (ایستگاه و مجتمع تقلیل فشار گاز طبیعی) شیوه تعیین تعداد خطوط: هر ایستگاه تقلیل فشار به عنوان یک خط(سامانه) در نظر گرفته می شود.	۱۳۳۷۶	۴۶،۹۰۰،۰۰۰
۲۷	معیارها و مشخصات فنی مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی و رتبه انرژی در خطوط انتقال نفت و تلمبه خانه ها طبق دستورالعمل برچسب انرژی شیوه تعیین تعداد خطوط: اولین ایستگاه تلمبه خانه ابتدای هر خط به عنوان مبنای احتساب تعرفه یک خط کامل تعیین شده و سپس به ازای هر دو ایستگاه تلمبه خانه مستقر در همان خط، تعرفه یک خط مازاد کامل دیگر اضافه گردد.	۱۳۳۷۷	۱۳۵،۳۴۰،۰۰۰
۲۸	کمپوت و کنسرو- معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید شیوه تعیین تعداد خطوط تولید:	۱۶۷۴۷	۷۲،۳۶۰،۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
	با توجه به ماهیت متفاوت فرآیندهای تولیدی، ابتدا مطابق با گروه بندی ذیل برای انواع محصولات تولیدی، تعداد گروه ها تعیین شده و سپس برای هر گروه تولیدی تعداد واحدهای فرآیندی تولیدی داخلی مستقل نیز تعیین شده و پس از جمع بندی نهایی برای تعیین تعداد دسته بندی ها به ازای هر یک، مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. (لازم به توضیح است برای بخش های جانبی تولید انواع ظروف خط مازادی در نظر گرفته نمی شود). گروه ها شامل: - انواع محصولات کنسروی گوشتی و پروتئینی - انواع محصولات کنسروی غیر گوشتی شامل میوه جات و سبزیجات، کمپوت میوه جات و غیره - انواع شوربجات و ترشیجات - انواع مرباجات - تولید رب گوجه فرنگی و سایر انواع رب ها - انواع سس های سرد و گرم - سایر انواع روشهای فرآوری میوه جات و سبزیجات و حبوبات و غیره همانند بلانچینگ، نیمه آماده، فریز کردن و غیره		
۲۹	کنسانتره و آبمیوه- معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: با توجه به ماهیت متفاوت فرآیندهای تولیدی، ابتدا مطابق با گروه بندی ذیل برای انواع محصولات تولیدی، تعداد گروه ها تعیین شده و سپس برای هر گروه تولیدی تعداد واحدهای فرآیندی تولیدی داخلی مستقل نیز تعیین شده و پس از جمع بندی نهایی برای تعیین تعداد دسته بندی ها به ازای هر یک، مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. (لازم به توضیح است برای بخش های جانبی تولید انواع ظروف خط مازادی در نظر گرفته نمی شود). گروه ها شامل: - تولید کنسانتره، انواع پوره و فرآورده های مشابه از مرکبات - تولید کنسانتره، انواع پوره و فرآورده های مشابه از میوه جات به غیر از مرکبات - تولید انواع شربت - تولید انواع آبمیوه تازه و غیر تازه از میوه، سبزیجات و کنسانتره - تولید انواع نوشیدنی و آبمیوه ساده و گازدار	۱۶۷۴۸	۷۲.۳۶۰.۰۰۰
۳۰	پالایشگاه های گاز طبیعی- معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید	۱۴۱۵۶	۱۶۷.۵۰۰.۰۰۰



دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست
کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶
فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

سازمان ملی استاندارد ایران

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
	شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد اصلی فرآورش گاز طبیعی، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.		
۳۱	کنسانتره سرب و روی و شمش سرب و روی اولیه- معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر یک از واحدهای فرآیندی ذیل به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. - واحد تولید کنسانتره سرب و روی خام و کنسانتره روی کلسینه - واحد تولید شمش سرب و شمش روی اولیه	۱۶۷۴۹	۱۰۷,۲۰۰,۰۰۰
۳۲	نمک زدایی نفت خام- معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد مستقل نمک زدایی، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۹۵۷۹	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰
۳۳	کارخانجات گاز و گاز مایع (NGL)- معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد فرآیندی مستقل NGL، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.	۱۹۵۸۰	۱۶۷,۵۰۰,۰۰۰
۳۴	پالایشگاه های نفت، گاز و مجتمع های پتروشیمی- معیار مصرف انرژی واحدهای بوتیلیتی	۱۹۵۸۱	۱۳۵,۳۴۰,۰۰۰
۳۵	مس اولیه- تعیین معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر یک از واحدهای فرآیندی ذیل به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد. - واحد مستقل تولید کنسانتره مس / مولیبدینیت - واحد تولید محصولات فرآوری شده مسی (کاتد مسی، آند مسی و ...)	۲۴۰۹	۱۳۵,۳۴۰,۰۰۰
۳۶	واحد مرغداری- معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید	۱۹۵۸۲	۴۶,۹۰۰,۰۰۰



سازمان ملی استاندارد ایران

دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف انرژی و محیط زیست

کرج- شهر صنعتی- صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳

تلفن: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۶

فکس: ۰۲۶-۳۲۸۶۱۱۰۷

شرح خدمات بازرسی تعیین مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای انرژی بر

ردیف	استاندارد تعیین معیار مصرف انرژی (برای دوره بازرسی یک ساله)	شماره استاندارد	تعرفه بازرسی فنی انرژی (به ریال)
	شیوه تعیین تعداد خطوط تولید: هر واحد مزرعه مستقل، که می تواند شامل یک یا چند سالن مرغداری باشد، به عنوان مبنای احتساب یک خط تولید تعیین گردد.		
۳۷	نوشابه های گازدار و ماءالشعیر - معیار مصرف انرژی در فرآیندهای تولید	در مرحله تخصیص	۷۲,۳۶۰,۰۰۰

توضیحات:

- ۱- تعرفه های فوق بدون احتساب مبالغ مربوط به مالیات بر ارزش افزوده، مالیات تکلیفی، عوارض و بیمه قرارداد (موضوع ماده ۳۸ قانون تامین اجتماعی) بوده و پرداخت هزینه های مذکور بر عهده واحد تولیدی می باشد.
- ۲- برای واحدهای تولیدی با محل استقرار خارج از مرکز استان، هزینه ایاب و ذهاب از مرکز استان تا محل واحد تولیدی، بر عهده ایشان می باشد.
- ۳- در خصوص واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول هر یک از استانداردها، پس از تعیین تعداد خطوط طبق روش های اعلامی، برای تعیین هزینه ارائه خدمات بازرسی به یکی از دو روش زیر عمل گردد:
الف) برای واحدهای دارای فقط یک خط تولید: صرفا تعرفه پایه بازرسی فنی انرژی اعلام شده برای آن فرآیند، محاسبه شود.
ب) برای واحدهای دارای بیش از یک خط تولید: علاوه بر اعمال تعرفه پایه بازرسی فنی انرژی اعلام شده برای آن فرآیند، برای سایر تعداد خطوط مازاد بدست آمده مبنای محاسبه هزینه خطوط تولیدی مازاد به ازای هر خط، معادل با یک چهارم تعرفه هزینه فرآیند پایه بوده و سقف اعمال تعرفه خطوط مازاد تولید، حداکثر ۴ خط تولید می باشد.
*** در خصوص استاندارد های ملی به شماره ۱۳۳۷۶ و ۱۳۳۷۷، جهت تعیین هزینه ارائه خدمات بازرسی فنی انرژی، دقیقا متناظر با توضیحات آورده شده در همان بخش ها عمل شود و زیر بند های (الف) و (ب) معتبر نمی باشد.
- ۴- در خصوص واحدهای تولیدی و خدماتی که دارای بیش از یک فرآیند تولید می باشند، به جهت صدور صورتحساب، مبنای انتخاب فرآیند تولید پایه، فرآیند دارای تعرفه بازرسی بالاتر می باشد. (مصدق این بند در نحوه تعیین تعرفه در فرآیندهای تولیدی مد نظر استانداردهای ملی ۹۶۵۳، ۷۹۶۵ و ۸۶۶۷ می باشد.)
- ۵- به استناد بند ۴-۵-۵ آیین نامه اجرایی تعیین، طبقه بندی و محاسبه کارمزد خدماتی سازمان، کارمزد صدور گواهی انطباق معیار مصرف انرژی سامانه ها و فرآیندهای صنعتی انرژی بر مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد که براساس شاخص انرژی تعیین شده در استانداردهای مربوط و برای مدت یک سال صادر می شود به مبلغ یک میلیون و نود هزار ریال محاسبه و به حساب سازمان واریز می گردد.
- ۶- در خصوص استانداردهای در دست بازرسی، در صورت نیاز، تغییرات تعرفه ها پس از بررسی اعلام خواهد شد.